

HARRIS®

ГАЗОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЙ КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

The Harris Products Group - www.harrisproductsgroup.com



Компания Harris Products Group стала результатом слияния двух крупнейших предприятий в сфере газового оборудования: Harris Calorific и J. W. Harris, которое стало возможным благодаря серии приобретений компании Lincoln Electric.

Harris Calorific — производитель газового оборудования для сварки и резки, промышленных и специализированных газовых редукторов и систем газоснабжения. J.W. Harris — крупный производитель высококачественных материалов для пайки и сварки со специализацией в фосфорно-медных и фосфорно-медно-серебряных припоях для систем кондиционирования и холодильного оборудования.

Это слияние позволило создать профессиональную команду специалистов по работе с клиентами, способную предоставить заказчикам Harris обслуживание высшего уровня.

Продукты Harris изготавливаются опытными мастерами с применением новейших технологий. Особенно большое внимание уделяется качеству и тестированию, которое обеспечивает стабильно высокую надежность оборудования.

Harris Products Group располагает предприятиями в США, Италии, Польше, Испании, Германии, Мексике и Бразилии, что позволяет ей распространять свою продукцию по всему миру.

Сегодня Harris поставляет продукты и оборудование высочайшего качества на рынки сварки, резки и пайки более 95 разных стран.



WELDING

CUTTING

BRAZING

SOLDERING

СОДЕРЖАНИЕ

Газовые редукторы Баллонные редукторы с регулировкой давления

Модель 601	4
Модель 801	5
Модель 821	5
Модель 841	6
Модель 842	6
Модель 814	7
Модель 818	7
Модель 25GX	8
Модель 829	8
Модель S45	9
Модель 891	9
Модель 896	10
Модель 94	10
Модель 899	11
СЕРИЯ 900 – редукторы 300 атм	
Модель 901	11
Модель 941	12
Модель 942	12
Модель 914	13
Модель 918	13
Модель 925	14
Модель 996	14
Модель 651	15

Баллонные редукторы с регулировкой расхода

Модель 601D-F	15
Модель 351	16
Модель 801D-F	16
Модель 821D-F	17
Модель 825D-F	17
Модель 811DB-F	18

СЕРИЯ 900 – редукторы 300 атм

Модель 901D-F	18
Модель 925D-F	19
Модель 911DB-F	19

Редукторы с регулировкой расхода

Модель 601-L	20
Модель 842-L	20
Модель 801D-L	21
Модель 814D-L	21
Модель 818D-L	22
Модель 25GX-D-L	22
Модель 811DB-L	23
СЕРИЯ 900 – редукторы 300 атм	
Модель 901D-L	23
Модель 942-L	24
Модель 914D-L	24
Модель 918D-L	25
Модель 925D-L	25
Модель 911DB-L	26

Высокопроизводительные редукторы

Модель 825DS и 825ARS	26
Модель 896DS	27
СЕРИЯ 900 – редукторы 300 атм	
Модель 925DS и 925ARS	27
Модель H25	28

Модель 987	28
Модель 8700	29
Модель HP750	29
Модель 601 HVAC	30

Редукторы для трубопроводов

Модель 653	30
Модель H47	31
Модель 847	31
Модель 845	32
Модель 846	32

Газосберегающие клапаны

Модели 603 и 803P	33
-------------------------	----

Редуктор для заполнения воздушных шариков

Модель HELIFILLER	34
-------------------------	----

Редукторы для напитков

Модели 802/822D	35
-----------------------	----

Редукторы для газов высокой чистоты

Модель 904	35
------------------	----

РАСПРЕДЕЛИТ. СИСТЕМЫ

Ручные газовые резак

Модель 62	42
Модель 242	43
Модель 42	43
Модель 980	44
Модель 980-NM	44
Модель 242-NM	45
Модель H28	45
Модель 28	45
Модель 6000	46
Модель 136-2	46
Аксессуары: модели 6000 и модели 136-2	47

Вставные резак и стволы

Безыжкаторные типа «Е» 72	48
Инжекаторные 49	48
Инжекаторные 49-F	48
Безыжкаторные 273	49
Безыжкаторные 273-NM	49
Безыжкаторные 72	49
Безыжкаторные 36 типа «Е»	49
Модель 43	50
Модель 263	52
Модель 543	54
Модель 85	56
Модель 50	58
Модель 19	59
Модель 15-4	60

Модель 189-2

Модель 187

Серия LightPro

Комплекующие

Смесительные камеры типа «Е»	64
Смесительные камеры типа «F»	64
Наконечники для ацет. сварки/пайки	65
Трубки сварочных и паяльных наконечников	65
Рассеиватели пламени и нагревательные узлы для ацетилена	66

Наконечники для огневой очистки, ацетилен	66
Наконечники для альтернативных горючих газов	67
Наконечники для очистки —	
альтернативные газы	68
Наконечники для ацетиленовой резки	69
Наконечники резака для альтернативных газов	70
Наконечники с внутренним смешиванием	
Наконечники для ацетиленовой резки	71
Наконечники резаков для альтернативных газов	71

Совместимые стили

СТИЛЬ VICTOR®	72
СТИЛЬ AIRCO®	76
СТИЛЬ OXWELD®	76
СТИЛЬ SMITH®	77
СТИЛЬ SIGWELD®	77
СТИЛЬ MESSER®	78
СТИЛЬ SAF®	78

Механизированная резка

Модель 133/198/98 для механиз. резки	79
Наконечники для механизированной резки	81
Аксессуары для механизированной резки	83
M4000 ISC5	84
ПОРТАТИВНЫЕ СИСТЕМЫ РЕЗКИ HARRIS	86

Защита и аксессуары

Комплекты для кислородно-ацетиленовой резки в легких условиях	88
Комплекты для кислородно-ацетиленовой резки в тяжелых условиях	89
Набор Masterline	90
Набор Ironworker	91
Набор Mastercutter	91
Inferno®	92
Средства безопасности	93
Предохранительные затворы	94
Обратные клапаны	95
Быстросъемные соединения	95
Газовые счетчики 861 и 866	96
Индикаторы	97
Ниппели для редукторов	98
Калиброванные ниппели для редукторов	98
Гайки для наконечников	98
Роликовые направляющие	
и циркульные приспособления	99
Игольчатые клапаны	99
У-образные коннекторы	99
Штоки и гайки	100
Защитные очки	100
Гаечный ключ	100
Очистители для наконечников	100
Запальник с кремнями	100
Шланги в сборе с соединениями	100
Сдвоенные шланги	100
Чехлы для индикаторов	101
Стенд 3	101

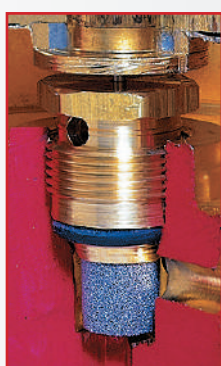


РЕДУКТОРЫ

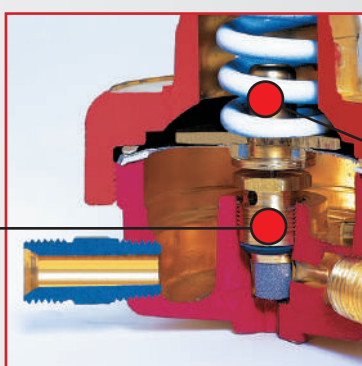
Газовые редукторы

Общие особенности:

- ▶ газовые редукторы Harris проектируются и изготавливаются по самым последним международным стандартам:
 - ISO 2503 для газовых редукторов,
 - ISO 5171 для манометров.
- ▶ на все промышленные редукторы Harris распространяется 7-летняя гарантия;
- ▶ гнезда высокого давления с тефлоновой уплотнительной поверхностью;
- ▶ редукторы для сжатого газа версии D имеют защищенный от несанкционированных манипуляций самофиксирующийся внутренний предохранительный клапан;
- ▶ все редукторы имеют входные и выходные отверстия по стандартам соответствующей страны.



Цельное герметичное гнездо с внутренним фильтром



Защищенный от несанкционированных манипуляций самофиксирующийся внутренний предохранительный клапан

Баллонные редукторы

Модель 601

Компактный однокамерный редуктор

Типовое применение:

- ▶ сварка, резка и пайка в легких условиях.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе до 230 атм;
- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ заднее расположение входа (боковое как опция);
- ▶ шкала 50 мм.



601-1.5-AC

Артикул	Версия	Газы	Макс. Давление на входе (атм)	Давление на выходе (атм)	Макс. расход газа (м³/ч)	Шкала давления на выходе (атм)	Шкала давления на входе (атм)
601-1.5-AC	-	ацетилен	25	0-1.5	7	0-2.5	0-40
601-4-LP	-	пропан	25	0-4	20	0-6	0-40
601P-4-LP	один индикатор	пропан	25	0-4	20	0-6	
601D-10-OX	-	кислород	230	0-10	42	0-16	0-315
601D-10*	-	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	230	0-10	42	0-16	0-315

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.

Модель 801

Однокамерный редуктор

Типовое применение:

- ▶ резка, сварка и нагревание в средних условиях.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе до 230 атм;
- ▶ достаточный расход газа для резки стали толщиной до 300 мм;
- ▶ простота и точность регулировки;
- ▶ боковое расположение входа;
- ▶ хромированный корпус и золотистая окраска индикаторов в стандартной версии;
- ▶ черная окраска корпуса и индикаторов в версии «В».



801DB-10-OX

Артикул	Версия	Газы	Макс. Давление на входе (атм)	Давление на выходе (атм)	Макс. Расход газа (м³/ч)	Шкала Давления на входе (атм)	Шкала Давления на выходе (атм)
801-1.5-AC 801B-1.5-AC	-	ацетилен	25	0-1.5	30	0-40	0-2.5
801-4-LP 801B-4-LP	-	пропан	25	0-4	16.5	0-40	0-6
801P-4-LP 801BP-4-LP	один индикатор	пропан	25	0-4	16.5		0-6
801D-4-OX 801DB-4-OX	-	кислород	230	0-4	100	0-315	0-6
801D-4* 801DB-4*	-	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	230	0-4	100	0-315	0-6
801D-10-OX 801DB-10-OX	-	кислород	230	0-10	155	0-315	0-16
801D-10* 801DB-10*	-	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	230	0-10	155	0-315	0-16

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.

Модель 821

Однокамерный редуктор с задним расположением входа

Типовое применение:

- ▶ резка, сварка и нагревание в средних условиях.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе до 230 атм;
- ▶ достаточный расход газа для резки стали толщиной до 300 мм;
- ▶ простота и точность регулировки;
- ▶ заднее расположение входа улучшает видимость при работе с небольшими баллонами;
- ▶ черная окраска корпуса и индикаторов в версии «В».



821D-10-OX

Артикул	Версия	Газы	Макс. Давление на входе (атм)	Давление на выходе (атм)	Макс. Расход газа (м³/ч)	Шкала Давления на выходе (атм)	Шкала Давления на входе (атм)
821-1.5-AC 821B-1.5-AC	-	ацетилен	25	0-1.5	30	0-2.5	0-40
821-4-LP 821B-4-LP	-	пропан	25	0-4	16.5	0-6	0-40
821P-4-LP 821BP-4-LP	один индикатор	пропан	25	0-4	16.5	0-6	
821D-10-OX 821DB-10-OX	-	кислород	230	0-10	155	0-16	0-315
821D-10* 821DB-10*	-	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	230	0-10	155	0-16	0-315

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.



РЕДУКТОРЫ

Модель 841

Однокамерный редуктор

Типовое применение:

- ▶ резка, сварка и нагревание в средних условиях.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе до 230 атм;
- ▶ достаточный расход газа для резки стали толщиной до 300 мм;
- ▶ простота и точность регулировки;
- ▶ хромированный корпус и индикаторы золотистого цвета.



841D-10-OX

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)
841-1.5-AC	ацетилен	25	0-1.5	30	0-2.5	0-40
841-4-LP	пропан	25	0-4	16.5	0-6	0-40
841D-10-OX	кислород	230	0-10	155	0-16	0-315

Модель 842

Однокамерный редуктор

Типовое применение:

- ▶ резка, сварка и нагревание в средних условиях.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе до 230 атм;
- ▶ достаточный расход газа для резки стали толщиной до 300 мм;
- ▶ простота и точность регулировки;
- ▶ черная окраска корпуса и индикаторов;
- ▶ не имеет регулировочного выходного клапана;
- ▶ выходной клапан в версии «W».



842D-10-OX

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)
842-1.5-AC	ацетилен	25	0-1.5	30	0-2.5	0-40
842-4-LP	пропан	25	0-4	16.5	0-6	0-40
842D-10-OX	кислород	230	0-10	155	0-16	0-315
842DW-10-OX	кислород	230	0-10	155	0-16	0-315
842D-10*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	230	0-10	155	0-16	0-315
842DW-10*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	230	0-10	155	0-16	0-315

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.

Модель 814

Однокамерный редуктор с одним индикатором

Типовое применение:

- ▶ резка, сварка и нагревание в средних условиях.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе до 230 атм;
- ▶ достаточный расход газа для резки стали толщиной до 300 мм;
- ▶ простота и точность регулировки;
- ▶ боковое расположение входа;
- ▶ регулировка давления на выходе простым поворотом регулятора;
- ▶ индикация давления в баллоне;
- ▶ черная окраска корпуса и индикаторов в версии «В».



Возможность калибровки



814D-10-OX

Артикул	Версия	Газы	Макс. Давление на входе (атм)	Давление на выходе (атм)	Макс. расход газа (м³/ч)	Шкала давления на входе (атм)
814-1.5-AC 814B-1.5-AC	один индикатор	ацетилен	25	0-1.5	30	0-40
814-4-LP 814B-4-LP	один индикатор	пропан	25	0-4	16.5	0-40
814D-10-OX 814DB-10-OX	один индикатор	кислород	230	0-10	155	0-315
814D-10* 814DB-10*	один индикатор	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	230	0-10	155	0-315

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.

Модель 818

Однокамерный редуктор без индикатора

Типовое применение:

- ▶ резка, сварка и нагревание в средних условиях;
- ▶ любые задачи в сложных промышленных условиях.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе до 230 атм;
- ▶ достаточный расход газа для резки стали толщиной до 300 мм;
- ▶ простота и точность регулировки;
- ▶ боковое расположение входа;
- ▶ индикатор давления в баллоне с поликарбонатным корпусом;
- ▶ регулировка давления на выходе простым поворотом регулятора;
- ▶ черная окраска корпуса в версии «В».



Возможность калибровки



Индикатор



818D-10-OX

Артикул	Версия	Газы	Макс. Давление на входе (атм)	Давление на выходе (атм)	Макс. расход газа (м³/ч)
818-1.5-AC 818B-1.5-AC	без индикатора	ацетилен	25	0-1.5	30
818-4-LP 818B-4-LP	без индикатора	пропан	25	0-4	16.5
818D-10-OX 818DB-10-OX	без индикатора	кислород	230	0-10	155
818D-10* 818DB-10*	без индикатора	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	230	0-10	155

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.



РЕДУКТОРЫ

Модель 25GX

Однокамерный редуктор

Типовое применение:

- ▶ надежный редуктор для профессиональной работы в тяжелых условиях.

Особенности:

- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе до 230 атм;
- ▶ достаточный расход газа для резки стали толщиной до 400 мм;
- ▶ стабильное рабочее давление благодаря большой диафрагме Ø 70 мм;
- ▶ прочный хромированный корпус;
- ▶ боковое расположение входа.



25GX-1.5-AC

Артикул	газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)
25GX-1.5-AC	ацетилен	25	0-1.5	52	0-2.5	0-40
25GX-4-LP	пропан	25	0-4	25	0-6	0-40
25GX-D4-OX	кислород	230	0-4	112	0-6	0-315
25GX-D4*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, метан	230	0-4	112	0-6	0-315
25GX-AD-4*	гелий, водород	230	0-4	112	0-6	0-315
25GX-D10-OX	кислород	230	0-10	170	0-16	0-315
25GX-D10*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, метан	230	0-10	170	0-16	0-315
25GX-AD-10*	гелий, водород	230	0-10	170	0-16	0-315
25GX-D15-OX	кислород	230	0-15	275	0-25	0-315
25GX-D15*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, метан	230	0-15	275	0-25	0-315
25GX-AD-15*	гелий, водород	230	0-15	275	0-25	0-315

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.

Модель 829

Однокамерный редуктор без индикатора

Типовое применение:

- ▶ Предназначен для резки в самых тяжелых промышленных условиях.

Особенности:

- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе до 230 атм;
- ▶ достаточный расход газа для резки стали толщиной до 400 мм;
- ▶ стабильное рабочее давление благодаря большой диафрагме Ø 70 мм;
- ▶ прочный хромированный корпус;
- ▶ индикатор давления в баллоне с поликарбонатным корпусом;
- ▶ регулировка давления на выходе простым поворотом регулятора.



Возможность калибровки



Индикатор



829-1.5-AC

Артикул	ВЕРСИЯ	газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)
829-1.5-AC	без индикатора	ацетилен	25	0-1.5	35
829-3,5-LP	без индикатора	пропан	25	0-3.5	25
829-8-OX	без индикатора	кислород	230	0-8	160

Модель S45

Однокамерный редуктор с двумя индикаторами

Типовое применение:

- ▶ большой надежный редуктор для профессиональной работы в тяжелых условиях.

Особенности:

- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе до 230 атм;
- ▶ достаточный расход газа для резки стали толщиной до 400 мм;
- ▶ стабильное рабочее давление благодаря большой диафрагме Ø 70 мм;
- ▶ боковое расположение входа (вертикальное как опция);
- ▶ диафрагма из нержавеющей стали;
- ▶ тефлоновое седло клапана;
- ▶ латунный винт с Т-образной головкой.



S45S-1,5-AC

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)
S45S1.5-AC	ацетилен	25	0-1.5	52	0-2.5	0-40
S45S-4-LP	пропан	25	0-4	25	0-6	0-40
S45DS-4-0X	кислород	230	0-4	112	0-6	0-315
S45DS-4	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	230	0-4	112	0-6	0-315
S45DS-10-0X	кислород	230	0-10	170	0-16	0-315
S45DS-10	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	230	0-10	170	0-16	0-315

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.

Модель 891

Двухкамерный редуктор с двумя индикаторами

Типовое применение:

- ▶ задачи, при которых требуется стабильное давление на выходе;
- ▶ рекомендуется для высококачественной резки, лабораторных систем и высокоточной автоматической резки.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе до 230 атм;
- ▶ первая камера снижает давление в баллоне примерно на 90%;
- ▶ достаточный расход газа для резки стали толщиной до 300 мм;
- ▶ плавная высокоточная регулировка.



891DB-10-0X

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)
891B-1.5-AC	ацетилен	25	0-1.5	12	0-2.5	0-40
891B-4-LP	пропан	25	0-4	9	0-6	0-40
891DB-4-0X	кислород	230	0-4	30	0-6	0-315
891DB-4*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	230	0-4	30	0-6	0-315
891DB-10-0X	кислород	230	0-10	42	0-16	0-315
891DB-10*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	230	0-10	42	0-16	0-315

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.



РЕДУКТОРЫ

Модель 896

Двухкамерный редуктор с двумя индикаторами

Типовое применение:

- ▶ задачи, при которых требуется стабильное давление на выходе;
- ▶ рекомендуется для высококачественной резки, лабораторных систем и высокоточной автоматической резки, а также ручной и механизированной резки или строжки в тяжелых условиях.

Особенности:

- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе до 230 атм;
- ▶ первая камера снижает давление в баллоне примерно на 90%;
- ▶ большая диафрагма Ø 70 мм позволяет точно регулировать давление на выходе;
- ▶ прочный хромированный корпус;
- ▶ боковое расположение входа (вертикальное как опция);
- ▶ черная окраска корпуса и индикаторов в версии «В».



896-1.5-AC

Артикул	газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)
896-1.5-AC	ацетилен	25	0-1.5	25	0-2.5	0-40
896-4-LP	пропан	25	0-4	19	0-6	0-40
896D-4-OX	кислород	230	0-4	95	0-6	0-315
896D-4*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	230	0-4	95	0-6	0-315
896D-10-OX	кислород	230	0-10	100	0-16	0-315
896D-10*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	230	0-10	100	0-16	0-315
896D-15-OX	кислород	230	0-15	120	0-25	0-315
896D-15*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	230	0-15	120	0-25	0-315

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.

Модель 94

Однокамерный редуктор

Типовое применение:

- ▶ рекомендуется для промышленного и лабораторного применения в тяжелых условиях.

Особенности:

- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе до 230 атм;
- ▶ большая диафрагма Ø 90 мм позволяет точно регулировать давление на выходе;
- ▶ металлокерамический входной фильтр;
- ▶ прочные индикаторы с удобочитаемой калибровкой.



Артикул	газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)
94-1.5-AC	ацетилен	25	0-1.4	35	0-2.5	0-40
94-10-OX	кислород	230	0-10	155	0-16	0-315

Модель 899

Двухкамерный редуктор без индикатора

Типовое применение:

- ▶ задачи, при которых требуется стабильное давление на выходе;
- ▶ рекомендуется для высококачественной резки, лабораторных систем и высокоточной автоматической резки, а также ручной и механизированной резки или строжки в тяжелых условиях.

Особенности:

- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе до 230 атм;
- ▶ первая камера снижает давление в баллоне примерно на 90%;
- ▶ большая диафрагма Ø 70 мм второй камеры позволяет точно регулировать давление на выходе;
- ▶ прочный хромированный корпус;
- ▶ индикатор давления в баллоне с поликарбонатным корпусом;
- ▶ регулировка давления на выходе простым поворотом регулятора.



899-1.5-AC



Индикатор



Возможность калибровки

Артикул	Версия	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)
899-1.5-AC	без индикатора	ацетилен	25	0-1.5	35
899D-10-OX	без индикатора	кислород	230	0-8	90

СЕРИЯ 900 – редукторы 300 атм

Модель 901

Однокамерный редуктор

Типовое применение:

- ▶ резка, сварка и нагревание в средних условиях.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе до 300 атм;
- ▶ достаточный расход газа для резки стали толщиной до 300 мм;
- ▶ изолированная капсула высокого давления с уплотнительной поверхностью из Kel-F (хлортрифторэтилена);
- ▶ простота и точность регулировки;
- ▶ черная окраска корпуса в версии «В».



901D-10-OX

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)
901D-4-OX	кислород	300	0-4	105	0-6	0-400
901D-4*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	300	0-4	105	0-6	0-400
901D-10-OX	кислород	300	0-10	175	0-16	0-400
901D-10*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	300	0-10	175	0-16	0-400

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.



РЕДУКТОРЫ

Модель 941

Однокамерный редуктор

Типовое применение:

- ▶ резка, сварка и нагревание в средних условиях.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе до 300 атм;
- ▶ достаточный расход газа для резки стали толщиной до 300 мм;
- ▶ изолированная капсула высокого давления с уплотнительной поверхностью из Kel-F (хлортрифторэтилена);
- ▶ плавная высокоточная регулировка.



941D-10-OX

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)
941D-10-OX	кислород	230	0-10	155	0-16	0-400

Модель 942

Однокамерный редуктор

Типовое применение:

- ▶ резка, сварка и нагревание в средних условиях.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе до 300 атм;
- ▶ достаточный расход газа для резки стали толщиной до 300 мм;
- ▶ изолированная капсула высокого давления с уплотнительной поверхностью из Kel-F (хлортрифторэтилена);
- ▶ простота и точность регулировки;
- ▶ не имеет регулировочного выходного клапана;
- ▶ выходной клапан в версии «W».



942DW-10

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)
942D-10-OX	кислород	230	0-10	155	0-16	0-400
942D-10*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	230	0-10	155	0-16	0-400
942DW-10-OX	кислород	230	0-10	155	0-16	0-400
942DW-10*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	230	0-10	155	0-16	0-400

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.

Модель 914

Однокамерный редуктор с одним индикатором

Типовое применение:

- ▶ резка, сварка и нагревание в средних условиях.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе до 300 атм;
- ▶ достаточный расход газа для резки стали толщиной до 300 мм;
- ▶ изолированная капсула высокого давления с уплотнительной поверхностью из Kel-F (хлортрифторэтилена);
- ▶ простота и точность регулировки;
- ▶ боковое расположение входа (заднее как опция);
- ▶ регулировка давления на выходе простым поворотом регулятора;
- ▶ индикация давления в баллоне;
- ▶ черная окраска корпуса в версии «В».



914D-10-OX



Возможность калибровки

Артикул	Версия	Газы	Макс. Давление на входе (атм)	Давление на выходе (атм)	Макс. расход газа (м³/ч)	Шкала давления на входе (атм)
914D-4-OX	один индикатор	кислород	300	0-4	105	0-400
914D-4*	один индикатор	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	300	0-4	105	0-400
914D-10-OX	один индикатор	кислород	300	0-10	175	0-400
914D-10*	один индикатор	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	300	0-10	175	0-400

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.

Модель 918

Однокамерный редуктор без индикатора

Типовое применение:

- ▶ резка, сварка и нагревание в средних условиях;
- ▶ любые задачи в сложных промышленных условиях.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе до 300 атм;
- ▶ достаточный расход газа для резки стали толщиной до 300 мм;
- ▶ изолированная капсула высокого давления с уплотнительной поверхностью из Kel-F (хлортрифторэтилена);
- ▶ простота и точность регулировки;
- ▶ боковое расположение входа;
- ▶ индикатор давления в баллоне с поликарбонатным корпусом;
- ▶ регулировка давления на выходе простым поворотом регулятора;
- ▶ черная окраска корпуса в версии «В».



918D-10-OX



Возможность калибровки



Индикатор

Артикул	Версия	Газы	Макс. Давление на входе (атм)	Давление на выходе (атм)	Макс. расход газа (м³/ч)
918D-4-OX	без индикатора	кислород	300	0-4	105
918D-4*	без индикатора	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	300	0-4	105
918D-10-OX	без индикатора	кислород	300	0-10	175
918D-10*	без индикатора	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	300	0-10	175

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.



РЕДУКТОРЫ



Модель 925

Однокамерный редуктор с двумя индикаторами

Типовое применение:

- ▶ резка, нагревание и сварка в тяжелых условиях;
- ▶ большой прочный редуктор для профессиональной работы.

Особенности:

- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе до 300 атм;
- ▶ изолированная капсула высокого давления с уплотнительной поверхностью из Kel-F (хлортрифторэтилена);
- ▶ стабильное рабочее давление благодаря большой диафрагме Ø 70 мм
- ▶ достаточный расход газа для резки стали толщиной до 400 мм;
- ▶ боковое расположение входа (вертикальное как опция).



925D-10-OX

Артикул	ГАЗЫ	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)
925D-4-OX	кислород	300	0-4	115	0-6	0-400
925D-4*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, метан	300	0-4	115	0-6	0-400
925AD-4*	гелий, водород	300	0-4	115	0-6	0-400
925D-10-OX	кислород	300	0-10	185	0-16	0-400
925D-10*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, метан	300	0-10	185	0-16	0-400
925AD-10*	гелий, водород	300	0-10	185	0-16	0-400
925D-15-OX	кислород	300	0-15	325	0-25	0-400
925D-15*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, метан	300	0-15	325	0-25	0-400
925AD-15*	гелий, водород	300	0-15	325	0-25	0-400

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.

Модель 996

Двухкамерный редуктор с двумя индикаторами

Типовое применение:

- ▶ задачи, при которых требуется стабильное давление на выходе;
- ▶ рекомендуется для высококачественной резки, лабораторных систем и высокоточной автоматической резки, а также ручной и механизированной резки или строжки в тяжелых условиях.

Особенности:

- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе до 300 атм;
- ▶ изолированная капсула высокого давления с уплотнительной поверхностью из Kel-F (хлортрифторэтилена);
- ▶ первая камера снижает давление в баллоне примерно на 90%;
- ▶ большая диафрагма Ø 70 мм позволяет точно регулировать давление на выходе;
- ▶ прочный хромированный корпус;
- ▶ боковое расположение входа (вертикальное как опция).



996D-10-OX

Артикул	ГАЗЫ	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)
996D-4-OX	кислород	300	0-4	85	0-6	0-400
996D-4*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	300	0-4	85	0-6	0-400
996D-10-OX	кислород	300	0-10	100	0-16	0-400
996D-10*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	300	0-10	100	0-16	0-400
996D-15-OX	кислород	300	0-15	120	0-25	0-400
996D-15*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	300	0-15	120	0-25	0-400

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.

Модель 651

Газосберегающий двухкамерный редуктор

Типовое применение:

- ▶ Любые типы сварки. Обеспечивает высокую точность регулировки и сокращает расход защитного газа.

Особенности:

- ▶ двухкамерный газовый редуктор;
- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ подача газа из баллона;
- ▶ входной фильтр для удаления примесей;
- ▶ точный контроль расхода газа;
- ▶ прочный и долговечный расходомер из поликарбоната с углом видимости 360°;
- ▶ боковое расположение входа;
- ▶ также доступна версия с функцией блокировки.

Артикул	газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	РАСХОД ГАЗА (л/мин.)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)	ИНДИКАТОР РАСХОДА (л/мин.)
651-30L-AR	аргон / CO ₂	300	0-30	0-400	0-34
651-20L-AR	аргон / CO ₂	300	0-20	0-400	0-20
651-20L-ARH	аргон / H ₂	300	0-20	0-400	0-20



651-30L-AR

Баллонные редукторы с регулировкой расхода

Общие особенности:

- ▶ соответствие стандарту ISO 2503;
- ▶ точный индикатор расхода газа с компенсированным давлением;
- ▶ прочный и удобочитаемый расходомер из поликарбоната с углом видимости 360°;
- ▶ давление на выходе по умолчанию отрегулировано 3,5 атм (кроме модели 351).

Модель 601D-F

Компактный редуктор с индикатором расхода газа

Типовое применение:

- ▶ сварка в легких условиях.

Особенности:

- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе 230 атм;
- ▶ заднее расположение входа (боковое как опция).

Артикул	газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	РАСХОД ГАЗА (л/мин.)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)	ИНДИКАТОР РАСХОДА (л/мин.)
601D-15-F-AR/CD	аргон / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
601D-30-F-AR/CD	аргон / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30



601D-30-F



РЕДУКТОРЫ

Модель 351

Экономичный редуктор с нулевой компенсацией

Типовое применение:

- ▶ сварка в легких условиях.

Особенности:

- ▶ продуманная конструкция и низкая стоимость;
- ▶ компактность;
- ▶ более высокая устойчивость к намерзанию CO₂ и повреждениям индикатора расхода по сравнению с аналогичными моделями;
- ▶ экономия газа — работоспособен при давлении газа меньше обычного.

Артикул	Газы	Макс. давление на входе (атм)	Расход газа (л/мин.)	Шкала давления на входе (атм)	Индикатор расхода (л/мин.)
351-30L-AR	аргон	230	0-30	0-315	0-30
351-30L-CD	CO ₂	230	0-30	0-315	0-30



351-30L-CD

Модель 801D-F

Газовый редуктор

Типовое применение:

- ▶ подходит для любых сварочных работ.

Особенности:

- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе 230 атм;
- ▶ черная окраска корпуса и индикаторов в версии «В».



801DB-30-F

Артикул	Газы	Макс. давление на входе (атм)	Расход газа (л/мин.)	Шкала давления на входе (атм)	Индикатор расхода (л/мин.)
801D-15-F-AR/CD 801DB-15-F-AR/CD	аргон / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
801D-30-F-AR/CD 801DB-30-F-AR/CD	аргон / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30
801D-20-F-FG 801DB-20-F-FG	формиргаз	230	0-20	0-315	0-20
801D-50-F-FG 801DB-50-F-FG	формиргаз	230	0-50	0-315	0-50

Модель 821D-F

Высокоточный редуктор с двумя индикаторами расхода газа

Типовое применение:

- ▶ рекомендуется для сварки в легких и средних условиях.

Особенности:

- ▶ один редуктор для двух источников газа с отдельным управлением расходом газа;
- ▶ два индикатора расхода газа (с расположением регуляторов под углом 180° ко входу) с игольчатым вентилем позволяют плавно и точно регулировать расход газа;
- ▶ заднее расположение входа;
- ▶ черная окраска корпуса и индикаторов в версии «В».



821DB-30-F

Артикул	Газы	Макс. Давление на входе (атм)	Расход газа (л/мин.)	Шкала Давления на входе (атм)	Индикатор расхода (л/мин.)
821D-15-F-AR/CD 821DB-15-F-AR/CD	аргон / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
821D-30-F-AR/CD 821DB-30-F-AR/CD	аргон / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30
821D-20-F-FG 821DB-20-F-FG	формиргаз	230	0-20	0-315	0-20
821D-50-F-FG 821DB-50-F-FG	формиргаз	230	0-50	0-315	0-50

Модель 825D-F

Газовый редуктор

Типовое применение:

- ▶ большой надежный регулятор для профессиональных сварочных и лабораторных работ.

Особенности:

- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе 230 атм;
- ▶ большая диафрагма Ø 70 мм обеспечивает точность регулировки давления и расхода газа.



825D-30-F

Артикул	Газы	Макс. Давление на входе (атм)	Расход газа (л/мин.)	Шкала Давления на входе (атм)	Индикатор расхода (л/мин.)
825D-15-F-AR/CD	аргон / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
825D-30-F-AR/CD	аргон / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30



РЕДУКТОРЫ

Модель 811DB-F

Редуктор с электроподогревом

Типовое применение:

- ▶ подходит для любых сварочных работ с высоким постоянным расходом CO₂ при необходимости в точной регулировке расхода газа.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе 230 атм;
- ▶ сертификация CE;
- ▶ два независимых нагревательных элемента с управлением термостатом;
- ▶ стабильная температура при непрерывной подаче CO₂ до 30 л/мин.;
- ▶ защита от перегрева с восстанавливаемым термопредохранителем;
- ▶ класс электроизоляции IP 64 (EN 60529);
- ▶ напряжение: доступны версии для 110 и 240 вольт;
- ▶ 3-метровый кабель питания.



811DB-30-F

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	РАСХОД ГАЗА (л/мин.)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)	ИНДИКАТОР РАСХОДА (л/мин.)
811DB-15-F	CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
811DB-30-F	CO ₂	230	0-30	0-315	0-30

СЕРИЯ 900 – редукторы 300 атм

Модель 901D-F

Газовый редуктор

Типовое применение:

- ▶ рекомендуется для любых сварочных работ.

Особенности:

- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе 300 атм;
- ▶ изолированная капсула высокого давления с уплотнительной поверхностью из Kel-F (хлортрифторэтилена);
- ▶ черная окраска корпуса в версии «В».



901D-30-F

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	РАСХОД ГАЗА (л/мин.)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)	ИНДИКАТОР РАСХОДА (л/мин.)
901D-15-F-AR/CD	аргон / CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
901D-30-F-AR/CD	аргон / CO ₂	300	0-30	0-400	0-30
901D-20-F-FG	формиргаз	300	0-20	0-400	0-20
901D-50-F-FG	формиргаз	300	0-50	0-400	0-50

Модель 925D-F

Газовый редуктор

Типовое применение:

- ▶ большой надежный регулятор для профессиональных сварочных и лабораторных работ.

Особенности:

- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе 300 атм;
- ▶ большая диафрагма Ø 70 мм обеспечивает точность регулировки давления и расхода газа;
- ▶ изолированная капсула высокого давления с уплотнительной поверхностью из Kel-F (хлортрифторэтилена).



925D-15-F

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	РАСХОД ГАЗА (л/мин.)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)	ИНДИКАТОР РАСХОДА (л/мин.)
925D-15-F-AR/CD	аргон / CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
925D-30-F-AR/CD	аргон / CO ₂	300	0-30	0-400	0-30

Модель 911DB-F

Редуктор с электроподогревом

Типовое применение:

- ▶ Подходит для любых сварочных работ с высоким постоянным расходом CO₂ при необходимости в точной регулировке расхода газа.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе 300 атм;
- ▶ сертификация CE;
- ▶ два независимых нагревательных элемента с управлением термостатом;
- ▶ стабильная температура при непрерывной подаче CO₂ до 30 л/мин.;
- ▶ защита от перегрева с восстанавливаемым термопредохранителем;
- ▶ класс электроизоляции IP 64 (EN 60529);
- ▶ напряжение: доступны версии для 110 и 240 вольт;
- ▶ 3-метровый кабель питания.



911DB-30-F

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	РАСХОД ГАЗА (л/мин.)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)	ИНДИКАТОР РАСХОДА (л/мин.)
911DB-15-F	CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
911DB-30-F	CO ₂	300	0-30	0-400	0-30



РЕДУКТОРЫ

РЕДУКТОРЫ С РЕГУЛИРОВКОЙ РАСХОДА

Общие особенности:

- ▶ точная регулировка расхода газа через выходное отверстие с возможностью калибровки;
- ▶ регулятор расхода газа.

Модель 601-L

Компактный однокамерный редуктор

Типовое применение:

- ▶ рекомендуется для сварки в легких условиях.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе 230 атм;
- ▶ шкала 50 мм;
- ▶ соединение для шланга диаметром 5-6 мм;
- ▶ заднее расположение входа.



601D-30-L

Артикул	ГАЗЫ	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	РАСХОД ГАЗА (л/мин.)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)	ИНДИКАТОР РАСХОДА (л/мин.)
601D-15-L-AR/CD	аргон / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
601D-30-L-AR/CD	аргон / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30

Модель 842-L

Однокамерный редуктор

Типовое применение:

- ▶ рекомендуется для сварки в легких и средних условиях.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе до 230 атм;
- ▶ достаточный расход газа для резки стали толщиной до 300 мм;
- ▶ простота и точность регулировки;
- ▶ черная окраска корпуса и индикаторов;
- ▶ версия «W» имеет выходной клапан.



842-30L

Артикул	ГАЗЫ	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	РАСХОД ГАЗА (л/мин.)	РЕГУЛЯТОР РАСХОДА (атм)
842-15L-AR/CD	аргон / CO ₂	230	0-15	0-15
842-30L-AR/CD	аргон / CO ₂	230	0-30	0-30
842-30L-FG	формиргаз	230	0-30	0-30
842-50L-FG	формиргаз	230	0-50	0-50
842W-15L-AR/CD	аргон / CO ₂	230	0-15	0-15
842W-30L-AR/CD	аргон / CO ₂	230	0-30	0-30
842W-30L-FG	формиргаз	230	0-30	0-30
842W-50L-FG	формиргаз	230	0-50	0-50



РЕДУКТОРЫ

Модель 818D-L

Газовый редуктор без индикатора

Типовое применение:

- ▶ рекомендуется для сварки в легких и средних условиях.

Особенности:

- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе 230 атм;
- ▶ регулировка давления на выходе простым поворотом регулятора;
- ▶ индикатор давления в баллоне с поликарбонатным корпусом;
- ▶ черная окраска корпуса в версии «В».



818D-15-L

Артикул	Газы	Макс. Давление на входе (атм)	Расход газа (л/мин.)	Индикатор расхода (л/мин.)
818D-15-L-AR/CD 818DB-15-L-AR/CD	аргон / CO ₂	230	0-15	0-15
818D-50-L-AR/CD 818DB-50-L-AR/CD	аргон / CO ₂	230	0-50	0-50

Модель 25GX-L

Газовый редуктор

Типовое применение:

- ▶ надежный редуктор для сварки в среде защитных газов.

Особенности:

- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе 230 атм;
- ▶ стабильное рабочее давление благодаря большой диафрагме Ø 70 мм;
- ▶ прочный хромированный корпус.



25GX-L

Артикул	Газы	Макс. Давление на входе (атм)	Расход газа (л/мин.)	Шкала давления на входе (атм)	Индикатор расхода (л/мин.)
25GX-15-L-AR/CD	аргон / CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
25GX-30-L-AR/CD	аргон / CO ₂	230	0-30	0-315	0-30
25GX-50-L-AR/CD	аргон / CO ₂	230	0-50	0-315	0-50

Модель 811DB-L

Газовый редуктор с электроподогревом

Типовое применение:

- ▶ Подходит для любых сварочных работ с высоким постоянным расходом CO₂ при необходимости в точной регулировке расхода газа.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе 230 атм;
- ▶ отдельный индикатор давления на выходе;
- ▶ сертификация CE;
- ▶ два независимых нагревательных элемента с управлением термостатом;
- ▶ стабильная температура при непрерывной подаче CO₂ до 30 л/мин.;
- ▶ защита от перегрева с восстанавливаемым термопредохранителем;
- ▶ класс электроизоляции IP 64 (EN 60529);
- ▶ напряжение: доступны версии для 110 и 240 вольт;
- ▶ 3-метровый кабель питания.



811DB-30-L

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	РАСХОД ГАЗА (л/мин.)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)	ИНДИКАТОР РАСХОДА (л/мин.)
811DB-15-L-CD	CO ₂	230	0-15	0-315	0-15
811DB-30-L-CD	CO ₂	230	0-30	0-315	0-30

СЕРИЯ 900 – редукторы 300 атм

Модель 901D-L

Газовый редуктор

Типовое применение:

- ▶ рекомендуется для сварки в легких и средних условиях.

Особенности:

- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе 300 атм;
- ▶ изолированная капсула высокого давления с уплотнительной поверхностью из Kel-F (хлортрифторэтилена);
- ▶ черная окраска корпуса в версии «B».



901D-30-L

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	РАСХОД ГАЗА (л/мин.)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)	ИНДИКАТОР РАСХОДА (л/мин.)
901D-30-L-FG	формиргаз	300	0-30	0-400	0-30
901D-50-L-FG	формиргаз	300	0-50	0-400	0-50
901D-15-L-AR/CD	аргон / CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
901D-30-L-AR/CD	аргон / CO ₂	300	0-30	0-400	0-30
901D-50-L-AR/CD	аргон / CO ₂	300	0-50	0-400	0-50



РЕДУКТОРЫ

Модель 942-L

Однокамерный редуктор

Типовое применение:

- рекомендуется для сварки в легких и средних условиях.

Особенности:

- максимальное давление на входе до 300 атм;
- достаточный расход газа для резки стали толщиной до 300 мм;
- изолированная капсула высокого давления с уплотнительной поверхностью из Kel-F (хлортрифторэтилена);
- простота и точность регулировки;
- черная окраска корпуса;
- версия «W» имеет выходной клапан.



942W-30L-AR

Артикул	Газы	Макс. Давление на входе (атм)	Расход газа (л/мин.)	Регулятор расхода (атм)
942-15L-AR/CD	аргон / CO ₂	300	0-15	0-15
942-30L-AR/CD	аргон / CO ₂	300	0-30	0-30
942-30L-FG	формиргаз	300	0-30	0-30
942-50L-FG	формиргаз	300	0-50	0-50
942W-15L-AR/CD	аргон / CO ₂	300	0-15	0-15
942W-30L-AR/CD	аргон / CO ₂	300	0-30	0-30
942W-30L-FG	формиргаз	300	0-30	0-30
942W-50L-FG	формиргаз	300	0-50	0-50

Модель 914D-L

Газовый редуктор с одним индикатором

Типовое применение:

- рекомендуется для сварки в легких и средних условиях.

Особенности:

- прочный корпус из ковanej латуни;
- максимальное давление на входе 300 атм;
- изолированная капсула высокого давления с уплотнительной поверхностью из Kel-F (хлортрифторэтилена);
- регулировка давления на выходе простым поворотом регулятора;
- черная окраска корпуса в версии «B».



914D-50-L

Артикул	Газы	Макс. Давление на входе (атм)	Расход газа (л/мин.)	Шкала давления на входе (атм)	Индикатор расхода (л/мин.)
914D-15-L-AR/CD	аргон / CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
914D-50-L-AR/CD	аргон / CO ₂	300	0-30	0-400	0-30

Модель 918D-L

Газовый редуктор без индикатора

Типовое применение:

- ▶ рекомендуется для сварки в легких и средних условиях.

Особенности:

- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе 300 атм;
- ▶ регулировка давления на выходе простым поворотом регулятора;
- ▶ индикатор давления в баллоне с поликарбонатным корпусом;
- ▶ изолированная капсула высокого давления с уплотнительной поверхностью из Kel-F (хлортрифторэтилена);
- ▶ черная окраска корпуса в версии «B».



918D-50-L

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	РАСХОД ГАЗА (л/мин.)	ИНДИКАТОР РАСХОДА (л/мин.)
918D-15-L-AR/CD	аргон / CO ₂	300	0-15	0-15
918D-50-L-AR/CD	аргон / CO ₂	300	0-50	0-50

Модель 925D-L

Газовый редуктор

Типовое применение:

- ▶ большой редуктор для сварочных работ.

Особенности:

- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе 300 атм;
- ▶ большая диафрагма Ø 70 мм обеспечивает точность регулировки давления и расхода газа;
- ▶ прочный хромированный корпус;
- ▶ изолированная капсула высокого давления с уплотнительной поверхностью из Kel-F (хлортрифторэтилена).



925D-30-L

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	РАСХОД ГАЗА (л/мин.)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)	ИНДИКАТОР РАСХОДА (л/мин.)
925D-15-L-AR/CD	аргон / CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
925D-30-L-AR/CD	аргон / CO ₂	300	0-30	0-400	0-30
925D-50-L-AR/CD	аргон / CO ₂	300	0-50	0-400	0-50



РЕДУКТОРЫ

Модель 911DB-L

Газовый редуктор с электроподогревом

Типовое применение:

- ▶ Подходит для любых сварочных работ с высоким постоянным расходом CO₂ при необходимости в точной регулировке расхода газа.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе 300 атм;
- ▶ отдельный индикатор давления на выходе;
- ▶ сертификация CE;
- ▶ два независимых нагревательных элемента с управлением термостатом;
- ▶ стабильная температура при непрерывной подаче CO₂ до 30 л/мин.;
- ▶ защита от перегрева с восстанавливаемым термопредохранителем;
- ▶ класс электроизоляции IP 64 (EN 60529);
- ▶ напряжение: доступны версии для 110 и 240 вольт;
- ▶ 3-метровый кабель питания.



911DB-30-L

Артикул	Газы	Макс. Давление на входе (атм)	Расход газа (л/мин.)	Шкала давления на входе (атм)	Индикатор расхода (л/мин.)
911DB-15-L-CD	CO ₂	300	0-15	0-400	0-15
911DB-30-L-CD	CO ₂	300	0-30	0-400	0-30

Высокопроизводительные редукторы

Общие особенности:

- ▶ диафрагма из нержавеющей стали — предотвращает риск внутреннего загрязнения



Модель 825DS и 825ARS

Балонный однокамерный редуктор

Типовое применение:

- ▶ любые задачи, где требуется высокое давление на выходе;
- ▶ рекомендуется для плазменной резки под высоким давлением.

Особенности:

- ▶ корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе 230 атм;
- ▶ диафрагма из нержавеющей стали — предотвращает риск внутреннего загрязнения;
- ▶ достаточный расход кислорода для резки стали 400 мм;
- ▶ стабильное рабочее давление благодаря большой диафрагме Ø 70 мм;
- ▶ боковое расположение входа (вертикальное как опция).



825ARS-40

Артикул	Газы	Макс. Давление на входе (атм)	Давление на выходе (атм)	Макс. расход газа (м³/ч)	Шкала давления на выходе (атм)	Шкала давления на входе (атм)
825DS-20*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	230	0-20	300	0-40	0-315
825DS-25*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	230	0-25	350	0-40	0-315
825ARS-40*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	230	0-40	400	0-60	0-315
825ARS-50*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	230	0-50	450	0-100	0-315

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.

Модель 896DS

Двухкамерный редуктор с диафрагмой из нержавеющей стали

Типовое применение:

- ▶ для использования в случаях, когда требуется строгое ограничение давления на выходе;
- ▶ рекомендуется для высококачественной резки, лабораторных систем и высокоточной автоматической резки;
- ▶ хорошо подходит для строжки, ручной и механизированной резки в тяжелых условиях.

Особенности:

- ▶ корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе 230 атм;
- ▶ диафрагма первой камеры из нержавеющей стали предотвращает внутреннее загрязнение;
- ▶ достаточный расход кислорода для резки стали 400 мм;
- ▶ большая диафрагма Ø 70 мм второй камеры точно контролирует давление на выходе;
- ▶ Т-образный регулятор из нержавеющей стали;
- ▶ боковое расположение входа (вертикальное как опция).



896DS-25

Артикул	Газы	Макс. Давление на входе (атм)	Давление на выходе (атм)	Макс. Расход газа (м³/ч)	Шкала Давления на выходе (атм)	Шкала Давления на входе (атм)
896DS-25*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	230	0-25	150	0-40	0-315

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.

СЕРИЯ 900 – редукторы 300 атм

Модели 925DS и 925ARS

Однокамерный редуктор с диафрагмой из нержавеющей стали

Типовое применение:

- ▶ любые задачи, где требуется высокое давление на выходе;
- ▶ рекомендуется для плазменной резки под высоким давлением.

Особенности:

- ▶ корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе 300 атм;
- ▶ диафрагма первой камеры из нержавеющей стали предотвращает внутреннее загрязнение;
- ▶ достаточный расход кислорода для резки стали 400 мм;
- ▶ большая диафрагма Ø 70 мм точно контролирует давление на выходе;
- ▶ изолированная капсула высокого давления с уплотнительной поверхностью из Kel-F (хлортрифторэтилена);
- ▶ Т-образный регулятор из нержавеющей стали;
- ▶ боковое расположение входа (вертикальное как опция).



925ARS-40

Артикул	Газы	Макс. Давление на входе (атм)	Давление на выходе (атм)	Макс. Расход газа (м³/ч)	Шкала Давления на выходе (атм)	Шкала Давления на входе (атм)
925DS-20*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	300	0-20	380	0-40	0-400
925DS-25*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	300	0-25	400	0-40	0-400
925ARS-40*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	300	0-40	500	0-60	0-400
925ARS-50*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	300	0-50	600	0-100	0-400

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.



РЕДУКТОРЫ

Модель H25

Однокамерный редуктор с диафрагмой из нержавеющей стали

Типовое применение:

- ▶ специально предназначен для задач с высоким расходом газа;
- ▶ рекомендуется для систем плазменной и лазерной резки.

Особенности:

- ▶ корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе 300 атм;
- ▶ изолированная капсула высокого давления с уплотнительной поверхностью из Kel-F (хлортрифторэтилена);
- ▶ Т-образный регулятор из нержавеющей стали;
- ▶ расход воздуха до 700 м³/ч;
- ▶ внешний спускной предохранительный клапан.



H25ARS-40

Артикул	ГАЗЫ	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)
H25DS-15*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	300	0-15	450	0-25	0-400
H25DS-25*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	300	0-25	500	0-40	0-400
H25ARS-40*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	300	0-40	720	0-60	0-400

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.

Модель 987

Балонный редуктор высокого давления

Типовое применение:

- ▶ использование с баллонами высокого давления;
- ▶ испытания под высоким давлением, зарядка аккумуляторов, опресовка авиационных амортизаторов, нефтеперерабатывающие предприятия, химические предприятия, исследовательские лаборатории и предприятия общего профиля;
- ▶ также рекомендуется для трубопроводов высокого давления.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе 300 атм;
- ▶ диафрагма первой камеры из нержавеющей стали предотвращает внутреннее загрязнение;
- ▶ изолированная капсула высокого давления с уплотнительной поверхностью из Kel-F (хлортрифторэтилена);
- ▶ коррозионная устойчивость, корпус и крышка из ковanej латуни;
- ▶ бронзовая втулка крышки и Т-образный регулятор из нержавеющей стали;
- ▶ входное отверстие имеет силовую резьбу 15 мм с уплотнением «металл к металлу»;
- ▶ выходное отверстие имеет медный компрессионный фиттинг с внешним диаметром 1/4";
- ▶ доступны модели для некорродирующих сжатых газов;
- ▶ отсутствие вибрации при работе с легкими газами.



987AS-170

Артикул	ГАЗЫ	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)
987S-100*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	300	0-100	400	0-315	0-400
987AS-170*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	300	0-170	500	0-315	0-400
CLIMATESTER	азот	300	0-55	120	0-70	0-400

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.

Модель 8700

Балонный редуктор высокого давления

- Типовое применение:

 - использование с баллонами высокого давления;
 - испытания высоким давлением, зарядка аккумуляторов и опресовка авиационных амортизаторов.

- Особенности:

 - максимальное давление на входе 380 атм;
 - неразъемный корпус клапана с гнездами из ПТФХЭ и внутренним фильтром;
 - долговечная эластомерная диафрагма;
 - удобный эргономичный регулятор.



8700

Артикул	Газы	Макс. Давление на входе (атм)	Давление на выходе (атм)	Макс. расход газа (м³/ч)	Шкала давления на выходе (атм)	Шкала давления на входе (атм)
8700 3000psi*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	380	0-205	330	0-280	0-400
8700 4500psi*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	380	0-300	330	0-400	0-400

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.

Модель HP750

Автоматический купольный редуктор

- Типовое применение:

 - вспомогательные газы для лазерной резки, передача давления, трубопроводов высокого давления и для уплотняющего газа.

- Особенности:

 - задачи с высоким давлением и скоростью расхода газа;
 - максимальное давление на входе 380 атм;
 - неразъемная конструкция седла с 10-микронным фильтром;
 - регулятор имеет встроенный датчик, который отслеживает давление на выходе и открывает или закрывает клапан, чтобы сохранить баланс внутреннего давления. Это позволяет обеспечить стабильное давление на выходе независимо от скорости расхода и входного давления.



HP-750

Артикул	Газы	Макс. Давление на входе (атм)	Давление на выходе (атм)	Макс. расход газа (м³/ч)	Шкала давления на выходе (атм)	Шкала давления на входе (атм)
HP750-17 (3000867)*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	380	0-17	>1000	0-28	0-400
HP750-35 (3000868)*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	380	0-35	>1000	0-42	0-400
HP750-70 (3000869)*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	380	0-70	>1000	0-138	0-400

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.



РЕДУКТОРЫ

Модель 601 HVAC

Компактный однокамерный редуктор для систем ОВКВиО

Типовое применение:

- ▶ продувка систем ОВКВ, испытания давлением и создание газовой подушки из азота или инертных газов.

Особенности:

- ▶ позволяет проводить испытания на утечки (испытания ОВКВиО) с максимальным давлением на выходе 55 атм;
- ▶ компактность и экономичность;
- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе до 230 атм;
- ▶ боковое расположение входа (заднее как опция);
- ▶ тефлоновое седло клапана.



601-30

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)
601-55	азот	230	55	0-100	0-315
601-30	азот	230	30	0-40	0-315

Редукторы для трубопроводов

Модель 653

Газосберегающий редуктор для трубопроводов

Типовое применение:

- ▶ Любые типы сварки. Обеспечивает высокую точность регулировки и сокращает расход защитного газа.

Особенности:

- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ поступление газа из трубопровода;
- ▶ входной фильтр для удаления примесей;
- ▶ точный контроль расхода газа;
- ▶ прочный и долговечный расходомер из поликарбоната с углом видимости 360°;
- ▶ боковое расположение входа;
- ▶ также доступна версия с функцией блокировки.



653-30FLAR

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	РАСХОД ГАЗА (л/мин.)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)	ШКАЛА РАСХОДА (л/мин.)
653-30FLAR	аргон / CO ₂	10	0-30	-	0-34

Модель H47

Редуктор для высокоскоростных трубопроводов

Типовое применение:

- ▶ предназначен для промышленных газопроводов для плазменной и газовой резки с высоким расходом газа.

Особенности:

- ▶ максимальное давление на входе 60 атм;
- ▶ заднее расположение входа;
- ▶ расход воздуха более 370 м³/ч;
- ▶ диафрагма из нержавеющей стали;
- ▶ точный и долговечный Т-образный регулятор.



H47AS-40

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)
H47DS-15*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	60	0-15	330	0-25
H47DS-25*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	60	0-25	350	0-40
H47AS-40*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	60	0-40	390	0-60

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.

Модель 847

Редуктор для трубопроводов

Типовое применение:

- ▶ специально предназначен для промышленных и лабораторных высокоскоростных газопроводов;
- ▶ рекомендуется для механизированной резки несколькими горелками, а также резки и нагрева толстопрофильных материалов.

Особенности:

- ▶ линейный редуктор с высоким расходом и давлением на выходе (до 15 атм);
- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ входной фильтр из спеченного сплава для очистки газа от включений;
- ▶ максимальное давление на входе 25 атм;
- ▶ доступны версии 15 л/мин., 30 л/мин. и 50 л/мин. для аргона и CO₂.



847-30-L

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)	ШКАЛА РАСХОДА (л/мин.)
847-1.5-AC	ацетилен	25	0-1.5	13	0-2.5	-
847-4-LP	пропан	25	0-4	76	0-6	-
847-10-OX	кислород	25	0-10	95	0-16	-
847-10*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	25	0-10	95	0-16	-
847-15-OX	кислород	25	0-15	135	0-25	-
847-15*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	25	0-15	135	0-25	-
847-15-L-AR/CD	аргон / CO ₂	25	-	-	-	0-15
847-30-L-AR/CD	аргон / CO ₂	25	-	-	-	0-30
847-50-L-AR/CD	аргон / CO ₂	25	-	-	-	0-50

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.



РЕДУКТОРЫ

Модель 845

Редуктор для трубопроводов

Типовое применение:

- ▶ Специально разработан для промышленных и лабораторных высокоскоростных трубопроводов.

Особенности:

- ▶ высокая пропускная способность;
- ▶ давление на выходе до 10 атм;
- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе 25 атм.



845

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)	ИНДИКАТОР РАСХОДА (л/мин.)	МАКС. ДАВЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДА (атм)
845-1.5-AC	ацетилен	25	0-1.5	13	0-2.5	-	25
845-4-LP	пропан	25	0-4	76	0-6	-	25
845-10-OX	кислород	25	0-10	95	0-16	-	25
845-10*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, кислород, метан	25	0-10	95	0-16	-	25
845-15-L-AR/CD	аргон / CO ₂	25	-	-	-	0-15	25
845-30-L-AR/CD	аргон / CO ₂	25	-	-	-	0-30	25
845-50-L-AR/CD	аргон / CO ₂	25	-	-	-	0-50	25

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.

Модель 846

Редуктор для трубопроводов

Типовое применение:

- ▶ Специально разработан для промышленных и лабораторных высокоскоростных трубопроводов.

Особенности:

- ▶ линейный редуктор с высоким расходом и давлением на выходе (до 10 атм);
- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ входной фильтр из спеченного сплава для очистки газа от включений;
- ▶ Максимальное давление на входе 25 атм.



846

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)	ИНДИКАТОР РАСХОДА (л/мин.)	МАКС. ДАВЛЕНИЕ ТРУБОПРОВОДА (атм)
846-1.5-AC	ацетилен	25	0-1.5	13	0-2.5	-	25
846-4-LP	пропан	25	0-4	76	0-6	-	25
846-10-OX	кислород	25	0-10	95	0-16	-	25
846-10*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, метан	25	0-10	95	0-16	-	25
846-15-L-AR/CD	аргон / CO ₂	25	-	-	-	0-15	25
846-30-L-AR/CD	аргон / CO ₂	25	-	-	-	0-30	25
846-50-L-AR/CD	аргон / CO ₂	25	-	-	-	0-50	25

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.

Модели 603 и 803P

Газовый клапан

Типовое применение:

- Предназначен для устранения скачков давления в начале MIG/MAG и TIG-сварки. Гарантирует равномерную скорость подачи и давление газа, снижает потери на 60% и больше.

Особенности:

- Газовые клапаны от Harris обеспечивают экономию защитных газов двумя способами:
 - снижая скачок давления газа в момент зажигания дуги. Меньшее давление в газовом шланге приводит к снижению потерь газа;
 - обеспечивая равномерную скорость подачи газа.
- Обычно во время сварки расходуется больше газа, чем нужно на самом деле. Газовый клапан отрегулирован для минимизации потерь защитного газа.



603

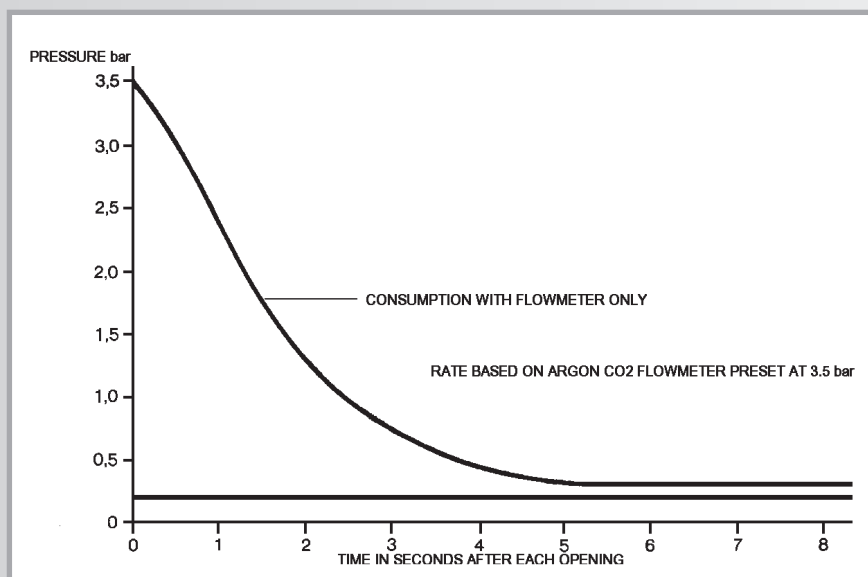
803P

Применение:

Модели 603 и 803-P устанавливаются между редуктором и газовым шлангом.

В таблице ниже перечислены артикульные номера моделей для различных выходных отверстий редукторов.

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	ВХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ	ВЫХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ
603Z-001	аргон / CO ₂	15	0.6-0.9	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
603Z-002				9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
603Z-003				G 1/4"-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
803P-001	аргон / CO ₂	15	0.6-0.9	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
803P-002				9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
803P-003				G 1/4"-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228



- Этот график показывает, как много дорогостоящего инертного газа теряется при каждом включении горелки. Нижний график показывает, насколько газовый клапан от Lincoln Electric может сократить потери, обеспечивая равномерную скорость подачи газа;
- Фактическая экономия аргона, двуокиси углерода и других защитных газов зависит от конкретных условий сварки;
- Заводские настройки выходного давления составляют 0.8 бар при максимальном расходе защитного газа 15 л/мин.



РЕДУКТОРЫ



Редуктор для наполнения воздушных шариков

Модель HELIFILLER

Компактный однокамерный редуктор для наполнения воздушных шариков

Типовое применение:

- ▶ Предназначен для наполнения воздушных шариков гелием или гелиевыми смесями.

Особенности:

- ▶ прочный корпус из ковanej латуни;
- ▶ седло высокого давления с тефлоновой уплотнительной поверхностью;
- ▶ постоянное давление 2 атм (30 psi / 200 кПа);
- ▶ имеет клапан наклона с резиновым покрытием. В вертикальном положении клапан закрыт, при сдвигании в сторону он открывается;
- ▶ боковое расположение входного отверстия.



HELIFILLER

Артикул	Версия	Газы	Макс. Давление на входе (атм)	Давление на выходе (атм)
HELIFILLER	без индикатора, клапан наклона	гелий и смеси гелия	230	2 (предустановлено)



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY



«Harris производит только надежные и долговечные продукты, поэтому мы можем предложить 7-летнюю гарантию на свои популярные модели»

Редукторы для напитков Модели 802/822D

Балонный редуктор для напитков

Типовое применение:

- ▶ пивоварни, производство напитков, точки розничных продаж в барах и пабах.

Особенности:

- ▶ редуктор для CO₂, азота или их смесей;
- ▶ модель 802 имеет боковое расположение входа, 822 — заднее;
- ▶ выходное отверстие с выходным фитингом (7/16"-20-UNF) для пластикового шланга 1/4" (по запросу может быть установлен специальный обратный клапан для предотвращения загрязнения жидкости);
- ▶ индикатор избыточного давления с двойной шкалой атм/кПа.



802D

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)
802D-4-CD боковое входн. отверстие	CO ₂	100	0-4	0-6	0-100
802D-4-N боковое входн. отверстие	азот	230	0-4	0-6	0-315
802D-8-CD боковое входн. отверстие	CO ₂	100	0-8	0-10	0-100
802D-8-N боковое входн. отверстие	азот	230	0-8	0-10	0-315
802R-4-CD боковое входн. отверстие	CO ₂	100	0-4	0-6	0-100
802R-4-N боковое входн. отверстие	азот	230	0-4	0-6	0-315
802R-8-CD боковое входн. отверстие	CO ₂	100	0-8	0-10	0-100
802R-8-N боковое входн. отверстие	азот	230	0-8	0-10	0-315
822D-4-CD заднее входн. отверстие	CO ₂	100	0-4	0-6	0-100
822D-4-N заднее входн. отверстие	азот	230	0-4	0-6	0-315
822D-8-CD боковое входн. отверстие	CO ₂	100	0-8	0-10	0-100
822D-8-N заднее входн. отверстие	азот	230	0-8	0-10	0-315
822R-4-CD заднее входн. отверстие	CO ₂	100	0-4	0-6	0-100
822R-4-N заднее входн. отверстие	азот	230	0-4	0-6	0-315
822R-8-CD заднее входн. отверстие	CO ₂	100	0-8	0-10	0-100
822R-8-N заднее входн. отверстие	азот	230	0-8	0-10	0-315

Редукторы для газов высокой чистоты Модель 904

Балонный редуктор

Типовое применение:

- ▶ задачи, где требуется высокая чистота газа.

Особенности:

- ▶ внешний спускной предохранительный клапан с внутренней резьбой 1/4" NPT для подсоединения внешнего спускного шланга;
- ▶ полностью хромированный корпус из ковanej латуни;
- ▶ максимальное давление на входе 300 атм;
- ▶ диафрагма из нержавеющей стали предотвращает внутреннее загрязнение;
- ▶ изолированная капсула высокого давления с уплотнительной поверхностью из Kel-F.



904D-10

Артикул	Газы	МАКС. ДАВЛЕНИЕ НА ВХОДЕ (атм)	ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ (атм)	МАКС. РАСХОД ГАЗА (м³/ч)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВЫХОДЕ (атм)	ШКАЛА ДАВЛЕНИЯ НА ВХОДЕ (атм)
904D-1.5*	аргон, CO ₂ , азот, воздух, гелий, водород, кислород, метан	300	0-1.5	24	0-2.5	0-400
904D-4*			0-4	48	0-6	
904D-10*			0-10	100	0-16	
904R-1.5*			0-1.5	24	0-2.5	
904R-4*			0-4	48	0-6	
904R-10*			0-10	100	0-16	

*Для работы с каждым из указанных газов требуется соответствующая версия редуктора. При заказе укажите тип газа.



РЕДУКТОРЫ

Линейные одно- и двухкамерные редукторы специального назначения для коррозионных и некоррозионных газов



Серия 720С — выше 5.0

Из латунного хромированного пруткового материала высокой степени очистки



Серия 740 — выше 6.0

Из пруткового материала из нержавеющей стали высокой степени очистки



Серия 700 — до 5.0

Из хромированной ковальной латуни высокой степени очистки

ТАКЖЕ ДОСТУПЕН ПОЛНЫЙ СПЕКТР АКСЕССУАРОВ





Информация для заказа редукторов

КОДЫ МОДЕЛЕЙ РЕДУКТОРОВ

801 / 901
904
802
814 / 914
818 / 918
821
822
25 GX / 825 / 925 / H25
829
841
842
845 / 846
847 / H47
848
987
891 / 896 / 996
S45

**При заказе более чем
одного аксессуара
соблюдайте указанный
порядок**

КОДЫ ТИПА (только нестандартные)

-	Горизонтальное расположение входа (стандартное)
V	В комплекте
E	Вертикальное расположение входа
A	Антивибратор (для легких газов)
D	Спускной предохранительный клапан диафрагмы IRV
R	Внешний спускной предохранительный клапан
S	Диафрагма из нержавеющей стали
B	Черная покраска индикаторов
P	Без резьбы HP
N	Резьба 1/4" NPT (стандартно — 1/4" G)
G	Входное соединение 3/8"
W	С выпускным клапаном (если не входит в стандартную комплектацию)
T	С запорным Т-образным винтом
X	С золотниковым клапаном «SNAP SAFE» на входе

НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ИЛИ РАСХОД ГАЗА

Атм	1,5	
	4	
	8	
	10	
	15	Только для 825, 847, 896
	25	Только для 896
кПа	40	Только для 825
	150	
	400	
	800	
	1000	
	1500	Только для 825, 847, 896
л/мин.	2500	Только для 896
	4000	Только для 825
	15	
	30	
	50	

КАЛИБРОВКА

-	Калибровка индикаторов давления атм или кПа
L	Калибровка шкалы или индикатора расхода газа (л/мин.)
F	Индикатор расхода газа (л/мин.)
LK	Шкала или индикатор расхода в л/мин., индикатор давления в кПа
FK	Расходомер в л/мин., индикатор давления в кПа

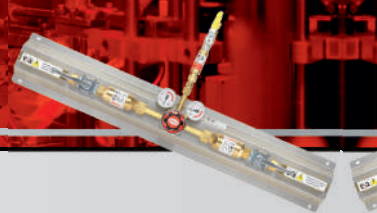
ГАЗЫ

OX	кислород
AC	ацетилен
AIR	воздух
AR	аргон
CD	углекислый газ
N	азот
N2O	закись азота
H	водород
LP	пропан
PG	Газ Pratical
ARC	ARCD
HE	гелий
FG	формиргаз

УНИКАЛЬНЫЙ ПОРЯДКОВЫЙ НОМЕР

xxx

801	E	10		OX	xxx
-----	---	----	--	----	-----

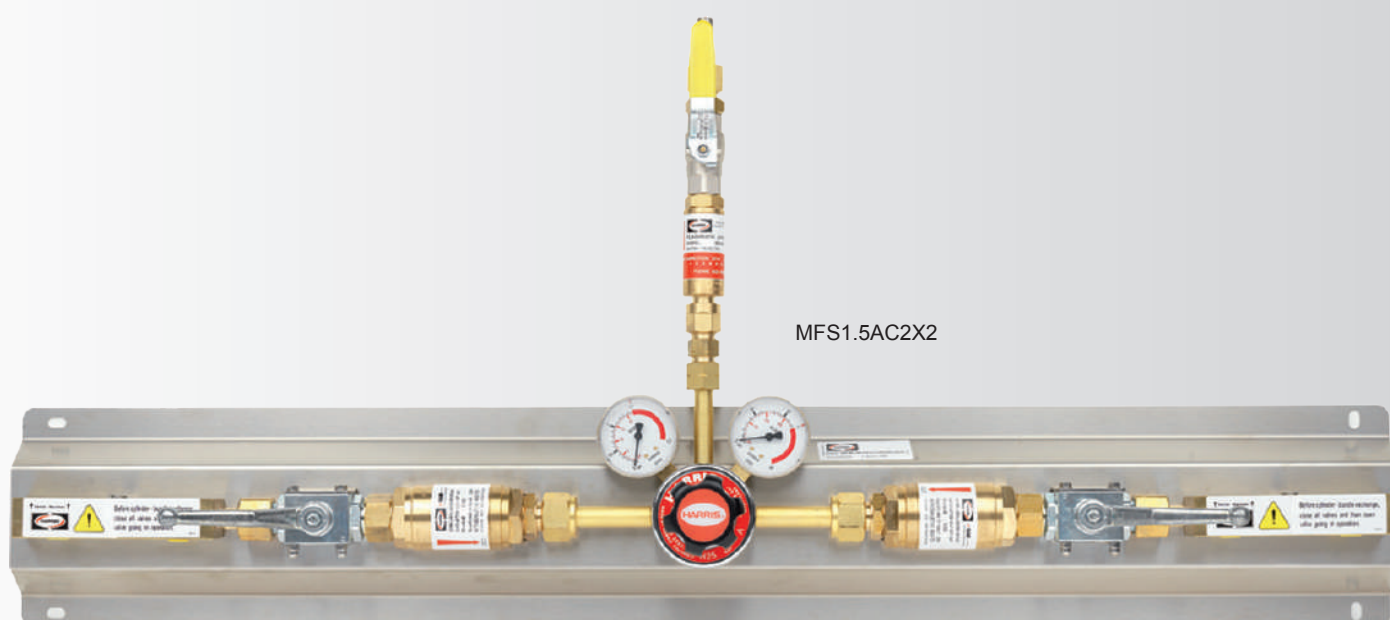


РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ

Распределительные системы позволяют сократить время простоя за счет автоматического переключения подачи газа из основного баллона на резервный

Особенности

- ▶ компактная конструкция;
- ▶ перед доставкой все модульные компоненты в течение 12 часов проходят полное тестирование на стабильность, работоспособность и герметичность;
- ▶ простота установки;
- ▶ низкие затраты на установку;
- ▶ при необходимости легко удлиняются;
- ▶ оснащены всеми необходимыми утвержденными системами безопасности.



Технические характеристики распределительных систем

- ▶ **Тип газа:** ацетилен, кислород и технические газы;
- ▶ **Давление на входе:** ацетилен 25 атм, все остальные газы до 300 атм;
- ▶ **Рабочее давление:** ацетилен 1.5 атм, все остальные газы до 40 атм;
- ▶ **Число баллонов:** до 2х6 баллонов в стандартной комплектации;
- ▶ **Число многобаллонных установок:** до 2х3 в стандартной комплектации;
- ▶ **Номинальный расход газа:** ацетилен от 5 Нм³/ч до 150 Нм³/ч, кислород и технические газы 30 Нм³/ч до 320 Нм³/ч;
- ▶ **Компоненты:** монтажная пластина из нержавеющей стали, утвержденные обратные клапаны на всех соединениях для баллонов. Все распределительные системы для ацетилена оборудованы автоматическим быстродействующим запорным клапаном в зоне высокого давления.

Технические характеристики точек для отвода газа

- ▶ **Давление на входе:** ацетилен 1.5 атм, все остальные газы до 40 атм;
- ▶ **Номинальный расход газа:** шкала 0-30 л/мин. для инертного газа, индикатор расхода 0-15 л/мин. или 0-50 л/мин.
Ацетилен до 15 Нм³/ч, пропан до 10 Нм³/ч, кислород до 200 Нм³/ч;
- ▶ **Компоненты:** соединительный корпус, запорный клапан; трубные соединения, пригодные для сварки и пайки.



MFS25OX2X2



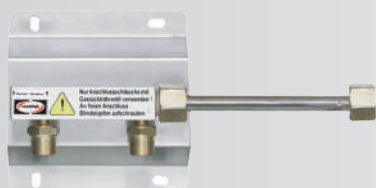
MFS1.5AC1X1



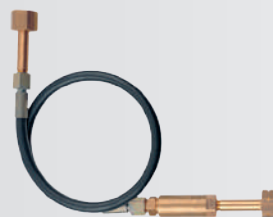
MFS25IG1X1

Аксессуары

Распределительный блок высокого давления с соединительной трубой



Гибкий шланг высокого давления с обратным клапаном



Гибкий шланг высокого давления с двухпозиционным клапаном



Балонный кронштейн





РАСПРЕД. СИСТЕМЫ

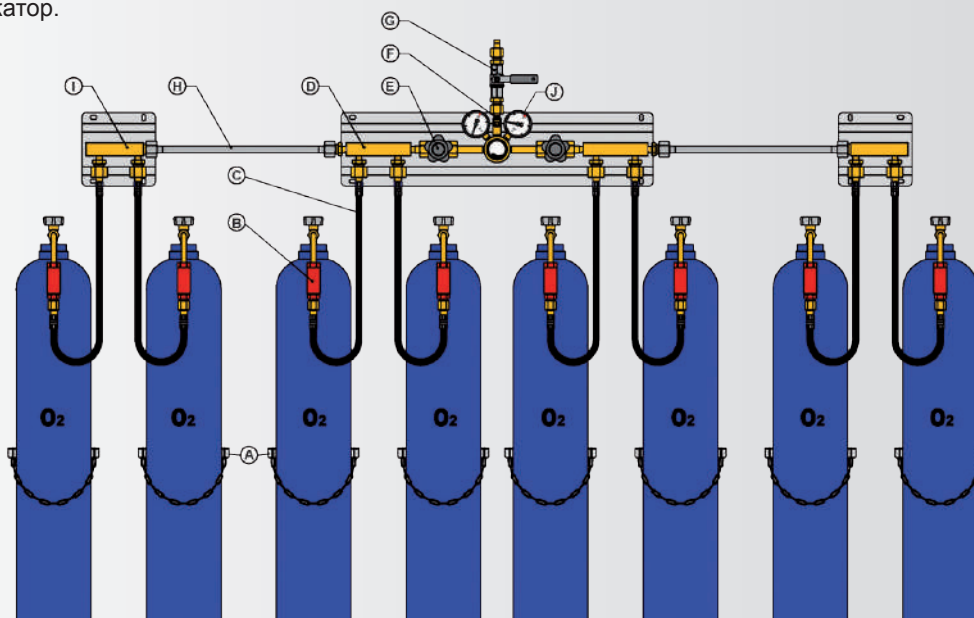


Артикул	Модель	Баллоны	Газы	Давление на входе (атм)	Давление на выходе (атм)	Расход (Нм³/ч)
MFS25OX1X1	4704550	1X1	КИСЛОРОД	300	0-25	60
MFS25OX1X2	4704551	1X2				
MFS25OX2X1	4704552	2X1				
MFS25OX2X2	4704553	2X2				
MFS25IG1X1	4704600	1X1	ИНЕРТНЫЕ ГАЗЫ	300	0-25	60
MFS25IG1X2	4704601	1X2				
MFS25IG2X1	4704602	2X1				
MFS25IG2X2	4704603	2X2				
MFS1,5AC1X1	4704650	1X1	АЦЕТИЛЕН	25	0-1.5	5
MFS1,5AC1X2	4704651	1X2				
MFS1,5AC2X1	4704652	2X1				
MFS1,5AC2X2	4704653	2X2				
MFS4LP1X1	4704700	1X1	ПРОПАН	25	0-4	15
MFS4LP1X2	4704701	1X2				
MFS4LP2X1	4704702	2X1				
MFS4LP2X2	4704703	2X2				

Установки представляют собой модульные системы со смонтированными на пластине из нержавеющей стали органами управления и инструментами.

В зависимости от типа распределительная система может включать следующие компоненты, которые проходят полную заводскую сборку и очистку от масла и смазки:

- A - Крепление баллона типа FH;
- B - Обратный клапан высокого давления типа RSV (EN15615) [утверждение BAM № BAM ZBA/009/004];
- C - Шланги высокого давления: (EN 14113);
- D - Коллекторный блок высокого давления: HD-VB 1/4NPT;
- E - Изолирующий клапан высокого давления: DV [утверждение № EN 961];
- F - Редуктор: например, H25;
- G - Изолирующий клапан: LAV - KH 15-63;
- H - Соединительная труба высокого давления типа HDVR-415;
- I - Коллекторный блок высокого давления: HD-VB 1/4NPT;
- J - Индикатор.



Проектирование и производство в соответствии с ISO 5172.

Harris предлагает горелки, оптимизированные для каждого конкретного типа газа:

Безынжекторные горелки для ацетилена и альтернативных газов:

- ▶ смешивание газов внутри горелки;
- ▶ смешивание кислорода и горючего газа под одинаковым давлением; стойкость к обратному удару пламени;
- ▶ горелка может использоваться с различными газами — достаточно просто сменить наконечник;
- ▶ по умолчанию все горелки поставляются с резьбой 9/16"-18-UNF-3A-RH.

Инжекторные горелки для пропана, СПГ и MAPP®:

- ▶ внутреннее смешивание газов под низким давлением — горючий газ может иметь давление всего 0,015 атм;
- ▶ стабильное подогревающее пламя при резке;
- ▶ меньший расход горячего газа во время резки;
- ▶ окупаются за счет более полного расхода газа в баллоне.

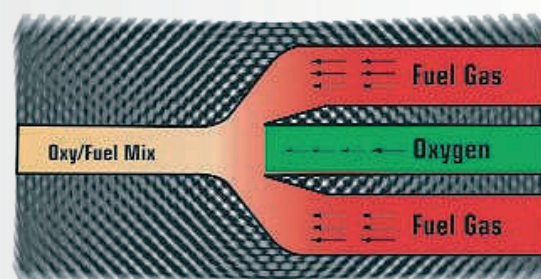
В стандартную комплектацию горелок не входят газовые шланги и наконечники.

Смесительные камеры

Harris Calorific производит смесительные камеры двух типов. Камеры с равным или положительным давлением называются смесительными камерами типа «Е», а инжекторные модели низкого давления — типа «F». Выбор подходящей модели зависит от конкретных условий и используемого горючего газа. Ниже перечислены основные особенности и преимущества каждой из конструкций.

Камеры типа «Е»

Для однородного перемешивания кислорода и горючего газа в смесительных камерах типа Е используется равное давление кислорода и горючего газа. Оба газа поступают в смесительную камеру под контролируемым давлением. Это позволяет оператору точнее контролировать пропорцию кислорода и горючего газа. Эта особенность важна в тех случаях, где требуется науглероживающее или окисляющее пламя. Благодаря высокой потенциальной пропускной способности смесительные камеры типа Е хорошо подходят для нагрева с высоким расходом газа. Такая конструкция в основном используется с ацетиленом, но также пригодна и для альтернативных горючих газов при условии контроля положительного давления.

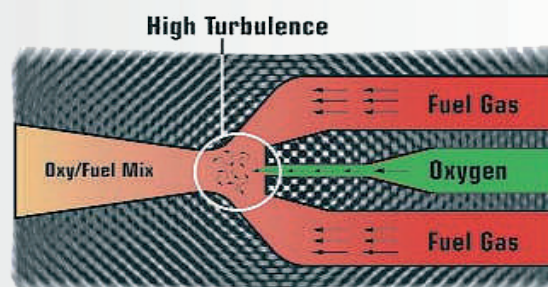


Камеры типа «F»

В случае инжекторных смесительных камер низкого давления типа F регулировка давления требуется только для кислорода. Кислород с очень высокой скоростью проходит через специальную камеру, из-за чего в камеру смешивания втягивается горючий газ. Из-за этого эффекта втягивания контролировать давление горючего газа не нужно. Более того, смесительные камеры Harris Calorific предназначены для работы при давлении горючего газа всего 0,015 атм. Камеры типа F обеспечивают более однородное перемешивание газов благодаря сильной турбулентности в камере смешивания.

Эта особенность важна в случае плохо поддающихся перемешиванию альтернативных газов. Смесительные камеры типа F обычно имеют более узкий рабочий диапазон, но благодаря более эффективному перемешиванию они при этом имеют более высокую теплоотдачу.

Камеры типа F в основном используются с природным газом под низким давлением. Однако они также рекомендуются для альтернативных типов топлива при необходимости в максимальной эффективности и/или если невозможно регулировать давление горючего газа.





РУЧНЫЕ РЕЗАКИ

Модель 62



Головка 90°

Для ацетилена и недорогостоящих топливных газов, например, пропана, природного газа, MAPP® и пропилена

Эталон отрасли. Модель 62-5 отличается низкой стоимостью, простотой эксплуатации и высокой безопасностью.

Инжекторная горелка 62 типа F обеспечивает высокую температуру пламени при минимальном давлении газа, что делает ее самой безопасной и эффективной моделью в отрасли.

- ▶ Для резки стали толщиной до 300 мм;
- ▶ цельнокованная головка и рукоятка;
- ▶ треугольная конструкция из газовых трубок;
- ▶ спаянные соединения;
- ▶ внутреннее смешивание газов;
- ▶ для использования с наконечниками 6290 (см. Стр. 69-70).

БЕЗЫНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ 62-5Е ТИПА «Е» (ДЛЯ АЦЕТИЛЕНА И АЛЬТЕРНАТИВНЫХ ГАЗОВ)

ГОЛОВКА 90°		ГОЛОВКА 70°		ДЛИНА (мм)
Артикул	ВЕС (кг)	Артикул	ВЕС (кг)	
62-5E	1.27	62-5AE	1.25	460
62-5EL	1.32	62-5AEL	1.31	530
62-5EL-1000	1.73	62-5AEL-1000	1.58	900



головка 70°



головка 180°

ИНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ 62-5F ТИПА «F» (МАКСИМАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ С АЛЬТЕРНАТИВНЫМИ ГАЗАМИ)

ГОЛОВКА 90°		ГОЛОВКА 70°		ГОЛОВКА 180°		ДЛИНА (мм)
Артикул	ВЕС (кг)	Артикул	ВЕС (кг)	Артикул	ВЕС (кг)	
62-5F	1.27	62-5AF	1.25	62-5BF	1.14	460
62-5FL	1.32	62-5AFL	1.31	62-5BFL	1.18	530
62-5FL-835	1.59	62-5AFL-835	1.58	62-5BFL-835	1.42	835
62-5FL-1000	1.70	62-5AFL-1000	1.69	62-5BFL-1000	1.52	900
62-5FL-1250	1.82	62-5AFL-1250	1.80	62-5BFL-1250	1.63	1210
62-5FL-1500	2.00	62-5AFL-1500	1.98	62-5BFL-1500	1.79	1500
62-5FL-2000	2.50	62-5AFL-2000	2.50	62-5BFL-2000	2.30	2000

Также поставляется с резьбой на входе G 3/8" A-UNI ISO 228: для этого при заказе добавьте к коду модели «GB»

ИНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ 62-5 (ДЛЯ АЦЕТИЛЕНА)

ГОЛОВКА 90°		ГОЛОВКА 70°		ГОЛОВКА 180°		ДЛИНА (мм)
Артикул	ВЕС (кг)	Артикул	ВЕС (кг)	Артикул	ВЕС (кг)	
62-5	1.27	62-5A	1.25	62-5B	1.14	460
62-5L	1.32	62-5AL	1.31	62-5BL	1.18	530
62-5L-835	1.59	62-5AL-835	1.58	62-5BL-835	1.42	835
62-5L-1000	1.70	62-5AL-1000	1.69	62-5BL-1000	1.52	900
62-5L-1250	1.82	62-5AL-1250	1.80	62-5BL-1250	1.63	1210
62-5L-1500	2.00	62-5AL-1500	1.98	62-5BL-1500	1.79	1500

Модель 242

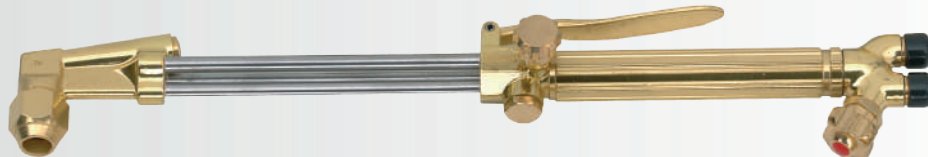


- ▶ Для резки по толщинам до 200 мм;
- ▶ одна модель горелки для применения с любыми горючими газами: для резки, нагрева и строжки достаточно просто сменить наконечник;
- ▶ надежная конструкция газовых трубок из нержавеющей стали треугольной формы, цельнокованая латунная головка;
- ▶ совместима со всеми типами насадок;
- ▶ легкий контроль резки и начало работы;
- ▶ максимальная безопасность оператора благодаря безынджекторной конструкции с внутренним смешиванием газов;
- ▶ контроль качества и репутация Harris гарантируют безопасность и долгий срок службы горелки;
- ▶ быстрое нагревание и резка;
- ▶ легкодоступные запчасти и аксессуары;
- ▶ полная универсальность;
- ▶ по запросу также доступны удлиненные горелки;
- ▶ для использования с наконечниками 6290 (см. Стр. 69-70).

**БЕЗЫНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ 242
(ДЛЯ АЦЕТИЛЕНА И АЛЬТЕРНАТИВНЫХ ГАЗОВ)**

ГОЛОВКА 90°		ГОЛОВКА 70°		ДЛИНА (мм)
Артикул	ВЕС (кг)	Артикул	ВЕС (кг)	
242-2	1.15	242-2A	1.30	460
242-2L	1.20	242-2AL	1.35	530
242-2L36	1.40	242-2AL36	1.55	915

Модель 42



- ▶ Для резки по толщинам до 200 мм;
- ▶ низкий вес;
- ▶ цельнокованая головка;
- ▶ треугольная конструкция газовых трубок;
- ▶ спаянные соединения трубок;
- ▶ для использования с наконечниками 6290 (см. Стр. 69-70).



Вентиль с маховиком

Модель 42-3 может быть поставлена с вентилем с маховиком. При заказе добавьте к коду продукта «V».

**ИНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ 42-4F ТИПА «F»
(МАКСИМАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ С АЛЬТЕРНАТИВНЫМИ ГАЗАМИ)**

ГОЛОВКА 90°		ГОЛОВКА 70°		ДЛИНА (мм)
Артикул	ВЕС (кг)	Артикул	ВЕС (кг)	
42-4F	1.02	42-4AF	1.02	420
42-4FL	1.06	42-4AFL	1.06	500
42-3FL-835	1.21	42-3AFL-835	1.21	835
42-3FL-1000	1.35	42-3AFL-1000	1.35	1000

**БЕЗЫНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ
42-4E ТИПА «E»
(ДЛЯ АЦЕТИЛЕНА
И АЛЬТЕРНАТИВНЫХ ГАЗОВ)**

ГОЛОВКА 90°		ДЛИНА (мм)
Артикул	ВЕС (кг)	
42-4E	0.99	420
42-4EL	1.04	500

**42-4 ИНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ
(ДЛЯ АЦЕТИЛЕНА)**

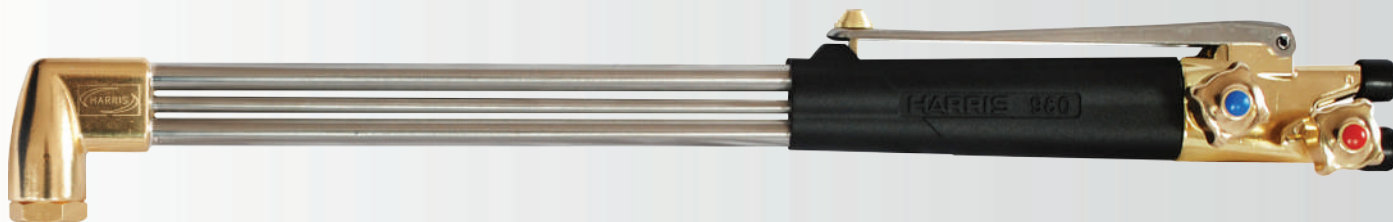
ГОЛОВКА 90°		ГОЛОВКА 70°		ДЛИНА (мм)
Артикул	ВЕС (кг)	Артикул	ВЕС (кг)	
42-4	1.03	42-4A	1.04	420
42-4L	1.07	42-4AL	1.07	500
42-3L-835	1.28	42-3AL-835	1.25	835
42-3L-1000	1.35	42-3AL-1000	1.35	1000

Также поставляется с резьбой на входе G 3/8" A-UNI ISO 228: для этого при заказе добавьте к коду модели «GB»



РУЧНЫЕ РЕЗАКИ

МОДЕЛЬ 980



- ▶ Для резки по толщинам до 200 мм;
- ▶ нержавеющая ручка регулировки поступления кислорода с фиксатором;
- ▶ защищенная внутренняя резьба для газовых трубок;
- ▶ цельнокованая головка;
- ▶ последовательная конструкция трубок;
- ▶ для использования с наконечниками 6290 (см. Стр. 69-70).

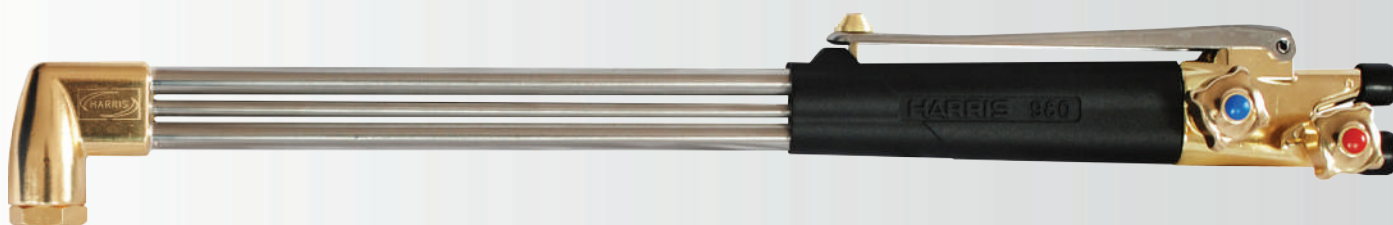
БЕЗЫНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ 980 ТИПА «Е» (ДЛЯ АЦЕТИЛЕНА)

ГОЛОВКА 90°		ДЛИНА (мм)
Артикул	Вес (кг)	
980	1.11	480

ИНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ 980-F ТИПА «F» (МАКСИМАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ С АЛЬТЕРНАТИВНЫМИ ГАЗАМИ)

ГОЛОВКА 90°		ДЛИНА (мм)
Артикул	Вес (кг)	
980-F	1.09	480

МОДЕЛЬ 980-NM

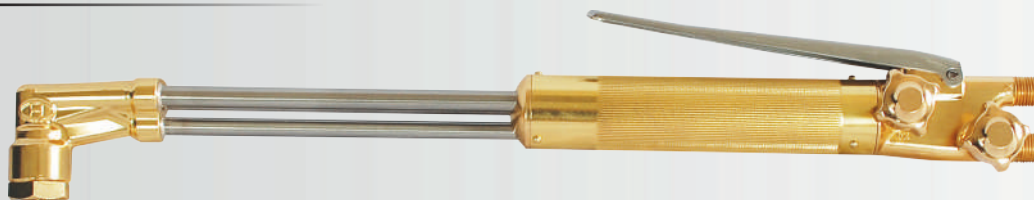


- ▶ Для резки по толщинам до 200 мм;
- ▶ для использования с ацетиленом или альтернативным горючим газом;
- ▶ смешивание внутри наконечника;
- ▶ для использования с наконечниками 8290 (см. Стр. 71).

БЕЗЫНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ С ВНУТРЕННИМ СМЕШИВАНИЕМ 980-NM (ДЛЯ АЦЕТИЛЕНА И АЛЬТЕРНАТИВНЫХ ГАЗОВ)

ГОЛОВКА 90°		ДЛИНА (мм)
Артикул	Вес (кг)	
980-NM	1.12	480

Модель 242-NM



- ▶ Для резки по толщинам до 200 мм;
- ▶ пригодна для использования с любыми горючими газами;
- ▶ надежная треугольная конструкция газовых трубок из нержавеющей стали, цельнокованая латунная головка;
- ▶ ручка регулировки режущего кислорода из нержавеющей стали;
- ▶ для использования с наконечниками 8290 (см. Стр. 71).

ИНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ С ВНУТРЕННИМ СМЕШИВАНИЕМ 242-NM (ДЛЯ АЦЕТИЛЕНА ИЛИ АЛЬТЕРНАТИВНЫХ ГАЗОВ)

ГОЛОВКА 90°		ГОЛОВКА 70°		ДЛИНА (мм)
Артикул	ВЕС (кг)	Артикул	ВЕС (кг)	
242-2NM	1.10	242-2NM-A	1.25	460
242-2NML	1.16	242-2NM-AL	1.31	530
242-2NML36	1.35	242-2NM-AL36	1.50	915

Также поставляется с резьбой на входе G 3/8" A-UNI ISO 228:
для этого при заказе добавьте к коду модели «GB»

Модель H28

Горелка для ручной резки в тяжелых условиях



- ▶ Для резки по толщинам до 350 мм;
- ▶ надежная треугольная конструкция из газовых трубок, цельнокованая латунная головка;
- ▶ контроль качества и репутация Harris гарантируют безопасность и долгий срок службы горелки;
- ▶ быстрое нагревание и резка;
- ▶ для использования с ацетиленом или альтернативным горючим газом;
- ▶ смешивание внутри наконечника;
- ▶ для использования с наконечниками 2890 (см. Стр. 71).

ИНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ С ВНУТРЕННИМ СМЕШИВАНИЕМ H28 (ДЛЯ АЦЕТИЛЕНА ИЛИ АЛЬТЕРНАТИВНЫХ ГАЗОВ)

ГОЛОВКА 90°		ДЛИНА (мм)
Артикул	ВЕС (кг)	
H28	1.25	500
H28-L	1.55	820

Модель 28



- ▶ Для резки по толщинам до 400 мм с ацетиленом;
- ▶ для резки по толщинам до 500 мм с пропаном;
- ▶ для использования с ацетиленом или альтернативными горючими газами;
- ▶ газовые трубки из нержавеющей стали;
- ▶ смешивание внутри наконечника;
- ▶ для использования с наконечниками 2890 (см. Стр. 71).

БЕЗЫНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ 28 С ВНУТРЕННИМ СМЕШИВАНИЕМ (ДЛЯ АЦЕТИЛЕНА ИЛИ АЛЬТЕРНАТИВНЫХ ГАЗОВ)

ГОЛОВКА 90°		ДЛИНА (мм)
Артикул	ВЕС (кг)	
28-2	1.42	500
28-2L	1.60	660



РУЧНЫЕ РЕЗАКИ

Модель 6000

Горелки для ручной резки литья в тяжелых условиях



Особенности:

- ▶ для резки по толщинам до 1300 мм;
- ▶ для огневой зачистки в тяжелых условиях и экстренного отрезания непрерывного литья;
- ▶ горелка с внутренним смешиванием для пропана или природного газа;
- ▶ хорошая балансировка для более комфортной работы;
- ▶ высокая пропускная способность;
- ▶ треугольная конструкция газовых трубок;
- ▶ головка и газовые трубки из нержавеющей стали;
- ▶ по запросу длина может составлять до 1800 мм;
- ▶ поставляется с углом наклона головки 70°, 90° и 180°.

Артикул	Угол головки	Вес (кг)	Длина (мм)
6000-FL1200*	90°	3,6	1 200
6000-FL1500*	90°	3,8	1 500
6000-FL1800*	90°	4,1	1 800
6000-AFL1200	70°	3,2	1 200
6000-AFL1500	70°	3,4	1 500
6000-AFL1800	70°	3,7	1 800
6000-BFL1200	180°	3,2	1 200
6000-BFL1500	180°	3,4	1 500
6000-BFL1800	180°	3,7	1 800
6075R-AFL 1200	75°	3,2	1 200
6075R-AFL 1500	75°	3,4	1 500
6075R-AFL 1800	75°	3,7	1 800



* Подставка для горелок 90°
(доступна только по запросу)



Модель 6075R
Горелка для огневой
обработки с Rod Feed

Модель 136-2

Горелки для ручной резки литья в тяжелых условиях

Особенности:

- ▶ для резки по толщинам до 900 мм;
- ▶ головка и газовые трубки из нержавеющей стали;
- ▶ треугольная конструкция газовых трубок;
- ▶ горелка с внутренним смешиванием для пропана или природного газа;
- ▶ диаметр шлангов 3/8";
- ▶ внутренняя гайка наконечника.



136-2FL

Артикул	Угол головки	Вес (кг)	Длина (мм)
136-2FL1200	90°	2,2	1 200
136-2AFL1200	70°	2,2	1 200
136-2BFL1200	180°	2,2	1 200

Аксессуары для модели 6000 и модели 136-2

НАКОНЕЧНИКИ С ВЫСОКОЙ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТЬЮ

Наконечники 213 для резки с применением пропана и природного газа*

Для горелок 6000.

** Не для использования с ацетиленом*

Артикул	Толщина листа (мм)	Рабочее давление (атм)		Расход газа (л/ч)	
		Кислород	Газы	Кислород	Газы
213-10	500	5.5 - 8.2	1.0 - 1.4	113000-156000	3600-10000
213-15	1000	5.5 - 9.0	1.0 - 1.4	142000-184000	4200-11300
213-20	1250	5.5 - 8.2	1.0 - 1.4	170000-226000	5100-13000



213

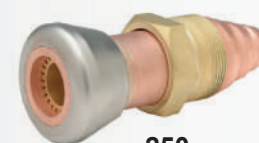
Наконечники 250 для огневой зачистки с применением пропана и природного газа*

Для моделей 6000 и 6075R.

Источник и редуктор для кислорода должны поддерживать скорость расхода соответствующего наконечника.

** Не для использования с ацетиленом*

Артикул	Ширина зачистки (мм)	Рабочее давление (атм)		Расход газа (л/ч)	
		Кислород	Газы	Кислород	Газы
250-18	до 60	5.5 - 8.3	1.0 - 1.4	113000-156000	3600-10000
250-20	до 75	5.5 - 8.3	1.0 - 1.4	170000 - 226000	3600-10000



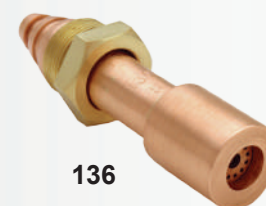
250

Цельные наконечники 136 для резки с применением пропана и природного газа*

Для горелок 136.

** Не для использования с ацетиленом*

Артикул	Толщина листа (мм)	Рабочее давление (атм)		Расход газа (л/ч)	
		Кислород	Газы	Кислород	Газы
136-11	500	4.0-5.5	0.5-1.0	27000-82000	1700-3400
136-13	700	4.0-5.5	0.7-1.0	59000-113000	1700-3400
136-15	900	5.5-7.0	1.0-1.4	71000-136000	2200-4200



136

ГАЙКИ И ДВОЙНЫЕ ШЛАНГИ

Артикул	Описание
6000-DM	Гайка для модели 6000
136-DM	Гайка для модели 136



6000-DM



136-DM

Артикул	Описание	Длина (м)	Диаметр шланга (мм)		Резьба	
			Кислород	Газы	Кислород	Газы
214460/10	Двойные шланги	10	12	10	G 1/2	G 3/8
214460/20	Двойные шланги	20	12	10	G 1/2	G 3/8



214460



ВСТАВНЫЕ РЕЗАКИ

Вставные резак

- ▶ Цельнокованная головка хорошо противостоит деформациям и ударам;
- ▶ треугольная конструкция газовых трубок с низким весом и исключительной прочностью и жесткостью;
- ▶ отсутствие риска утечек благодаря запаянным соединениям;
- ▶ внутренняя гайка горелки защищает гнезда и уплотнительные кольца от повреждений;
- ▶ цельнокованная рукоятка повышенной прочности;
- ▶ нажимной регулятор поступления кислорода упрощает начало работы.

Клапан с маховиком



**Для работ
в тяжелых
условиях**



73-3 для резки по толщинам до 150 мм

Безыжжекторные вставные резак 73 типа «Е» (для ацетилена и альтернативных газов)

Артикул	Угол головки	Совместимые наконечники	Совместимый ствол	Вес (кг)	Длина (мм)
73-3	90°	6290	43-2 263 543	0.638	227
73-3B	180°	6290		0.630	253
73-3V*	90°	6290		0.650	227

* «V» — клапан с маховиком вместо рукоятки.



49-3 для резки по толщинам до 150 мм

**Для работ
в тяжелых
условиях**

Инжекторные вставные резак 49 (для ацетилена)

Артикул	Угол головки	Совместимые наконечники	Совместимый ствол	Вес (кг)	Длина (мм)
49-3	90°	6290	43-2 263 543	0.678	248
49-3A	70°	6290		0.686	258
49-3L360	90°	6290		0.728	348
49-3L500	90°	6290		0.750	490
49-3V*	90°	6290		0.692	248

* «V» — клапан с маховиком вместо рукоятки.

Инжекторные вставные резак 49-F типа «F» (для альтернативных горючих газов)

Артикул	Угол головки	Совместимые наконечники	Совместимый ствол	Вес (кг)	Длина (мм)
49-3AF	70°	6290	43-2 263 543	0.674	258
49-3AFV*	70°	6290		0.700	258
49-3F	90°	6290		0.678	248
49-3FL360	90°	6290		0.736	348
49-3FL500	90°	6290		0.804	490
49-3FV*	90°	6290		0.688	248

* «V» — клапан с маховиком вместо рукоятки.



273 для резки по
толщинам до 150 мм

**Для работ
в средних
и тяжелых
условиях**
**Припаянная
смесительная
камера**

Безындукторные вставные резакы 273 (для ацетилена и альтернативных газы)

АРИКУЛ	УГОЛ ГОЛОВКИ	СОВМЕСТИМЫЕ НАКОНЕЧНИКИ	СОВМЕСТИМЫЙ СТВОЛ	ВЕС (кг)	ДЛИНА (мм)
273-2	90°	6290	43-2, 263, 543	0.840	230
273-2А	70°	6290	43-2, 263, 543	0.845	230

Безындукторные вставные резакы 273-НМ (для ацетилена и альтернативных газы)

АРИКУЛ	УГОЛ ГОЛОВКИ	СОВМЕСТИМЫЕ НАКОНЕЧНИКИ	СОВМЕСТИМЫЙ СТВОЛ	ВЕС (кг)	ДЛИНА (мм)
273-2-НМ	90°	8290	43-2, 263, 543	0.800	230



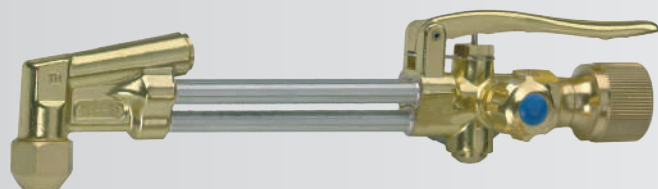
72-3 для резки по
толщинам до 100 мм

**Для работ
в средних
условиях**

Безындукторные вставные резакы 72 типа «Е» (для ацетилена и альтернативных газы)

АРИКУЛ	УГОЛ ГОЛОВКИ	СОВМЕСТИМЫЕ НАКОНЕЧНИКИ	СОВМЕСТИМЫЙ СТВОЛ	ВЕС (кг)	ДЛИНА (мм)
72-3	90°	6290	85	0.636	227
72-3V*	90°	6290	85	0.642	227

* «V» — клапан с маховиком вместо рукоятки.



36-2 для резки по
толщинам до 75 мм

**Для работ
в легких
условиях**

Безындукторные вставные резакы 36 типа «Е» (для ацетилена и альтернативных газы)

АРИКУЛ	УГОЛ ГОЛОВКИ	СОВМЕСТИМЫЕ НАКОНЕЧНИКИ	СОВМЕСТИМЫЙ СТВОЛ	ВЕС (кг)	ДЛИНА (мм)
36-2	90°	3690	19-6	0.326	189



СТВОЛЫ ГОРЕЛОК

Модель 43

Для сварки по толщинам до 50 мм
Для резки по толщинам до 150 мм

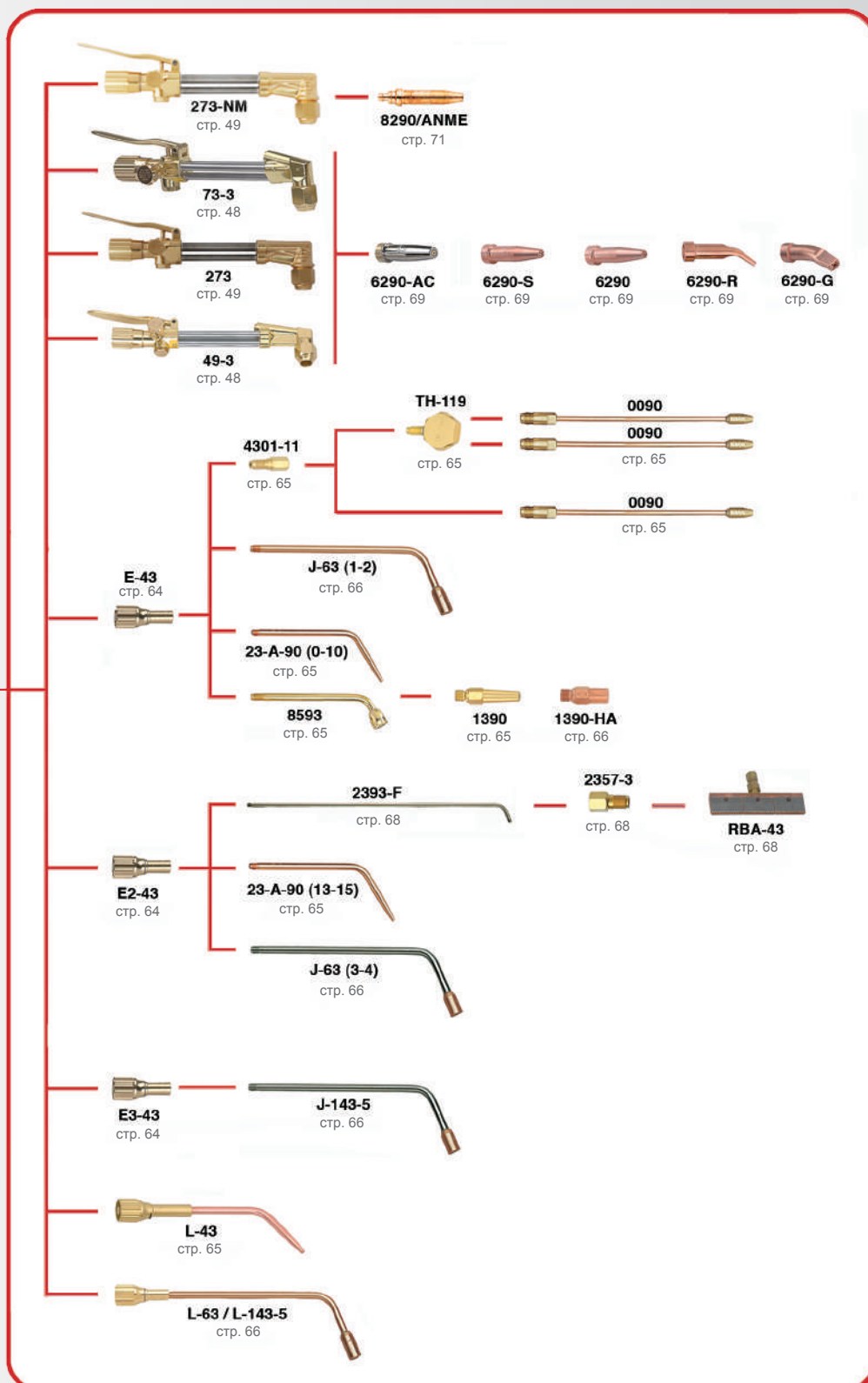
Модель представляет собой совмещенную рукоятку с высокой пропускной способностью. С соответствующими аксессуарами может использоваться как с ацетиленом, так и другими горючими газами.



АЦЕТИЛЕН

88-6
88-6
стр. 95

43-2



Особенности:

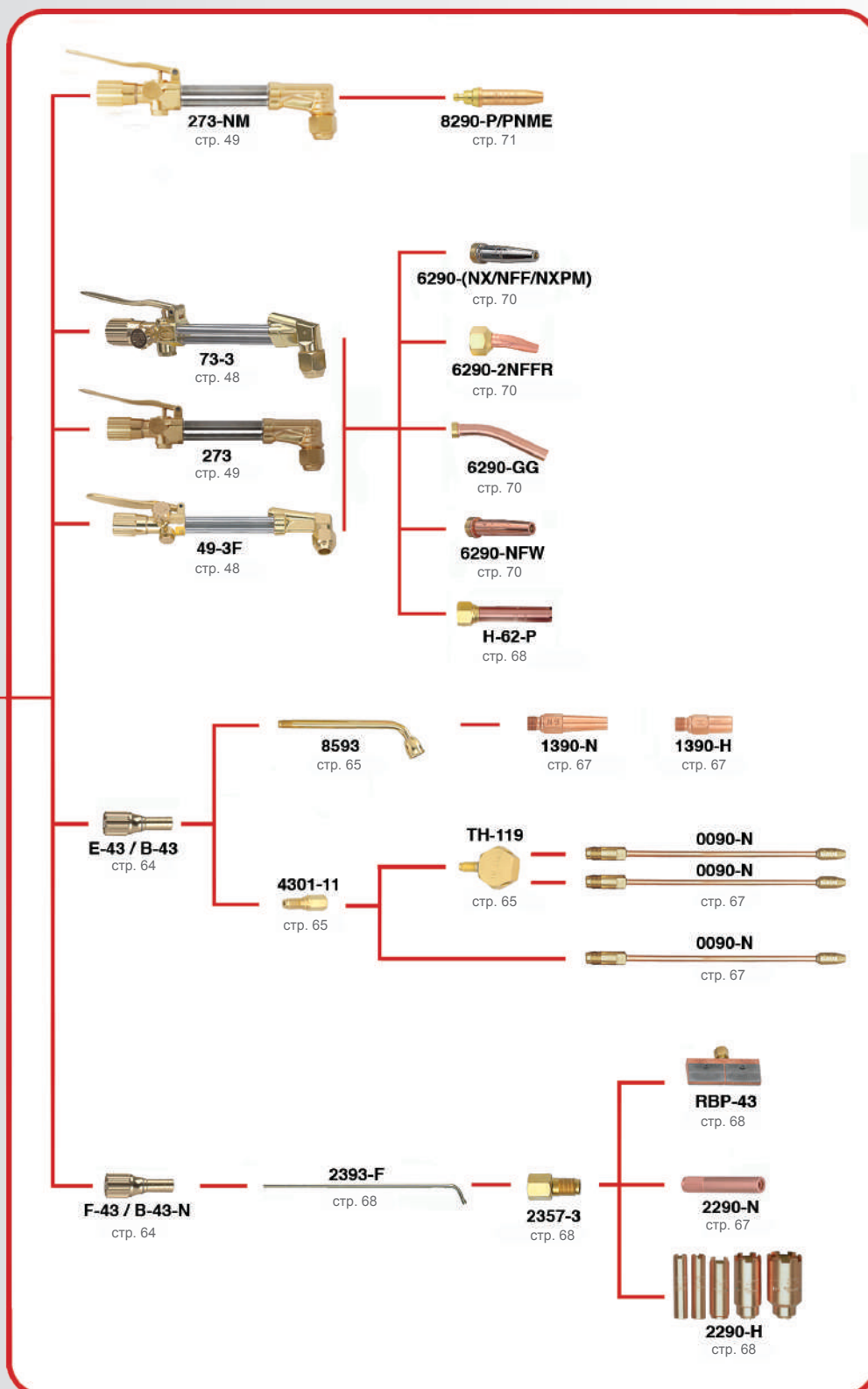
- ▶ головка из нержавеющей стали;
- ▶ долговечная рукоятка из пресованной латуни;
- ▶ шаровые краны из нержавеющей стали;
- ▶ простота обслуживания благодаря отсутствию винтов и спаянных деталей.

Артикул	СОВМЕСТИМЫЕ ВСТАВНЫЕ РЕЗАКИ	РЕЗЬБА: КИСЛОРОД	РЕЗЬБА: ГОРЮЧИЕ ГАЗЫ	ВЕС (кг)	ДЛИНА (мм)
43-2	49-3, 59-3,	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0.550	208
43-2GB	73-3, 273	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	0.558	208

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ГОРЮЧИЕ ГАЗЫ

88-6
88-6
стр. 95

43-2





СТВОЛЫ ГОРЕЛОК

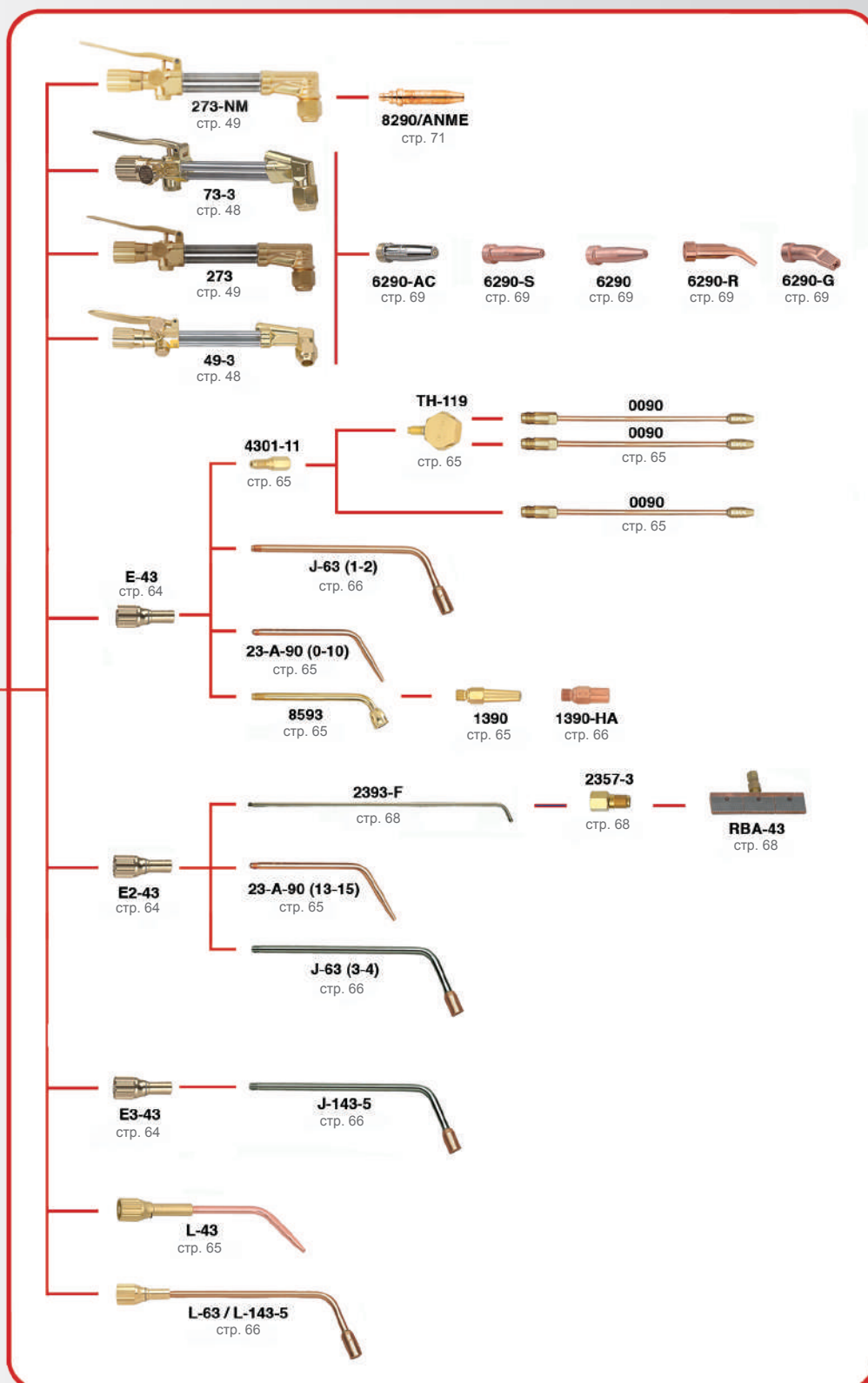
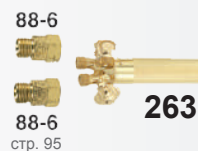
Модель 263

Для сварки по толщинам до 50 мм
Для резки по толщинам до 150 мм

Модель представляет собой совмещенную рукоятку с высокой пропускной способностью.
С соответствующими аксессуарами может использоваться как с ацетиленом, так и другими горючими газами.



АЦЕТИЛЕН



Особенности:

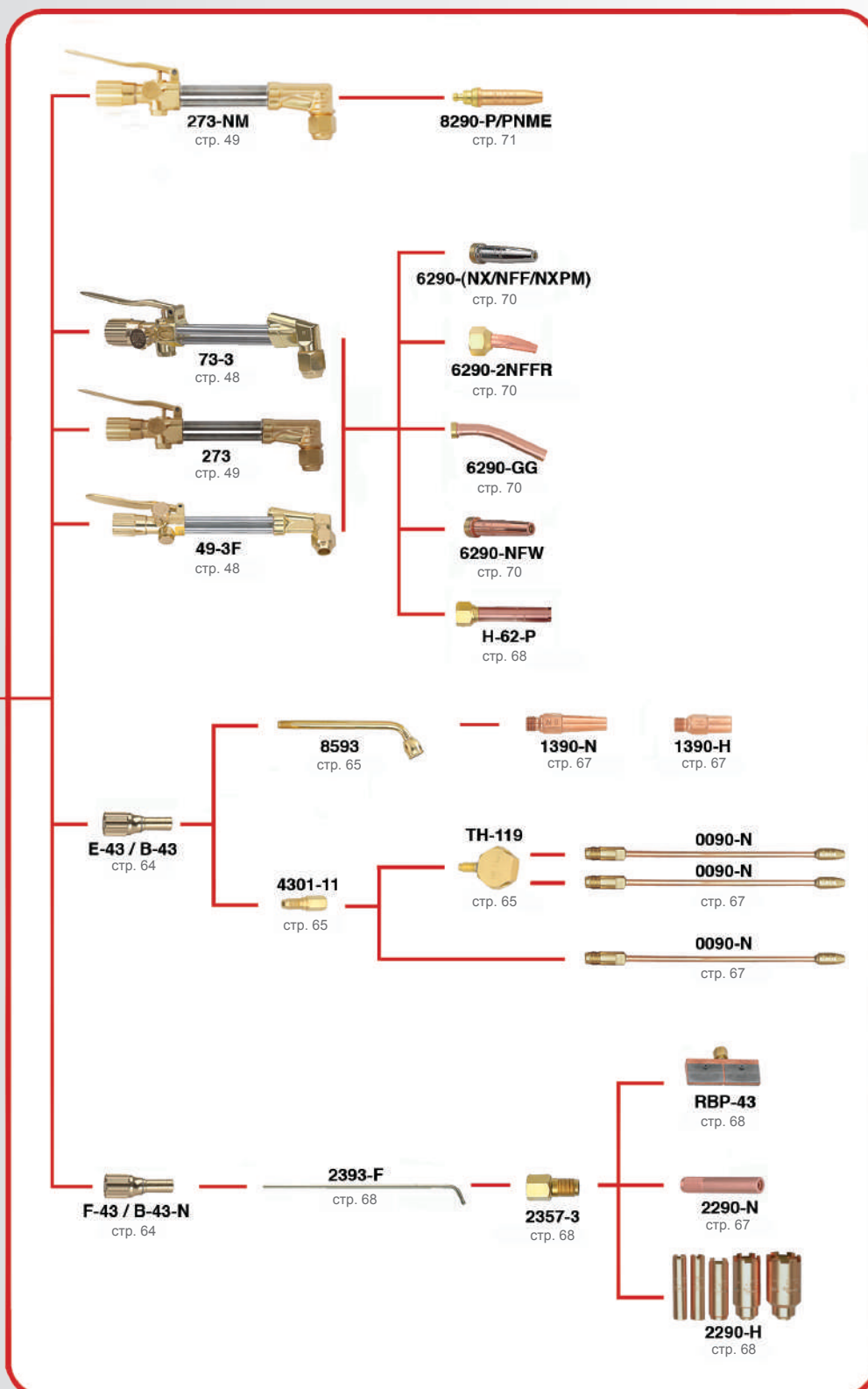
- ▶ высокоточные шаровые краны;
- ▶ две отдельные газовые трубки;
- ▶ латунная рукоятка.

Артикул	СОВМЕСТИМЫЕ ВСТАВНЫЕ РЕЗАКИ	РЕЗЬБА: КИСЛОРОД	РЕЗЬБА: ГОРЮЧИЕ ГАЗЫ	ВЕС (кг)	ДЛИНА (мм)
263	49-3, 59-3,	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0.550	208
263-GB	73-3, 273	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	0.558	208

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ГОРЮЧИЕ ГАЗЫ

88-6
88-6
стр. 95

263





СТВОЛЫ ГОРЕЛОК

Модель 543

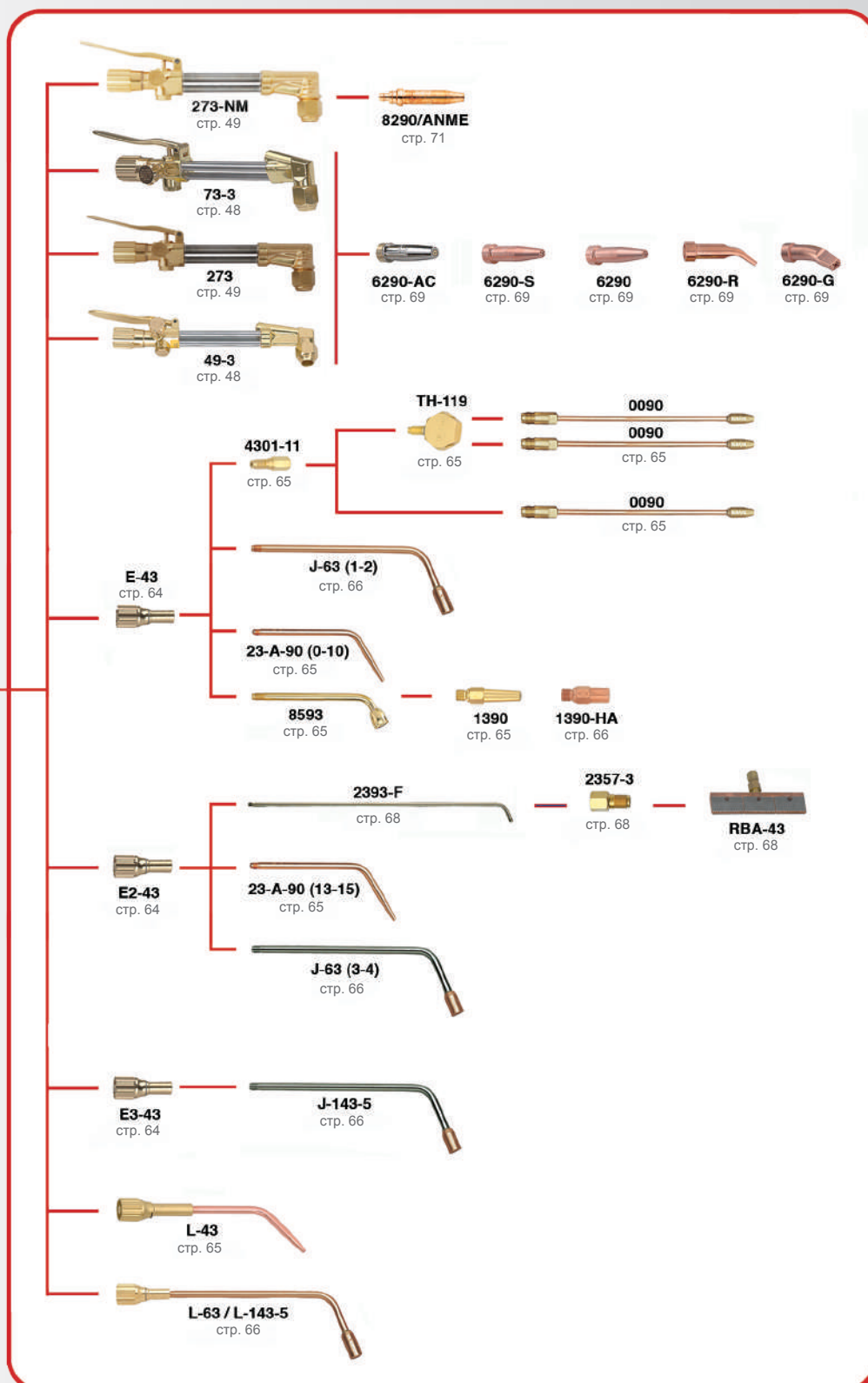
Для сварки по толщинам до 50 мм
Для резки по толщинам до 150 мм



Особенности:

- ▶ соответствие ISO 5172;
- ▶ эргономичная конструкция с удобным расположением клапанов;
- ▶ корпус из ковального алюминиевого сплава.

АЦЕТИЛЕН



СТВОЛЫ ГОРЕЛОК



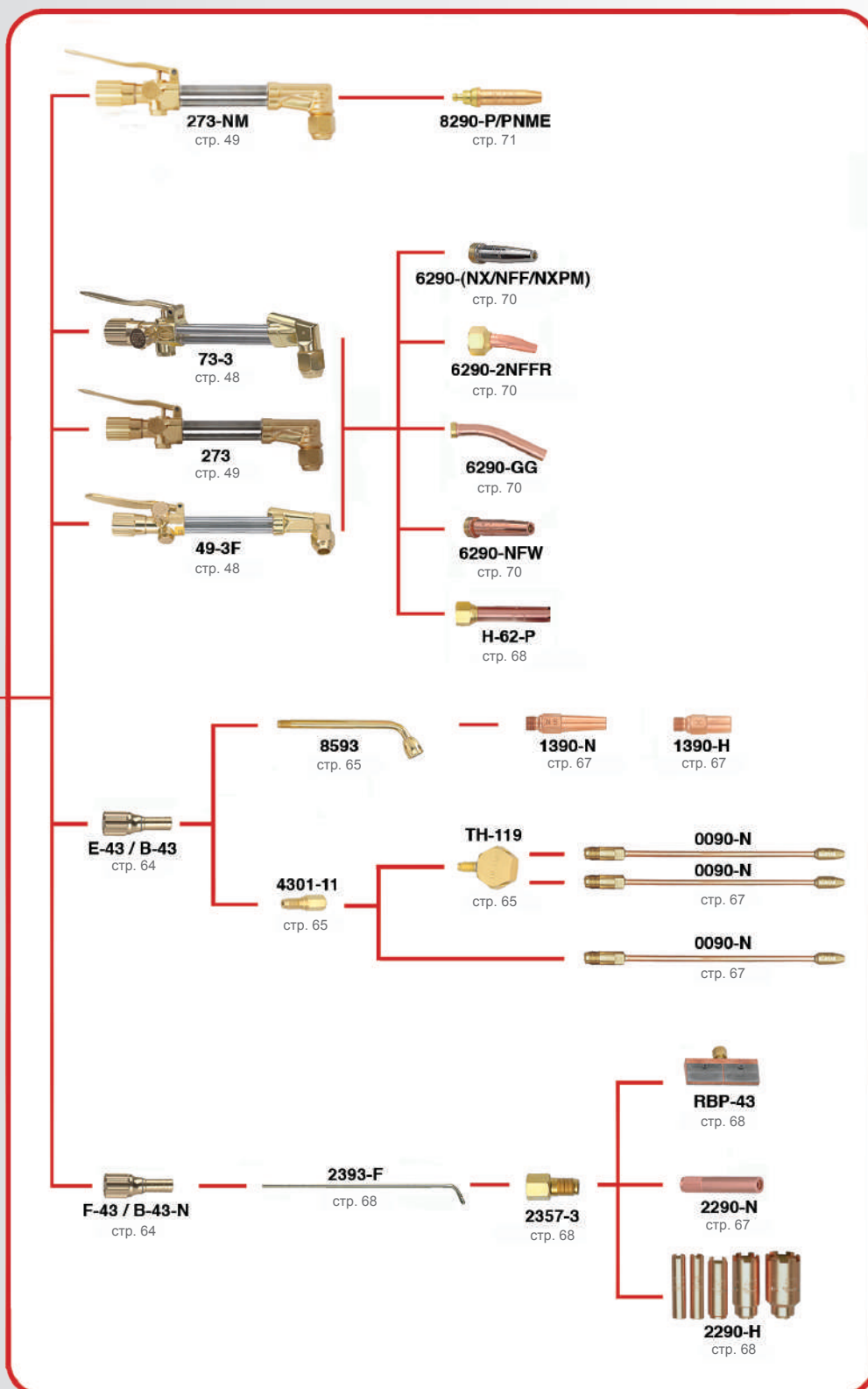
- ▶ высокоточные шаровые краны;
- ▶ долговечное покрытие из черного полиуретана.

Артикул	Совместимые вставные резаки	Резьба: кислород	Резьба: горючие газы	Вес (кг)	Длина (мм)
543	49-3, 59-3, 73-3, 273	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0.502	211
543D		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	0.503	211
543GB		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	0.507	211

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ГОРЮЧИЕ ГАЗЫ

88-6
88-6
стр. 95

543





СТВОЛЫ ГОРЕЛОК

Модель 85

Для сварки по толщинам до 20 мм
Для резки по толщинам до 100 мм

Модель 85 предназначена для сварки, нагрева и резки с применением кислорода и ацетилена.



АЦЕТИЛЕН

88-6CVTL

88-6CVTR

стр. 95

85

D-85
стр. 64

8593
стр. 65

4301-11
стр. 65

TH-119
стр. 65

J63 (1-2)
стр. 66

1390-HA
стр. 66

1390
стр. 65

0090
стр. 65

0090
стр. 65

23-A-90 (0-10)
стр. 64

L-85
стр. 66

72-3
стр. 49

6290
стр. 69

6290-S
стр. 69

6290-AC
стр. 69

6290-G
стр. 69

6290-R
стр. 69

Особенности:

- ▶ латунная рукоятка;
- ▶ надежная и долговечная сдвоенная конструкция газовых трубок, спаянных серебряным припоем;
- ▶ легкая и точная регулировка пламени шаровым краном.

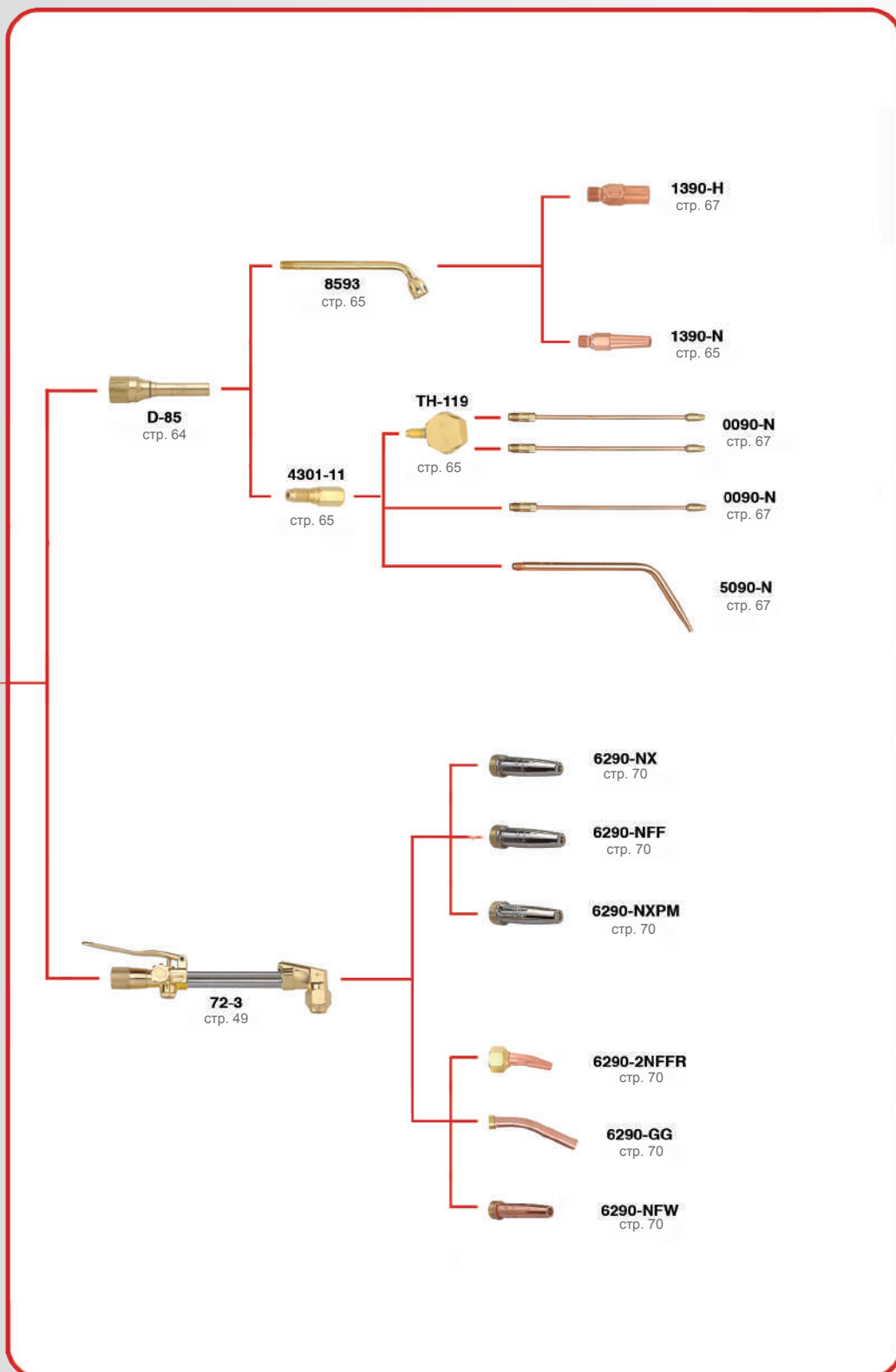
Артикул	СОВМЕСТИМЫЕ ВСТАВНЫЕ РЕЗАКИ	РЕЗЬБА: КИСЛОРОД	РЕЗЬБА: ГОРЮЧИЕ ГАЗЫ	ВЕС (кг)	ДЛИНА (мм)
85	72-3	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0.362	183

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ГОРЮЧИЕ ГАЗЫ

88-6CVTL

88-6CVTR
стр. 95

85





СТВОЛЫ ГОРЕЛОК

Модель 50

Для сварки по толщинам до 14 мм



Автоматический ствол горелки. Модели Harris 50-9 и 50-10

имеют уникальную систему регулировки газа, которая позволяет повысить операционные затраты и повысить безопасность и удобство.

Управление подачей газа большим пальцем и регулируемое запальное пламя избавляют от необходимости в повторном зажигании и регулировке пламени при каждом включении горелки. Функция включения/выключения может использоваться для кислородной резки, пайки и сварки с применением любых горючих газов. Функцию малой горелки не рекомендуется использовать вместе со вставными резаками или рассеивателями пламени.

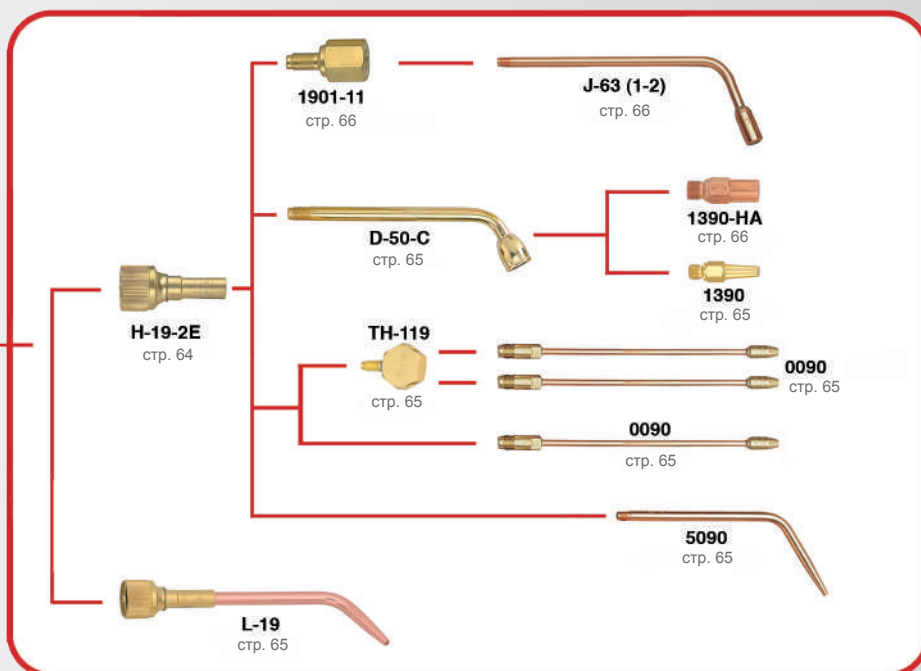
Модель 50-9 предназначена для ацетилена, 50-10 — для других горючих газов.

Особенности:

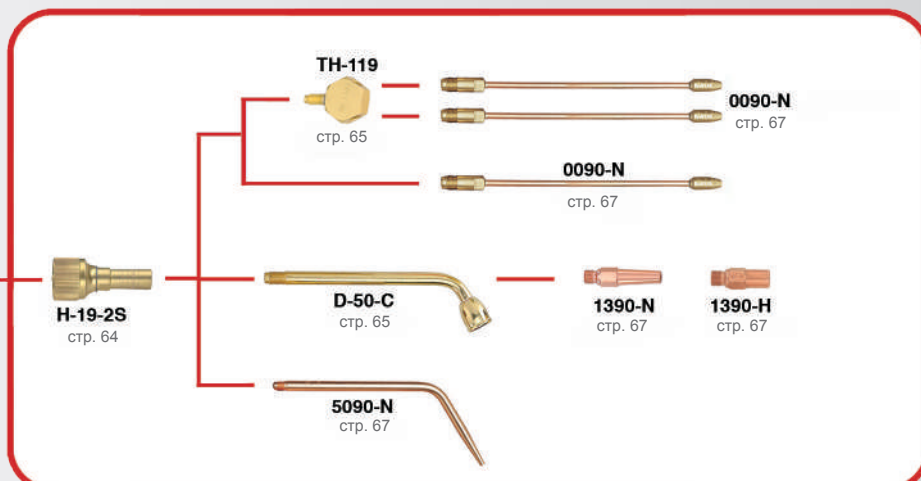
- ▶ автоматическое включение и отключение подачи газа;
- ▶ регулируемое запальное пламя.

Артикул	Совместимые вставные резаки	Резьба: Кислород	Резьба: Горючие газы	Вес (кг)	Длина (мм)
50-9	36-2	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0.310	169
50-9-GB		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	0.308	169
50-10		9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0.310	169
50-10-GB		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	0.308	169

АЦЕТИЛЕН



АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ГОРЮЧИЕ ГАЗЫ



Модель 19

Для сварки по толщинам до 14 мм
Для резки по толщинам до 75 мм

Скомбинированный ствол горелки 19-6 предназначен для резки, сварки, пайки и нагревания. Может использоваться с ацетиленом и другими горючими газами. Модель 19-6 отличается сдвоенной конструкцией газовых трубок, спаянных серебряным припоем. Клапаны с передней стороны обеспечивают точный контроль во время пайки.

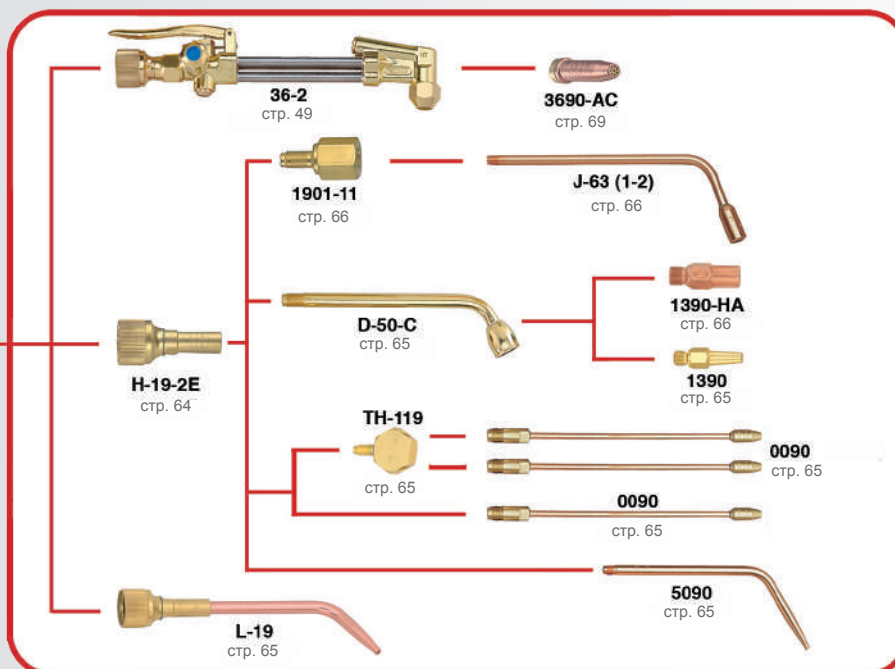


Особенности:

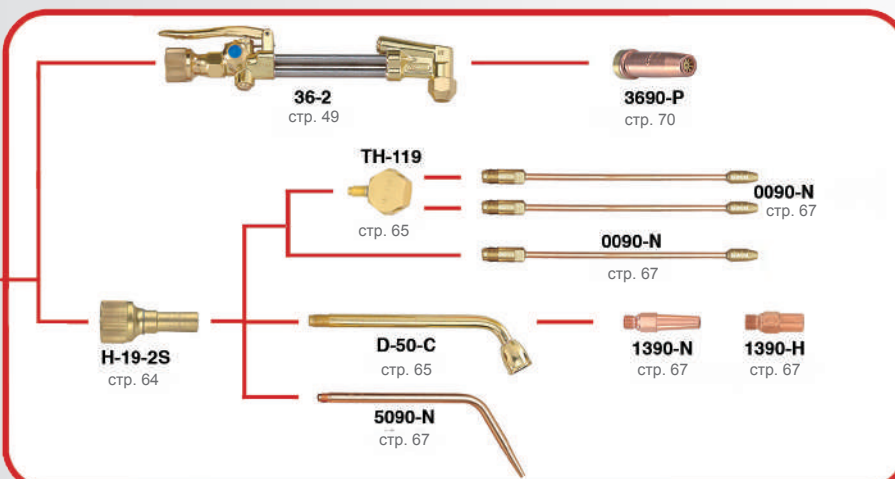
- ▶ легкая рукоятка;
- ▶ надежная и долговечная сдвоенная конструкция газовых трубок, спаянных серебряным припоем;
- ▶ быстрая и точная регулировка пламени шаровым краном.

Артикул	СОВМЕСТИМЫЕ ВСТАВНЫЕ РЕЗАКИ	РЕЗЬБА: КИСЛОРОД	РЕЗЬБА: ГОРЮЧИЕ ГАЗЫ	ВЕС (кг)	ДЛИНА (мм)
19-6	36-2	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0.240	154
19-6-GB		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	0.238	154

АЦЕТИЛЕН



АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ГОРЮЧИЕ ГАЗЫ





СТВОЛЫ ГОРЕЛОК

Модель 15-4

Легкий ствол горелки

Модель 15 — это легкий ствол горелки с удобным расположением клапанов. Позволяет регулировать пламя одной рукой. Модель 15 совместима со всеми горючими газами. Может использоваться для резки, пайки и несильного нагрева.

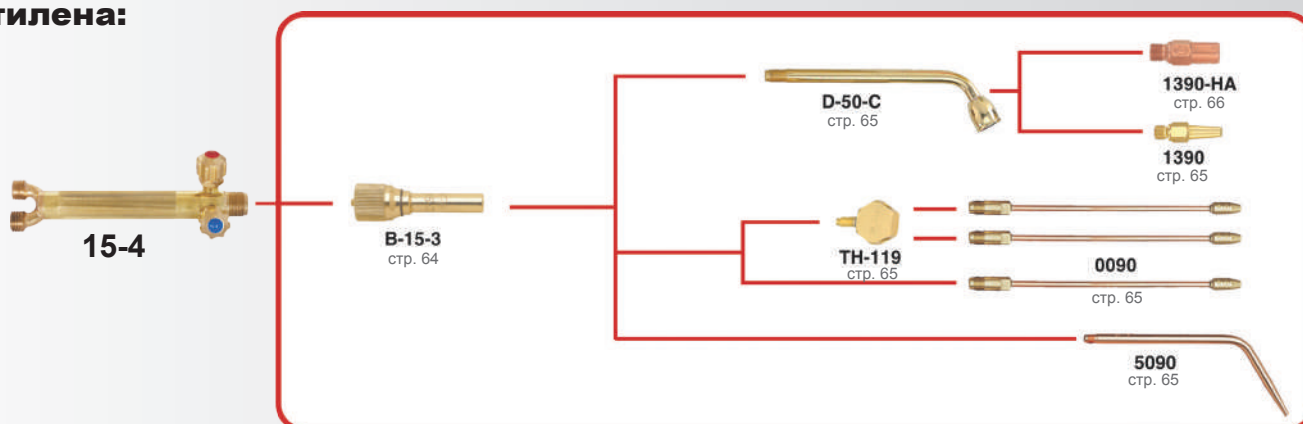


Особенности:

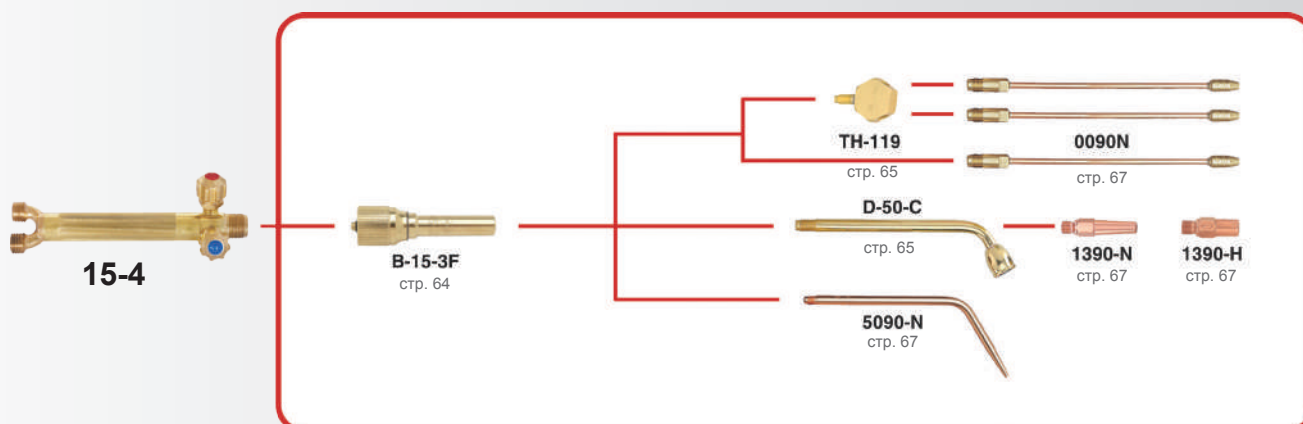
- ▶ для сварки по толщинам до 7,9 мм;
- ▶ низкий вес и компактность;
- ▶ эргономичность;
- ▶ универсальность — подходит для всех газов.

Артикул	ДЛИНА (мм)	ВЕС (гр.)	ГОРЮЧИЕ ГАЗЫ	СМЕСИ-ТЕЛЬ	ТИП СМЕШИВАНИЯ	ВХОД	НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ СВАРКИ / ПАЙКИ	РАСРЕИ-ВАТЕЛИ ПЛАМЕНИ	АКСЕССУАРЫ
15-4	146	227	ацетилен-кислород / водород	B15-3, B15-3-F	Е и F	3/8"- 24 - UNF	5090 1390 0090 5090-N 1390-N 0090-N	1390-НА 1390-N	D-50-C Трубка наконечника ТН-119 Сдвоенный держатель наконечника
15-4GB			кислород-пропан / бутан кислород-прир. газ / метан кислород-пропилен			G 1/4"			

Рекомендуемое оборудование с положительным давлением типа «Е» для ацетилена:



Рекомендуемое оборудование с низким давлением типа «Е» для альтернативных горючих газов:



Модель 189-2

Узел для автоматической пайки и нагрева с применением пропана и природного газа



Горелка для нагрева и пайки Harris 189-2 предназначена для применения с природным газом (0,015 атм и выше) или пропаном в сочетании с сжатым воздухом от 3 до 7 атм. 189-2 полностью автоматизирована. После настройки малой горелки запальное пламя может сохраняться при гашении основной горелки, что позволяет мгновенно зажечь основное пламя нажатием рукоятки. Запальное пламя также можно увеличить до «сглаживающего» вторичного пламени, используемого при пайке. Наконечник может быть направлен в любую сторону.

- ▶ Низкотемпературная пайка по большой площади;
- ▶ предварительный нагрев литья для сварки;
- ▶ нагревание труб на химических предприятиях;
- ▶ сушка форм;
- ▶ очистка металла (пищевая промышленность, баки, резиновая отливка и т. д.);
- ▶ пламенная очистка от краски;
- ▶ нагревание штампов перед наплавкой;
- ▶ снятие напряжения в нижних плитах штампа;
- ▶ только для использования со сжатым воздухом.



НАКОНЕЧНИК 81-12

Рассеиватель пламени 81-12

НОМЕР	ТЕПЛОТДАЧА (Ккал/ч)	СЖАТЫЙ ВОЗДУХ		ПРОПАН	
		ДАВЛЕНИЕ (атм)	РАСХОД (л/ч)	ДАВЛЕНИЕ (атм)	РАСХОД (л/ч)
ПРОПАН					
81-12	66000	7	45000	0,3	3000
ПРИРОДНЫЕ ГАЗЫ					
81-12	83000	7	40000	0.015	9000



ГОРЕЛКИ ДЛЯ ПОРОШК. НАПЫЛЕНИЯ

Модель 187

Горелка для металлизации распылением с применением кислорода и ацетилена



- ▶ Металлизация кобальтом, никелем, железом, карбидом вольфрама и сплавами Triballoy;
- ▶ для применения с ацетиленом;
- ▶ низкий вес;
- ▶ система безопасности предотвращает проскок пламени и попадание газовой смеси в контейнер для порошка;
- ▶ стандартный ствол горелки 85.

Наконечники 18790

- ▶ Наконечник горелки вращается на 360° и позволяет проводить металлизацию в любом направлении.



Артикул	ДАВЛЕНИЕ КИСЛОРОДА (атм)		ДАВЛЕНИЕ АЦЕТИЛЕНА (атм)		РАСХОД КИСЛОРОДА (л/ч)		РАСХОД АЦЕТИЛЕНА (л/ч)		ТЕПЛООТДАЧА (Ккал/ч)	
18790-45H	3.0	5.0	0.5	0.8	1125	1875	600	1000	13550	183600
18790-48H	2.0	3.5	0.3	0.5	750	1300	400	600	8130	110160
18790-53H	1.5	2.5	0.2	0.4	600	1000	300	500	6780	91870

18781LT

Контейнер для порошка

- ▶ Емкость контейнера 0.45 кг идеально подходит для мелких работ;
- ▶ Регенерация порошка до 95%.



Серия LightPro

Горелка для нагрева и пайки в легких условиях

Типовое применение:

- ▶ Нагревание и пайка бутаном и смесями бутана и пропана.

LightPro HD

Особенности:

- ▶ цельный надежный корпус из ковanej латуни;
- ▶ кнопка автоматического пьезоподжига;
- ▶ долговечный клапан регулировки;
- ▶ высококачественное соединение EN417.

Артикул	РАСХОД ТОПЛИВА (кг/ч)	ТЕПЛОТДАЧА (Ккал/мин.)
1400098	0,109	642,95

LightPro EZY

Особенности:

- ▶ кнопка автоматического поджига;
- ▶ долговечный клапан регулировки;
- ▶ высококачественное байонетное соединение.

Артикул	РАСХОД ТОПЛИВА (кг/ч)	ТЕПЛОТДАЧА (Ккал/мин.)
1400096	0,0956	549,78

LightPro ЕКО

Особенности:

- ▶ экономичное решение для нагрева и пайки;
- ▶ наконечник из нержавеющей стали;
- ▶ долговечный клапан регулировки и высококачественное байонетное соединение.

Артикул	РАСХОД ТОПЛИВА (кг/ч)	ТЕПЛОТДАЧА (Ккал/мин.)
-	0,118	704,46

LightPro Spark

Пьезоэлектрический воспламенитель для сварочных и паяльных горелок

LightPro Spark — это ручной пьезоэлектрический воспламенитель для итерационной пайки. Для активации воспламенителя и создания искры достаточно нажать на кнопку. Устройство обеспечивает более быстрое и надежное поджигание по сравнению с традиционными ручными воспламенителями и большую безопасность по сравнению с открытым вспомогательным пламенем, которое используется на некоторых предприятиях. Устройство работает от батареек без необходимости во внешнем источнике питания.

Особенности:

- ▶ компактная удобная конструкция;
- ▶ металлический корпус;
- ▶ питание от двух стандартных батареек АА.



LightPro HD



LightPro EZY



LightPro EKO



LightPro Spark



СМЕСИТЕЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

Безынжекторные смесительные камеры типа «Е»



E-43



E-243



E3-43/F-43



D-85



H-19-2E

Артикул	СОВМЕСТИМЫЕ СТОЛЫ	ГАЗЫ	СВАРОЧНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ	РАСSEИВАТЕЛИ ПЛАМЕНИ	ПАЯЛЬНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ	НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛАМЕНЕМ
B-15-3	15-3, 15-4, 15-4GB	кислород-ацетилен	наконечники 5090: 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 наконечники 1390: 00, 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 наконечники 0090: 1,3, 5, 6, 8 (+ держатель наконечника TH-119)	1390-НА (+трубка D-50-C)	-	-
E-43	43-2, 263, 543	кислород-ацетилен	наконечники 23A90 0,1,3,5,6,8,9,10 наконечники 0090 1,3,5,6,8 (+адаптер 4301-11+TH-119) наконечники 1390 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+трубка 8593)	наконечники J-63 1,2 1390-НА (+трубка 8593) -	-	-
		кислород-пропан	-	-	наконечники 1390-N 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+ трубка 8593) наконечники 0090-N 2,4,6,8 (+адаптер 4301-11 +TH-119)	-
E2-43	43-2, 263, 543	кислород-ацетилен	наконечники 23A90 13,15	наконечники J-63 3,4	-	наконечники RBA-43 2,4,6 (+трубка 2393+2357-3)
E3-43	43-2, 263, 543	кислород-ацетилен	-	J-143-5	-	-
D-85	85	кислород-ацетилен	наконечники 23A90 0,1,3,5,6,8,9,10 наконечники 0090 1,3,5,6,8, (+адаптер 4301-11+TH-119) наконечники 1390 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+трубка 8593)	наконечники J-63 1,2 1390-НА (+трубка 8593) -	-	-
H-19-2E	19-6, 50-9	кислород-ацетилен	наконечники 5090 0,1,3,5,6,8,9,10 наконечники 0090 1,3,5,6,8 (+держатель наконечника TH-119) наконечники 1390 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+трубка D-50-C) наконечники 0090 1,3,5,6,8	наконечники J-63 1,2 (+адаптер 1901-11) 1390-НА (+трубка 8593) - -	-	-
F-43	43-2, 263, 543	кислород-пропан	-	наконечники 2290-N 1,2,3,4,5 (+ трубка 2393+2357-3)	наконечники 2290-N 13,15,20,30,80 (+трубка 2393+2357-3)	наконечники RBP-43 2,4,5 (+трубка 2393+2357-3)

Инжекторные смесительные камеры типа «F»



B-43-N



H-19-2S



B-43-1/2/3/5/6/8/9/10

Артикул	СОВМЕСТ. СТОЛЫ	ГАЗЫ	РАСSEИВАТЕЛИ ПЛАМЕНИ	ПАЯЛЬНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ	НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛАМЕНЕМ
B-15-3F	15-3, 15-4, 15-4GB	кислород-водород кислород-пропан/бутан кислород-прир. газ / метан	1390-N (+трубка D-50-C) - -	наконечники 5090N: 3, 5, 8 наконечники 1390N: 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 (+трубка D-50-C) наконечники 0090N: 2, 4, 6, 8	- - -
B-43-N		кислород-пропан	наконечники 2290-N 1,2,3,4,5 (+ трубка 2393)	наконечники 2290-N 13,15,20,30,80 (+трубка 2393+2357-3)	наконечники RBP-43 2,4,6 (+трубка 2393+2357-3)
B-43-1		кислород-пропан	-	1390-2N (+трубка 8593) 0090-2N (+адаптер 4301-11+держатель TH-119)	-
B-43-3		кислород-пропан	-	1390-3N/4N (+трубка 8593) 0090-4N (+адаптер 4301-11+держатель TH-119)	-
B-43-5	43-2, 263, 543	кислород-пропан	-	1390-5N (+трубка 8593)	-
B-43-6		кислород-пропан	-	1390-6N/7N (+трубка 8593) 0090-6N (+адаптер 4301-11+держатель TH-119)	-
B-43-8		кислород-пропан	-	1390-8N/Н (+трубка 8593) 0090-8N (+адаптер 4301-11+держатель TH-119)	-
B-43-9		кислород-пропан	-	1390-9N (+трубка 8593)	-
B-43-10		кислород-пропан	-	1390-10N (+трубка 8593)	-
H-19-2S	19-6, 50-10	кислород-пропан	1390-N (+трубка D-50-C) -	наконечники 1390-N 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+трубка D-50-C) наконечники 0090-N 2,4,6,8	-

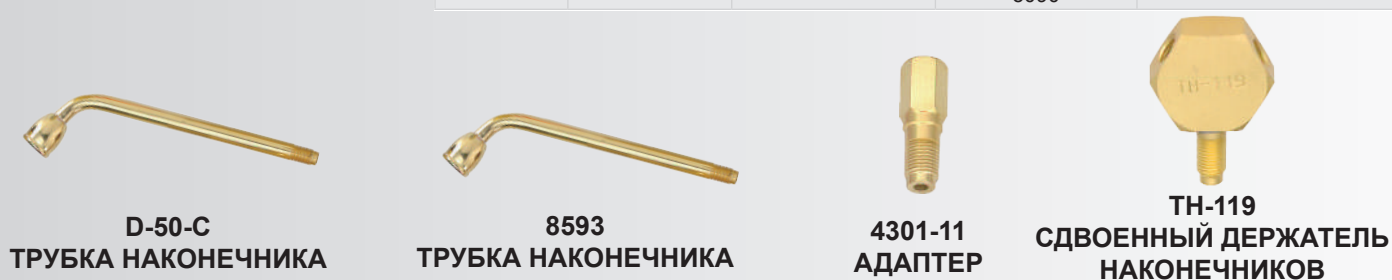
Наконечники для ацетиленовой сварки/пайки

СВАРКА / ПАЙКА								БЕЗЫНЖЕКТОРНЫЕ		ИНЖЕКТОРНЫЕ	
УЗЕЛ L-19	УЗЕЛ L-43	НАКОНЕЧНИКИ 23-A-90	НАКОНЕЧНИКИ 5090	НАКОНЕЧНИКИ 1390	ГИБКИЕ НАКОНЕЧНИКИ 0090	РАСХОД (л/ч)	ТОЛЩИНА (мм)	КИСЛОРОД (атм)	АЦЕТИЛЕН (атм)	КИСЛОРОД (атм)	АЦЕТИЛЕН (атм)
-	-	-	-	1390-00	-	25	-	0.3 - 0.8	0.3 - 0.8	2.5	0.015 - 0.2
L-19-0	L-43-0	23-A-90-0	5090-0	1390-0	-	45	0.2 - 0.5				
L-19-1	L-43-1	23-A-90-1	5090-1	1390-1	0090-1	65	0.5 - 1.0				
-	-	-	5090-2	1390-2	-	100	-				
L-19-3	L-43-3	23-A-90-3	5090-3	1390-3	0090-3	160	1.0 - 2.0				
-	-	-	5090-4	1390-4	-	250	-				
L-19-5	L-43-5	23-A-90-5	5090-5	1390-5	0090-5	350	2.0 - 4.0				
L-19-6	L-43-6	23-A-90-6	5090-6	1390-6	0090-6	500	4.0 - 6.0				
-	-	-	5090-7	1390-7	-	700	-				
L-19-8	L-43-8	23-A-90-8	5090-8	1390-8	0090-8	1000	6.0 - 9.0				
L-19-9	L-43-9	23-A-90-9	5090-9	1390-9	-	1500	9.0 - 14.0				
L-19-10	L-43-10	23-A-90-10	5090-10	1390-10	-	2000	14.0 - 20.0				
-	L-43-13	23-A-90-13	-	-	-	3000	20.0 - 30.0				
-	L-43-15	23-A-90-15	-	-	-	4000	30.0 - 50.0				



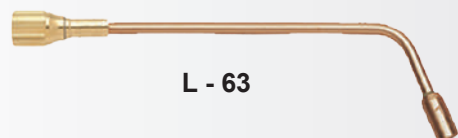
Трубки сварочных и паяльных наконечников

СТВОЛ	СМЕСИТ. КАМЕРА	ТРУБКА НАКОНЕЧНИКА/ АДАПТЕР	НАКОНЕЧНИК	СВАРОЧНЫЙ УЗЕЛ
43-2 263 543	E2-43	-	23-A-90 (13-15)	L-43
	E-43	8593	1390	
	E-43	4301-11+TH-119	0090	
	E-43	-	23-A-90 (0-10)	
85	D-85	8593	1390	-
		4301-11+TH-119	0090	
		-	23A-90 (0-10)	
19-6 50-9	H-19-2E	D-50-C	1390	L-19
		TH-119	0090	
		-	5090	
15-4	B-15-3	D-50-C	1390	-
		TH-119	0090	
		-	5090	





Рассеиватели пламени и нагревательные узлы для ацетилена



1901-11
АДАПТЕР

СТВОЛ	СМЕСИТ. КАМЕРА	АДАПТЕР	АРТИКУЛ РАССЕИВАТЕЛЯ ПЛАМЕНИ	АРТИКУЛ НАГРЕВАТЕЛЬНОГО УЗЛА
43-2 263 543	E-43	-	J-63-1	L-63-1
	E-43		J-63-2	L-63-2
	E2-43		J-63-3	L-63-3
	E2-43		J-63-4	L-63-4
	E3-43/F-43		J-143-5	L-143-5
85	D-85	1901-11	J-63-1	L-85-1
			J-63-2	L-85-2
19-6 50-9	H-19-2E		J-63-1	-
			J-63-2	

СТВОЛ	СМЕСИТ. КАМЕРА	ТРУБКА НАКОНЕЧНИКА	НАКОНЕЧНИК
43-2 263 543	E-43	8593	1390-НА
85	D-85	8593	
19-6/50-9	H-19-2E	D-50-C	
15-4	B-15-3		

Характеристики рассеивателей пламени и нагревательных узлов



1390-НА

			ДАВЛЕНИЕ		РАСХОД		ТЕПЛОТДАЧА
АРТИКУЛ			КИСЛОРОД (атм)	АЦЕТИЛЕН (атм)	КИСЛОРОД (л/ч)	АЦЕТИЛЕН (л/ч)	(Ккал/ч)
L-63-1	L-85-1	J-63-1	0.15 - 0.4	0.15 - 0.4	600 - 1100	600 - 1000	7450 - 13000
L-63-2	L-85-2	J-63-2	0.2 - 0.5	0.2 - 0.5	900 - 1550	850 - 1400	11100 - 18700
L-63-3	-	J-63-3	0.3 - 0.6	0.3 - 0.6	1550 - 2500	1400 - 2250	18500 - 29800
L-63-4	-	J-63-4	0.6 - 1.0	0.6 - 1.05	2500 - 4300	2250 - 3950	29800 - 52000
L-143-5	-	J-143-5	0.8 - 1.4	0.6 - 1.05	5000 - 9350	4500 - 8500	59500 - 111500
-	-	1390-НА	0.35	0.35	1100	1000	-

Наконечники для огневой очистки, ацетилен

СТВОЛ	СМЕСИТ. КАМЕРА	ТРУБКА НАКОНЕЧНИКА / АДАПТЕР	НАКОНЕЧНИК
43-2 263 543	E2-43	2393+2357-3	RBA-43



RBA-43

Характеристики наконечников для огневой очистки RBA, ацетилен

АРТИКУЛ	ДЛИНА (мм)	ДАВЛЕНИЕ		РАСХОД		ТЕПЛОТДАЧА (Ккал/ч)
		КИСЛОРОД (атм)	АЦЕТИЛЕН (атм)	КИСЛОРОД (л/ч)	АЦЕТИЛЕН (л/ч)	
RBA-43-2	50	0.4 - 0.7	0.4 - 0.7	800 - 1130	700 - 900	9300 - 11900
RBA-43-4	100	0.7 - 0.9	0.7 - 0.9	1550 - 1650	1400 - 1500	18500 - 19900

Наконечники для альтернативных горючих газов Паяльные наконечники 1390-N, 5090-N и 0090-N Рассеиватели пламени 2290-N и 1390-N



1390-N



2290-N

СТВОЛ	СМЕСИТ. КАМЕРА	ТРУБКА НАКОНЕЧНИКА	НАКОНЕЧНИКИ 1390-N
43-2 263 543	E-43	B-43-1	1390-2N
		B-43-3	1390-3N
		B-43-3	1390-4N
		B-43-5	1390-5N
		B-43-6	1390-6N
		B-43-6	1390-7N
		B-43-8	1390-8N/1390-H
		B-43-9	1390-9N
		B-43-10	1390-10N
19-6/50-10	-	H-19-2S	1390-N/1390-H/ 5090-N
15-4		B-15-3F	

СТВОЛ ГОРЕЛКИ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ	СМЕСИТ. КАМЕРА	ТРУБКА НАКОНЕЧНИКА/ АДАПТЕР	2290-N НАКОНЕЧНИКИ
43-2 263 543	F-43 B-43-N	2393+2357-3	2290-13N
			2290-15N
			2290-20N
			2290-30N
			2290-80N

Выберите модель 2393 и адаптер трубки наконечника на стр. 65

СТВОЛ	СМЕСИТ. КАМЕРА	АДАПТЕР	0090-N НАКОНЕЧНИКИ
43-2 263 543	B-43-1	4301-11	0090-2N
	B-43-3		0090-4N
	B-43-6		0090-6N
	B-43-8		0090-8N
19-6 50-10	H-19-2S	-	0090-2N-4N-6N-8N
15-4	B-15-3F		



0090-N

Характеристики наконечников 1390-N/2290-N/0090-N/5090-N/1390-N

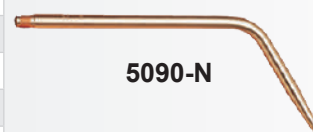
Артикул			НИЗКОЕ ДАВЛЕНИЕ		РАВНОЕ ДАВЛЕНИЕ			РАСХОД (л/ч)	
			КИСЛОРОД (атм)	ГОРЮЧ. ГАЗ (атм)	КИСЛОРОД (атм)	ГОРЮЧ. ГАЗ (атм)	КИСЛО- РОД	ГОРЮЧ. ГАЗ	
1390-2N	0090-2N	-	1,0	0.015-0.2	0.3-1	0.3-1	300	75	1390-N от 2 до 4
1390-3N	-	5090-3N	1,0				550	140	
1390-4N	0090-4N	-	1,4				700	175	
1390-5N	-	5090-5N	1,8				900	225	
1390-6N	0090-6N	-	1,8				1100	275	1390-N от 5 до 10
1390-7N	-	-	2,1				1350	345	
1390-8N	0090-8N	5090-8N	2,1				1500	375	
1390-9N	-	-	2,5				1650	415	
1390-10N	-	-	2,8				2000	500	5090-N
2290-13N			1,2				3400	850	
2290-15N			1,2				4200	1050	
2290-20N			1,2				6000	1500	
2290-30N			2,3				8000	2000	
2290-80N			2,3				9600	2400	
1390-H			3,5	0.5	3.5	1.0-0.5	4200	1050	



1390-N от 2 до 4



1390-N от 5 до 10



5090-N



Наконечники для очистки — альтернативные газы Рассеиватели пламени 2290-Н, трубки наконечника 2393, наконечник для огневой очистки RBP-43



2290-Н



H-62-P

Характеристики 2290-Н/Н-62-Р

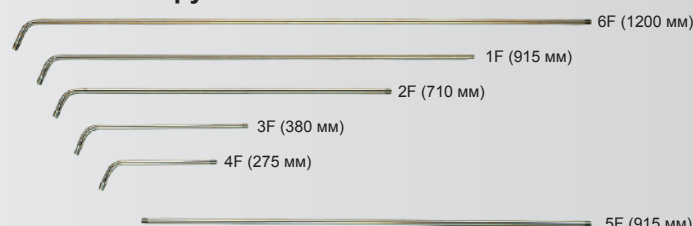
Артикул	ДАВЛЕНИЕ (атм)		РАСХОД (л/ч)		ПРИБЛИЗИТ. ТЕПЛОТДАЧА (Ккал/ч)
	КИСЛОРОД	ГОРЮЧ. ГАЗ	КИСЛОРОД	ПРОПАН	
2290-1H	1-2	0.5	4000-7000	1000-2000	22300 - 44600
2290-2H	2-3	0.5	5900-12800	1500-3200	33500 - 71400
2290-3H	2-5	1.0	8500-22900	2200-5700	49000 - 127100
2290-4H	3-6	1.0	14000-28400	3600-7100	80300 - 158000
2290-5H	4-8	1.0-2.0	17000-39700	4300-10000	96000 - 223000
H-62-1P	3.0	0.5	4000-7000	1000-2000	22300 - 44600
H-62-2P	3.5	0.5	5900-12800	1500-2200	38500 - 71400
H-62-3P	4.0	1.0	8500-22900	2200-5700	49000 - 127100

H-62-P предназначены для использования с горелками для резки.

Трубки наконечника 2393-F

Артикул	ДЛИНА (мм)	ФОРМА
2393-1F	915	изогнутая
2393-2F	710	изогнутая
2393-3F	380	изогнутая
2393-4F	275	изогнутая
2393-5F	915	прямая
2393-6F	1200	изогнутая

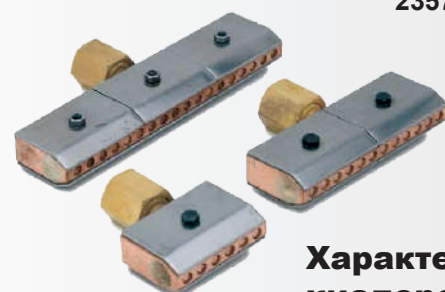
Трубка наконечника 2393-F



ПРИМЕЧАНИЕ: для продления срока службы используйте адаптер наконечника 2357-3.



АДАПТЕР ДЛЯ
НАКОНЕЧНИКА
2357-3



Наконечники
RBP-43

СТВОЛ	СМЕСИТ. КАМЕРА	ТРУБКА НАКОНЕЧНИКА/ АДАПТЕР	НАКОНЕЧНИК
43-2 263 543	B-43-N F-43	2393+2357-3	2290-Н RBP-43

Характеристики наконечников RBP-43 для огневой очистки, кислород-пропан, пропилен и природный газ

Артикул	ДЛИНА (мм)	ДАВЛЕНИЕ КИСЛОРОДА (атм)	ПРОПАН ДАВЛЕНИЕ (атм)	РАСХОД КИСЛОРОДА (л/ч)	ПРОПАН РАСХОД (л/ч)	ТЕПЛОТДАЧА (Ккал/ч)
RBP-43-2	50	0.5 - 1.0	0.5	2550 - 3400	700 - 1050	15600 - 23400
RBP-43-4	100	1.0 - 1.5	0.5 - 1.5	6350 - 8500	1850 - 2500	41200 - 55600
RBP-43-6	150	2 - 3	1.0 - 1.5	13900 - 18100	3000 - 4150	66800 - 92300

Наконечники для ацетиленовой резки

Характеристики цельных наконечников для нагрева 6290, кислород-ацетилен



Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Ацетилен безынжект. (атм)	Ацетилен инжект. (атм)
6290-000	0 - 5	1.0 - 2.0	0.3 - 0.8	0.015 - 0.2
6290-00	5 - 10	1.0 - 2.0		
6290-0	10 - 15	1.5 - 2.5		
6290-1	15 - 25	2.0 - 3.5		
6290-2	25 - 50	3.0 - 4.5		
6290-3	50 - 100	3.0 - 4.5		
6290-4	100 - 175	3.5 - 5.5		

Характеристики цельных наконечников для интенсивного нагрева 6290-S, кислород-ацетилен



Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Ацетилен безынжект. (атм)	Ацетилен инжект. (атм)
6290-1S	15 - 25	2.0 - 3.5	0.3 - 0.8	0.015 - 0.2
6290-2S	25 - 50	3.0 - 4.5		
6290-3S	50 - 100	3.0 - 4.5		
6290-4S	100 - 175	3.5 - 5.5		
6290-5S	175 - 250	4.5 - 5.5		
6290-6S	250 - 300	5.0 - 6.5		

Характеристики 2-компонентных наконечников для интенсивного нагрева 6290-АС, кислород-ацетилен



С покрытием

Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Ацетилен безынжект. (атм)	Ацетилен инжект. (атм)
6290-00AC	5 - 10	1.0 - 2.0	0.3 - 0.8	0.015 - 0.2
6290-0AC	10 - 15	1.5 - 2.5		
6290-1AC	15 - 25	2.0 - 3.5		
6290-2AC	25 - 50	3.0 - 4.5		
6290-3AC	50 - 100	3.0 - 4.5		
6290-4AC	100 - 175	3.5 - 5.5		
6290-5AC	175 - 250	4.5 - 5.5		
6290-6AC	250 - 300	5.0 - 6.5		

Характеристики наконечников 3690-АС, кислород-ацетилен



Без покрытия

Артикул	Толщина металла (мм)	Кислород (атм)	Ацетилен безынжект. (атм)	Применение
3690-00AC	0 - 6	1.0 - 2.0	0.3 - 0.8	вставной резак 36-2
3690-0AC	6 - 13	1.5 - 2.5		
3690-1AC	13 - 25	2.0 - 3.5		
3690-2AC	25 - 75	3.0 - 4.5		

Характеристики специальных наконечников 6290, кислород-ацетилен



6290-G 6290-R

Артикул	Применение	Кислород (атм)	Ацетилен безынжект. (атм)	Ацетилен инжект. (атм)	Применение
6290-1G	широкая строжка 3x6 мм	2.5	0.3 - 0.8	0.015 - 0.2	рекомендуется для прямых резаков
6290-2G	широкая строжка 5x10 мм	3.5			
6290-3G	широкая строжка 6x13 мм	3.5			
6290-R	резка заклепок	3.0			

Инструкции по чистке: пользуйтесь очистителем C-9



НАКОНЕЧНИКИ



Наконечники резаков для альтернативных газов

Характеристики наконечников для нагрева 6290-NX, кислород-пропан и природный газ



С покрытием

Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Горюч. газ безынжект. (атм)	Горюч. газ инжект. (атм)
6290-00NX	0 - 5	1.0 - 2.0	0.3 - 0.8	0.015 - 0.2
6290-00NX	5 - 10	1.5 - 2.0		
6290-0NX	10 - 15	2.0 - 3.0		
6290-1NX	15 - 25	2.5 - 3.5		
6290-2NX	25 - 50	3.0 - 4.0		
6290-3NX	50 - 75	3.0 - 4.5		
6290-4NX	75 - 150	3.5 - 5.5		
6290-5NX	150 - 200	4.5 - 5.5		
6290-6NX	200 - 300	5.0 - 6.5		

Характеристики наконечников для интенсивного нагрева 6290-NFF, кислород-пропан и природный газ



С покрытием

Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Горюч. газ безынжект. (атм)	Горюч. газ инжект. (атм)
6290-1NFF	6 - 25	2.5 - 3.5	0.3 - 0.8	0.015 - 0.2
6290-2NFF	25 - 50	3.0 - 4.0		
6290-3NFF	50 - 75	3.0 - 4.5		
6290-4NFF	75 - 150	3.5 - 5.5		
6290-5NFF	150 - 200	4.5 - 5.5		
6290-6NFF	200 - 300	5.0 - 6.5		

Характеристики наконечников 6290-NXPM, кислород-MAPP® и кислород-пропилен



С покрытием

Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Горюч. газ безынжект. (атм)	Горюч. газ инжект. (атм)
6290-00NXPM	0 - 5	1.0 - 2.0	0.3 - 0.8	0.015 - 0.2
6290-00NXPM	5 - 10	1.5 - 2.0		
6290-0NXPM	10 - 15	2.0 - 3.0		
6290-1NXPM	15 - 25	2.5 - 3.5		
6290-2NXPM	25 - 50	3.0 - 4.0		
6290-3NXPM	50 - 75	3.0 - 4.5		
6290-4NXPM	75 - 150	3.5 - 5.5		
6290-5NXPM	150 - 200	4.5 - 5.5		
6290-6NXPM	200 - 300	5.0 - 6.5		

Характеристики наконечников 3690-Р, кислород-пропан, природный газ

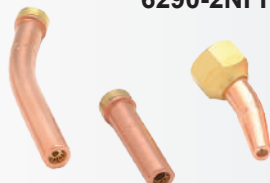


Без покрытия

Артикул	Толщина металла (мм)	Кислород (атм)	Горюч. газ (атм)	Применение
3690-00P	0-6	1.0 - 2.0	0.3 - 0.8	вставной резак 36-2
3690-0P	6-13	1.5 - 2.5		
3690-1P	13-25	2.0 - 3.5		
3690-2P	25-75	3.0 - 4.5		

Характеристики наконечников 6290, кислород-пропан, пропилен, природный газ и MAPP®

6290-GG 6290-2NFFR



6290-NFW

Артикул	Применение	Кислород (атм)	Горюч. газ безынжект. (атм)	Горюч. газ инжект. (атм)	Применение
6290-1GG	строжка 3x6 мм	2.5	0.3 - 0.8	0.015 - 0.2	рекомендуется для прямых резаков
6290-2GG	строжка 5x10 мм	3.5			
6290-3GG	строжка 6x13 мм	3.5			
6290-4GG	строжка 10x19 мм	4.0			
6290-2NFFR	резка заклепок	3.0			
6290-NFW	зачистка заклепок	3.5			

Инструкции по чистке: пользуйтесь очистителем C-9

Наконечники для ацетиленовой резки

Наконечники с внутренним смешиванием

Наконечники с внутренним смешиванием 8290 и 8290-ANME, кислород-ацетилен

Артикул 8290	Артикул 8290-ANME	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Ацетилен (атм)	Применение
8290-1	8290-ANME1	0 - 6	1.5	0.5	горелки 242NM NM-250 980-NM
8290-2	8290-ANME2	6 - 12	2.0	0.5	
8290-3	8290-ANME3	12 - 75	3.0	0.5	
8290-4	8290-ANME4	75 - 150	3.0	1.0	
8290-5	8290-ANME5	150 - 200	4.0	1.0	вставной резак 273 NM
8290-6	8290-ANME6	200 - 250	4.5	1.0	
8290-7	8290-ANME7	250 - 300	5.5	1.0	



Наконечники с внутренним смешиванием 2890-F, кислород-ацетилен

Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Ацетилен (атм)	Применение
2890-1F	0 - 10	1.0-1.5	0.2	горелки 28-2 H28 28-2L
2890-2F	10 - 50	1.5-2.5	0.3	
2890-3F	50 - 100	3.0-4.5	0.5	
2890-4F	100 - 125	5.0-5.5	0.7	
2890-5F	125 - 150	5.5-6.0	0.7	
2890-6F	150 - 200	6.0-6.5	0.7	
2890-7F	200 - 300	7.0-9.0	1.0	



Наконечники резаков для альтернативных газов

Наконечники с внутренним смешиванием

Двухкомпонентные наконечники с внутренним смешиванием 8290-P и 8290-PNME, кислород-пропан, СПГ и MAPP®

Артикул 8290-P	Артикул 8290-PNME	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Горюч. газ (атм)	Применение
8290-P1	8290 - PNME1	0 - 6	1.5	0.5	горелки 242-NM NM-250 980-NM
8290-P2	8290 - PNME2	6 - 12	2.0	0.5	
8290-P3	8290 - PNME3	12 - 75	3.0	0.5	
8290-P4	8290 - PNME4	75 - 150	3.0	1.0	
8290-P5	8290 - PNME5	150 - 200	4.0	1.0	вставной резак 273-NM
8290-P6	8290 - PNME6	200 - 250	4.5	1.0	
8290-P7	8290 - PNME7	250 - 300	5.5	1.0	



Двухкомпонентные наконечники с внутренним смешиванием 2890-P, кислород-пропан, СПГ и MAPP®

Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Горюч. газ (атм)	Применение
2890-0P	0 - 10	1.5-2.0	0.2	горелки 28-2 H28 28-2L
2890-1P	10 - 25	2.0-2.5	0.4	
2890-2P	25 - 50	2.0-3.0	0.4	
2890-3P	50 - 75	2.5-3.0	0.4	
2890-4P	75 - 100	3.0-4.0	0.5	
2890-5P	100 - 200	3.0-5.0	0.5	
2890-6P	200 - 300	5.0-7.0	0.6	
2890-7P	300 - 400	6.0-7.0	0.7	
2890-8P	400 - 500	7.0-8.0	0.8	





Стиль VICTOR®



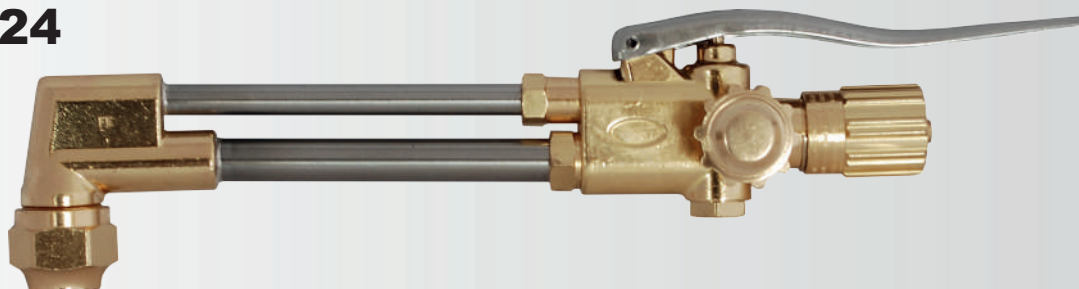
Модель VH31



- ▶ Для сварки по толщинам до 50 мм;
- ▶ для резки по толщинам до 200 мм;
- ▶ прочный ствол горелки;
- ▶ шаровые краны из нержавеющей стали.

Артикул	СОВМЕСТИМЫЙ ВСТАВНОЙ РЕЗАК	РЕЗЬБА: КИСЛОРОД	РЕЗЬБА: ГОРЮЧИЕ ГАЗЫ	ВЕС (кг)	ДЛИНА (мм)
VH31	VH24	9/16"-18-UNF-RH	9/16"-18-UNF-LH	0.751	283

Модель VH24

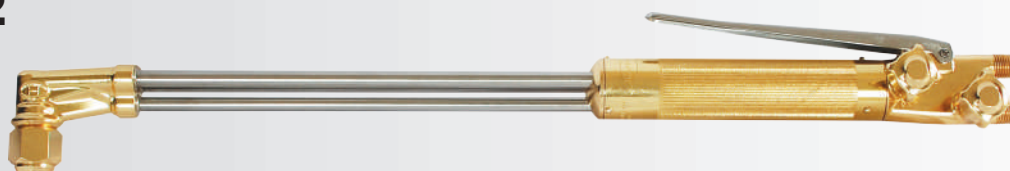


- ▶ Для резки по толщинам до 200 мм;
- ▶ система спирального смешивания;
- ▶ максимально безопасная конструкция;
- ▶ газовые трубки из нержавеющей стали;
- ▶ для использования с 1-101-HV и GPN (см. Стр. 75).

Артикул	УГОЛ ГОЛОВКИ	СОВМЕСТИМЫЕ НАКОНЕЧНИКИ РЕЗАКА	СОВМЕСТИМЫЙ СТВОЛ ГОРЕЛКИ	ВЕС (кг)	ДЛИНА (мм)
VH24	90°	1-101-HV и GNP	VH31	0.855	253

Ручной газовый резак

Модель V242



- ▶ Для резки по толщинам до 200 мм;
- ▶ внутреннее смешивание газов и безынжекторная конструкция гарантируют максимальную безопасность оператора;
- ▶ треугольная конструкция газовых трубок;
- ▶ спаянные соединения трубок;
- ▶ для использования с наконечниками 1-101-HV и GPN (см. Стр. 75).

БЕЗЫНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ V242 (ДЛЯ АЦЕТИЛЕНА И АЛЬТЕРНАТИВНЫХ ГАЗОВ)				
ГОЛОВКА 90°		ГОЛОВКА 70°		ДЛИНА (мм)
Артикул	ВЕС (кг)	Артикул	ВЕС (кг)	
V242-2	1.30	V242-2A	1.30	470
V242-2L	1.35	V242-2A-L	1.35	530
V242-2L-36	1.70	V242-2A-L-36	1.70	900

Вставные резак



V273 для резки
по толщинам до 150 мм



V-2460 для резки
по толщинам до 150 мм



V49-3F для резки
по толщинам до 150 мм

Артикул	УГОЛ НАКЛОНА ГОЛОВКИ	СОВМЕСТИМЫЕ НАКОНЕЧНИКИ	СОВМЕСТИМЫЙ СТВОЛ	ВЕС (кг)	ДЛИНА (мм)
Вставной безынжекторный резак типа «Е» (для ацетилена и альтернативных газов)					
V273-2	90°	GPN, 1101- HV	V-315-CH, V263	0.500	220
V2460	90°	GPN, 1101- HV	V-315-CH, V263	0.658	225
Вставной инжекторный резак типа «F» (для альтернативных горючих газов)					
V49-3F	90°	6290	V-315-CH, V263	0.678	248
V2460F	90°	GPN	V-315-CH, V263	0.638	227
V2460AF	70°	GPN	V-315-CH, V263	0.638	227



СОВМЕСТИМЫЕ СТИЛИ

Стволы горелок



Модель V-315-CH

Для сварки по толщинам до 50 мм
Для резки по толщинам до 150 мм

Особенности:

- ▶ прочный ствол горелки;
- ▶ шаровые краны из нержавеющей стали.



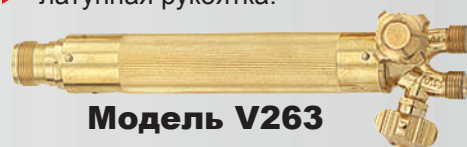
Модель V-315-CH

Модель V263

Для сварки по толщинам до 50 мм
Для резки по толщинам до 150 мм

Особенности:

- ▶ высокоточные шаровые краны;
- ▶ латунная рукоятка.



Модель V263

Артикул	СОВМЕСТИМЫЙ ВСТАВНОЙ РЕЗАК	РЕЗЬБА: КИСЛОРОД	РЕЗЬБА: ГОРЮЧИЕ ГАЗЫ	ВЕС (кг)	ДЛИНА (мм)
V-315-CH	V273, V-2460, V2460 F, V2460 AF, V493 F	9/16"-18-UNF-3A-RH	9/16"-18-UNF-3A-LH	0.552	205
V263				0.506	219

АЦЕТИЛЕН

88-6CVTL

88-6CVTR
стр. 95

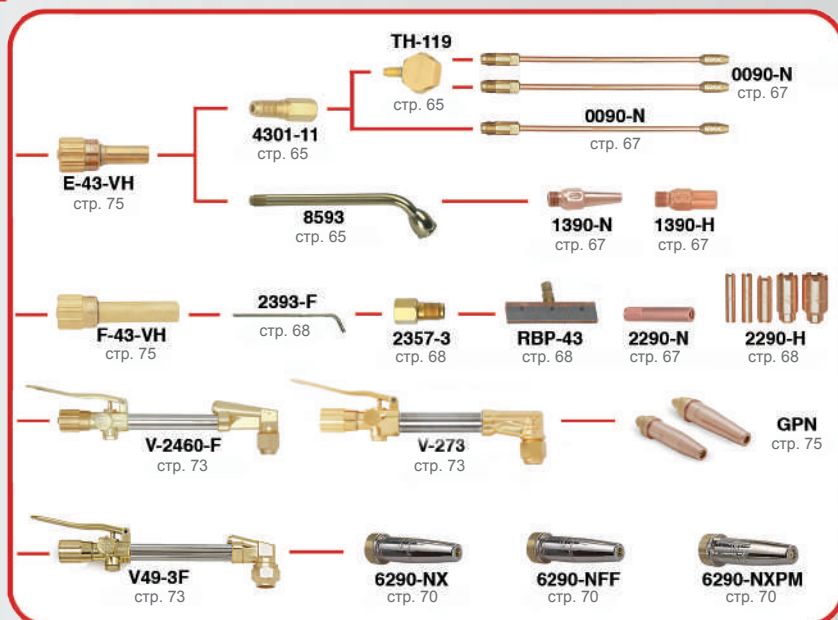
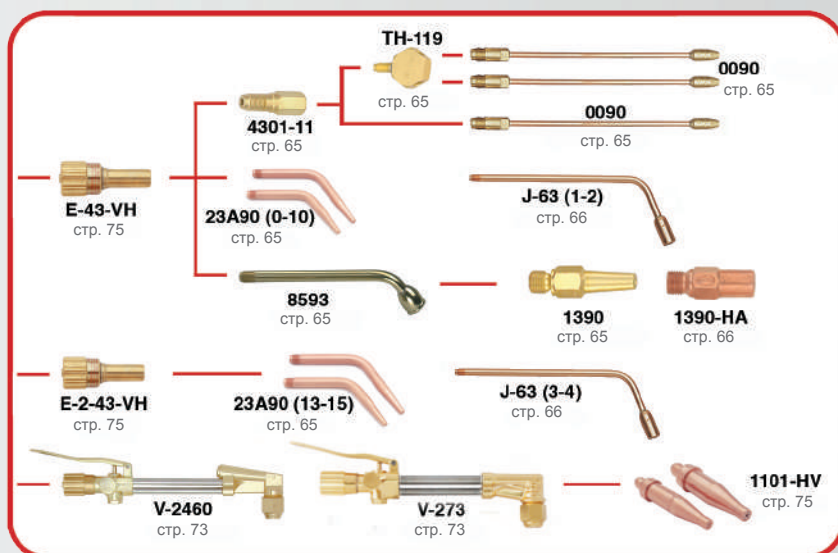
V-315-CH

88-6CVTL

88-6CVTR
стр. 95

V-263

АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ГОРЮЧИЕ ГАЗЫ



Безынжекторные смесительные камеры типа «Е»



E2-43-VH



F3-43-VH

Артикул	СОВМЕСТИМЫЕ СТВОЛЫ	ГАЗЫ	СВАРОЧНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ	РАСSEIVATEЛИ ПЛАМЕНИ	ПАЯЛЬНЫЕ НАКОНЕЧНИКИ	НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛАМЕНЕМ
E-43-VH	V-315-CH, V-263	кислород-ацетилен	наконечники 23A90 0,1,3,5,6,8,9,10	наконечники J-63 1,2	-	-
			наконечники 0090 1,3,5,6,8 (+адаптер 4301-11+TH-119)	1390-NA (+трубка 8593)		
			наконечники 1390 00,0,1,3,5,6,8,9,10 (+трубка 8593)			
		кислород-пропан	-	-	наконечники 1390-N 2,3,4,5,6,7,8,9,10 (+ трубка 8593) наконечники 0090-N 2,4,6,8 (+адаптер 4301-11 +TH-119)	-
E2-43-VH	V-315-CH, V-263	кислород-ацетилен	наконечники 23A90 13,15	наконечники J-63 3,4	-	наконечники RBA-43 2,4,6 (+трубка 2393+2357-3)
F-43-VH	V-315-CH, V-263	кислород-пропан	-	наконечники 2290-N 1,2,3,4,5 (+ трубка 2393+2357-3)	наконечники 2290-N 13,15,20,30,80 (+трубка 2393+2357-3)	наконечники RBP-43 2,4,6 (+трубка 2393+2357-3)



Характеристики двухкомпонентных наконечников GPN, кислород-пропан/природный газ



Характеристики цельных наконечников 1-101-NV, кислород-ацетилен

Артикул	ТОЛЩИНА ПЛАСТИНЫ (мм)	РАЗМЕР НАКОНЕЧ.	КИСЛОРОД (атм)	ГОРЮЧ. ГАЗ (атм)	Артикул	ТОЛЩИНА ПЛАСТИНЫ (мм)	РАЗМЕР НАКОНЕЧ.	КИСЛОРОД (атм)	АЦЕТИЛЕН (атм)
GPN-000	0 - 3	000	1.4 - 1.7	0.15 - 0.35	1-101-000HV	0 - 3	000	1.4 - 1.7	0.20 - 0.35
GPN-00	3 - 8	00	1.4 - 1.7	0.15 - 0.35	1-101-00HV	3 - 8	00	1.4 - 1.7	0.20 - 0.35
GPN-0	8 - 15	0	1.7 - 2.4	0.20 - 0.35	1-101-0HV	8 - 15	0	1.7 - 2.4	0.20 - 0.35
GPN-1	15 - 25	1	2.1 - 2.4	0.20 - 0.40	1-101-1HV	15 - 25	1	2.1 - 2.4	0.20 - 0.35
GPN-2	25 - 50	2	2.4 - 3.1	0.20 - 0.55	1-101-2HV	25 - 50	2	2.4 - 3.1	0.20 - 0.50
GPN-3	50 - 75	3	2.8 - 3.4	0.30 - 0.60	1-101-3HV	50 - 75	3	2.8 - 3.4	0.30 - 0.70
GPN-4	75 - 100	4	2.8 - 3.4	0.40 - 0.60	1-101-4HV	75 - 100	4	2.8 - 3.4	0.35 - 0.70
GPN-5	100 - 150	5	3.1 - 3.8	0.40 - 0.70	1-101-5HV	100 - 150	5	3.1 - 3.8	0.50 - 0.90
GPN-6	150 - 200	6	3.1 - 3.8	0.40 - 0.80	1-101-6HV	150 - 200	6	3.1 - 3.8	0.50 - 1.00



Модель 1-101-1-NV



Модель V2460F



Модель V-315-CH



СОВМЕСТИМЫЕ СТИЛИ

Стиль AIRCO®

Артикул	Описание	Вес (кг)	Длина (мм)
242-2NM*	Горелка, угол наклона 90°	1,250	460
242-2NMA*	Горелка, угол наклона 70°	1,250	470
263	Ствол горелки	0,500	220
273-2NM	Вставной резак	0,800	230

* также доступен с длиной 530 мм (для заказа добавьте к артикулу «L»)

8290ANME



Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Ацетилен (атм)
8290-1	0 - 6	1.5	0.5
8290-2	6 - 12	2.0	0.5
8290-3	12 - 75	3.0	0.5
8290-4	75 - 150	3.0	1.0
8290-5	150 - 200	4.0	1.0

242-2NM



263



273-2NM



8290PNME



Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Горюч. газ (атм)
8290-P1	0 - 6	1.5	0.5
8290-P2	6 - 12	2.0	0.5
8290-P3	12 - 75	3.0	0.5
8290-P4	75 - 150	3.0	1.0
8290-P5	150 - 200	4.0	1.0

Стиль OXWELD®

Артикул	Описание	Вес (кг)	Длина (мм)
242-2P*	Горелка, угол наклона 90°	1,250	460
242-2PA*	Горелка, угол наклона 70°	1,250	470
263P	Ствол горелки	0,500	220
273-2P	Вставной резак	0,800	230

* также доступен с длиной 530 мм (для заказа добавьте к артикулу «L»)

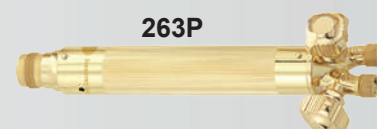
СТ1502

Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Ацетилен (атм)
СТ1502-2	0-5	2.5	0.4
СТ1502-3	5-10	2.5	0.4
СТ1502-4	10-20	3	0.4
СТ1502-6	20-50	3	0.4
СТ1502-8	50-130	4	0.6
СТ1502-10	130-200	5	0.7

242-2P



263P



273-2P



СТ1503

Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Горюч. газ (атм)
СТ1503-4	10-20	2.5	0.45
СТ1503-6	20-50	3	0.45
СТ1503-8	50-130	3.5	0.45
СТ1503-10	130-200	4.5	0.8

Стиль SMITH®

Артикул	Описание	Вес (кг)	Длина (мм)
242S*	Горелка, угол наклона 90°	1,200	460
242SA*	Горелка, угол наклона 70°	1,200	470
263S	Ствол горелки	0,600	220
273S	Вставной резак	0,800	250

* также доступен с длиной 530 мм (для заказа добавьте к артикулу «L»)

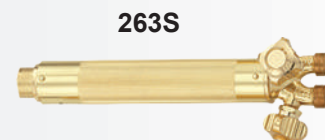


CTSC12

Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Ацетилен (атм)
CTSC12-0	0-10	2.5	0.3
CTSC12-1	10-20	3	0.3
CTSC12-2	20-35	3.5	0.3
CTSC12-3	35-60	3.5	0.35
CTSC12-4	60-120	4	0.35
CTSC12-5	120-200	5	0.4



242S



263S



273S



CTSC50A

Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Горюч. газ (атм)
CTSC50A-0	0-10	2.5	0.35
CTSC50A-1	10-20	3	0.4
CTSC50A-2	20-35	3.5	0.4
CTSC50A-3	35-60	3.5	0.45
CTSC50A-4	60-120	4	0.45
CTSC50A-5	120-200	5	0.5

Стиль SIGWELD®

Артикул	Описание	Вес (кг)	Длина (мм)
242-2HC*	Горелка, угол наклона 90°	1,350	470
242-2HCA*	Горелка, угол наклона 70°	1,350	480
263HC	Ствол горелки	0,500	230
273-2HC	Вставной резак	0,850	250

* также доступен с длиной 530 мм (для заказа добавьте к артикулу «L»)



CT41

Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Ацетилен (атм)
CT41-6	0-6	2	1
CT41-8	6-12	2	1
CT41-12	12-20	2.5	1
CT41-15	25-75	3.5	1
CT41-20	100-125	4.5	1
CT41-24	150-200	5	1



242-2HC



263HC



273-2HC

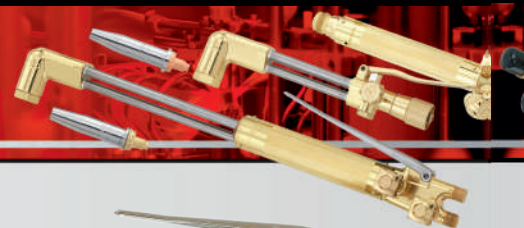


CT44

Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Горюч. газ (атм)
CT44-6	0-6	2	1
CT44-8	6-12	2	1
CT44-12	12-20	2.5	1
CT44-15	25-75	3.5	1
CT44-20	100-125	4.5	1
CT44-24	150-200	5	1



СОВМЕСТИМЫЕ СТИЛИ



Стиль MESSER®

Артикул	Описание	Вес (кг)	Длина (мм)
242-2D*	Горелка, угол наклона 90°	1,300	460
242-2DA*	Горелка, угол наклона 70°	1,300	470
543HCD17	Ствол горелки	0,500	220
273-2D	Вставной резак	0,800	250

* также доступен с длиной 530 мм (для заказа добавьте к артикулу «L»)



AB

Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Ацетилен (атм)
AB1	3-10	3	0.5
AB2	10-25	3.5	0.5
AB3	25-40	4	0.5
AB4	40-60	4.5	0.5
AB5	60-100	5	0.5
AB6	100-200	6	0.5

Стиль SAF®

Артикул	Описание	Вес (кг)	Длина (мм)
980G1*	Горелка, угол наклона 90°	1,100	480
242-2G1*	Горелка, угол наклона 90°	1,300	470
242-2G1A*	Горелка, угол наклона 70°	1,300	480
543 G1	Ствол горелки	0,500	220
273-2G1	Вставной резак	0,800	230

* также доступен с длиной 530 мм (для заказа добавьте к артикулу «L»)



G1A

Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Ацетилен (атм)
G1A-7	3-10	2-3	0.5
G1A-10	10-25	2-3	0.5
G1A-12	25-50	2-3	0.5
G1A-16	50-80	3-5	0.5
G1A-20	80-120	3-5	0.5
G1A-25	120-200	5-8	0.5

242-2D



543HCD17



273-2D



980G1



242-2G1



543G1

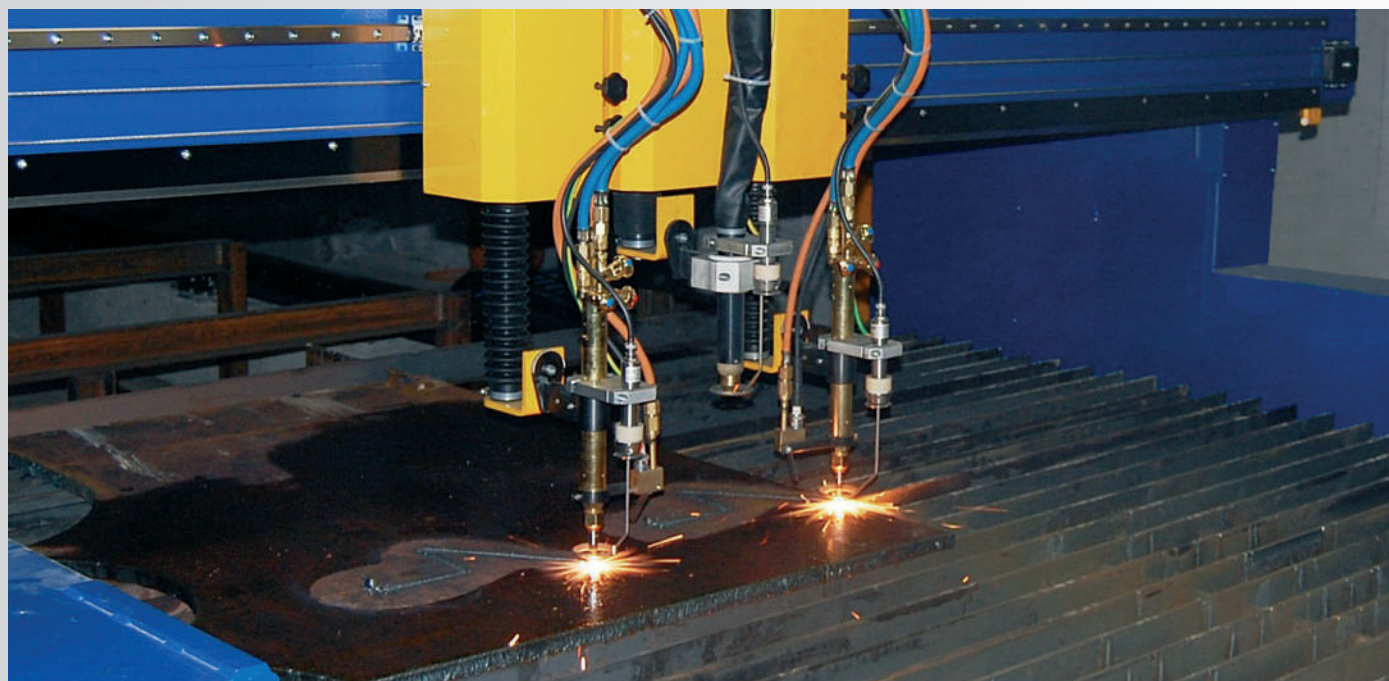


273-2G1



G1P

Артикул	Толщина пластины (мм)	Кислород (атм)	Горюч. газ (атм)
G1P-7	3-10	2-3	0.5
G1P-10	10-25	2-3	0.5
G1P-12	25-50	2-3	0.5
G1P-16	50-80	3-5	0.5
G1P-20	80-120	3-5	0.5
G1P-25	120-200	5-8	0.5



Модель 133/198/98 для механизированной резки

Данная линейка горелок Harris предназначена для механизированной резки любых типов. Эти надежные и долговечные модели пригодны для резки по толщинам до 380 мм. Горелки Harris для механизированной резки доступны в вариантах с двумя или тремя газовыми трубками и предназначены для любых горючих газов под давлением 0.015 атм и выше.

Общие особенности:

- ▶ надежная цельная конструкция головки;
- ▶ стандартный диаметр резака 32 мм или 35 мм;
- ▶ все горелки имеют резьбу на входе 9/16x18 UNF;
- ▶ для использования с наконечниками для механизированной резки 6290 (см. Стр. 81-82).

Модель 133-2/133-2F

Особенности:

- ▶ безклапанная конструкция с тремя газовыми трубками для снятия фасок с труб, создания скосов кромок и других схожих задач;
- ▶ для резки по толщинам до 200 мм.

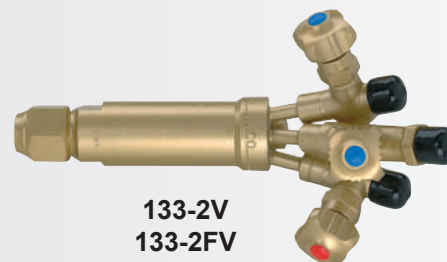


133-2
133-2F

Модель 133-2V/133-2FV

Особенности:

- ▶ 3 газовые трубки с тремя клапанами
- ▶ для резки по толщинам до 200 мм.



133-2V
133-2FV

ИНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ ТИПА «F» (ДЛЯ ОПТИМАЛЬНОЙ РАБОТЫ С АЛЬТЕРНАТИВНЫМИ ГАЗАМИ)				
Артикул	Стиль	Вес (кг)	Длина (мм)	Диаметр резака (мм)
133-2F	3 трубки	0.68	65	30
133-2F-28	3 трубки	0.63	65	28
133-2FV	3 трубки	1.07	65	30
133-2FV-28	3 трубки	1.02	65	28

ИНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ (ДЛЯ АЦЕТИЛЕНА)				
Артикул	Стиль	Вес (кг)	Длина (мм)	Диаметр резака (мм)
133-2	3 трубки	0.68	65	30
133-2-28	3 трубки	0.62	65	28
133-2V	3 трубки	1.05	65	30
133-2V-28	3 трубки	1.02	65	28



АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕЗКА



Модель 198-2Т/198-2ТF

Особенности:

- ▶ быстрооткрывающий клапан обеспечивает мгновенное включение максимального потока режущего кислорода;
- ▶ независимые клапаны кислорода для предварительного нагрева и режущего кислорода позволяют точно контролировать сильный и слабый нагрев;
- ▶ для резки по толщинам до 380 мм;
- ▶ для использования с наконечниками резака 6290 (см. Стр. 81-82).

Модель 198-2/198-2F

Особенности:

- ▶ для резки по толщинам до 200 мм;
- ▶ одно входное соединение для кислорода и режущего кислорода.



198-2Т
198-2ТF



198-2
198-2F

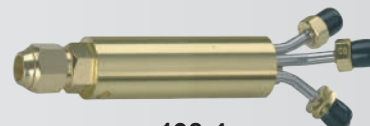
Модель 198-4/98-4

Особенности:

- ▶ те же характеристики, что и 198-2Т, но без клапанов.



198-2TR (с зубчатой рейкой)



198-4
98-4

БЕЗЫНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ ТИПА «Е» (ДЛЯ АЦЕТИЛЕНА И АЛЬТЕРНАТИВНЫХ ГАЗОВ)

Артикул	Стиль	Вес (кг)	Длина (мм)	Диаметр резака (мм)
198-2E	2 трубки	1.30	250	32
198-2E-35	2 трубки	1.41	250	35
198-2E-35R	2 трубки и рейка	1.47	250	35
198-2ER	2 трубки	1.34	250	32
198-2TAE	3 трубки	1.67	450	32
198-2TAE-30	3 трубки	1.55	450	30
198-2TAE-35	3 трубки	1.68	450	35
198-2TE	3 трубки	1.33	250	32
198-2TE-30	3 трубки	1.20	250	30
198-2TE-30R	2 трубки и рейка	1.26	250	30
198-2TE-35	3 трубки	1.43	250	35
98-4BE	3 трубки	0.73	200	35

ИНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ (ДЛЯ АЦЕТИЛЕНА)

Артикул	Стиль	Вес (кг)	Длина (мм)	Диаметр резака (мм)
198-2	2 трубки	1.30	250	32
198-2-30	2 трубки	1.18	250	30
198-2-35	2 трубки	1.39	250	35
198-2-35R	2 трубки и рейка	1.44	250	35
198-2A	2 трубки	1.62	460	32
198-2T	3 трубки	1.32	250	32
198-2T-30	3 трубки	1.20	250	30
198-2T-30R	3 трубки и рейка	1.29	250	30
198-2TA	3 трубки	1.67	460	32
198-2TA-30	3 трубки	1.55	460	30
198-2TA-35	3 трубки	1.78	460	35
198-2TA-35R	3 трубки и рейка	1.90	460	35
198-2TAR	3 трубки и рейка	1.75	460	32
198-2TR	3 трубки и рейка	1.38	250	32
198-4	3 трубки	0.65	110	32
198-4B	3 трубки G 1/4"	0.65	110	32
98-4	3 трубки	0.73	110	35
98-4B	3 трубки G 1/4"	0.73	110	35

ИНЖЕКТОРНЫЕ ГОРЕЛКИ ТИПА «F» (ДЛЯ ОПТИМАЛЬНОЙ РАБОТЫ С АЛЬТЕРНАТИВНЫМИ ГАЗАМИ)

Артикул	Стиль	Вес (кг)	Длина (мм)	Диаметр резака (мм)
198-2F	2 трубки	1.28	250	32
198-2F-35	2 трубки	1.38	250	35
198-2F-35R	2 трубки и рейка	1.44	250	35
198-2FR	2 трубки и рейка	1.34	250	32
198-2TAF	3 трубки	1.64	460	32
198-2TAF-30	3 трубки	1.55	460	30
198-2TAF-35	3 трубки	1.78	460	35
198-2TAF-35R	3 трубки и рейка	1.90	460	35
198-2TAFR	3 трубки и рейка	1.76	460	32
198-2TF	3 трубки	1.33	250	32
198-2TF-30	3 трубки	1.20	250	30
198-2TF-30R	3 трубки и рейка	1.25	250	30
198-2TF-35	3 трубки	1.43	250	35
198-2TF-35R	3 трубки и рейка	1.49	250	35
198-2TFR	3 трубки и рейка	1.39	250	32
198-4BF	3 трубки	0.65	110	32
198-4F	3 трубки	0.65	110	32
98-4BF	3 трубки G 1/4"	0.73	110	35
98-4F	3 трубки	0.73	110	35

Наконечники для механизированной резки

- ▶ Минимальная ширина разреза;
- ▶ высокая скорость и низкое тепловложение;
- ▶ высокое качество резки избавляет от необходимости в доработках;
- ▶ пригодны для использования с недорогими горючими газами.



Характеристики наконечников для высокоскоростной резки 6290-VVC, кислород-пропан, с покрытием

Артикул	Толщина пластины (мм)	Скорость резки (мм/мин.)	Давление режущего кислорода (атм)	Давление кислорода для подогрева (выс. ¹ - низк.) (атм)	Расход кислорода для резки (л/ч)	Расход кислорода для подогрева (выс. - низк.) (л/ч)	Расход топлива при подогреве (выс. - низк.) (л/ч)	Теплоотдача (выс. - низк.) (Ккал/ч)	Ширина разреза (мм)
6290-5/0VVC	1 - 4	750 - 550	4.0	0.7 - 0.4	650	1410 - 900	350 - 230	7800 - 5100	1.3
6290-4/0VVC	4 - 6	700 - 520	2.5	1.0 - 0.5	1130	1410 - 900	350 - 230	7800 - 5100	1.5
6290-3/0VVC	6 - 9	650 - 480	5.0	2.5 - 0.7	2260	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	1.8
6290-00VVC	9 - 12,5	630 - 450	5.0	2.5 - 0.7	2540	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	1.8
6290-0VVC	12,5 - 20	600 - 400	6.0	2.5 - 0.7	3530	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2.0
6290-0½VVC	20 - 35	550 - 360	7.0	2.5 - 0.7	4000	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2.0
6290-1VVC	35 - 60	480 - 220	7.0	2.5 - 0.7	5560	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2.3
6290-1½VVC	60 - 75	310 - 200	6.5	2.5 - 0.7	7070	2800 - 1200	700 - 300	15600 - 6700	2.8
6290-2VVC	75 - 100	280 - 190	6.5	2.5 - 0.7	8000	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3.0
6290-2½VVC	100 - 125	240 - 180	7.0	2.5 - 0.7	9000	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3.0
6290-2½VVC	125 - 150	200 - 160	6.5	2.5 - 0.7	11170	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3.3
6290-3VVC	150 - 175	180 - 150	7.0	2.5 - 0.7	12000	2800 - 1300	700 - 330	15600 - 7400	3.5
6290-4VVC	175 - 200	180 - 150	6.5	2.5 - 0.7	14850	3000 - 1300	750 - 330	16700 - 7400	4.0
6290-5VVC	200 - 225	150 - 130	6.0	2.8 - 0.7	16410	3000 - 1510	750 - 380	16700 - 8500	5.0
6290-5½VVC	225 - 250	130 - 110	6.0	2.8 - 0.7	16980	3000 - 1630	750 - 410	16700 - 9100	6.4
6290-5NH	225 - 250	130 - 110	4.0	2.8 - 0.7	16980	3000 - 1880	750 - 470	16700 - 10500	6.4
6290-6NH	250 - 275	130 - 110	4.0	2.8 - 0.7	19520	3000 - 1880	750 - 470	16700 - 10500	6.4
6290-7NH	275 - 300	120 - 100	4.5	3.5 - 0.7	23340	3580 - 2510	900 - 630	20100 - 14000	6.4
6290-8NH	300 - 380	110 - 90	4.5	3.5 - 0.7	26170	3580 - 2510	900 - 630	20100 - 14000	7.6

(1) Для быстрого поджига при резке и/или пробивании отверстий по толщинам более 200 мм пользуйтесь режимом «высокого подогрева».

При толщине до 200 мм переключитесь на режим низкого подогрева и сразу приступайте к резке.

- Все значения давления указаны в точке входного соединения горелки.
- При использовании безынжекторных горелок требуется давление горючего газа от 0.3 атм.
- При использовании инжекторных горелок требуется давление горючего газа до 0.2 атм.

Характеристики наконечников для высокоскоростной резки 6290-VVC, кислород-метан и природный газ — с покрытием

Артикул	Толщина пластины (мм)	Скорость резки (мм/мин.)	Давление режущего кислорода (атм)	Давление кислорода для подогрева (выс. ¹ - низк.) (атм)	Расход кислорода для резки (л/ч)	Расход кислорода для подогрева (выс. - низк.) (л/ч)	Расход топлива при подогреве (выс. - низк.) (л/ч)	Теплоотдача (выс. - низк.) (Ккал/ч)	Ширина разреза (мм)
6290-5/0VVC	1 - 4	610 - 510	3.0	1.0 - 0.6	420	1410 - 850	710 - 430	6200 - 3700	1.3
6290-4/0VVC	4 - 6	560 - 510	3.5	1.0 - 0.7	1130	1410 - 1000	710 - 500	6200 - 4400	1.5
6290-3/0VVC	6 - 9	560 - 450	5.0	2.5 - 0.7	2260	2540 - 1000	1270 - 500	11000 - 4400	1.8
6290-00VVC	9 - 12,5	510 - 460	5.0	2.5 - 0.7	2540	2540 - 1000	1270 - 500	11000 - 4400	1.8
6290-0VVC	12,5 - 20	460 - 330	6.5	2.5 - 0.7	3530	2540 - 1000	1270 - 500	11000 - 4400	2.0
6290-0½VVC	20 - 35	410 - 350	7.0	2.5 - 0.9	4000	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	2.0
6290-1VVC	35 - 60	380 - 330	7.0	2.5 - 0.9	5560	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	2.3
6290-1½VVC	60 - 75	300 - 230	7.0	2.5 - 0.9	7070	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	2.8
6290-2VVC	75 - 100	300 - 180	7.0	2.5 - 0.9	9000	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	3.0
6290-2½VVC	125 - 150	200 - 150	7.0	2.5 - 0.9	11170	2540 - 1130	1270 - 570	11000 - 5000	3.3
6290-3VVC	150 - 175	180 - 125	7.0	2.5 - 0.9	12000	2830 - 1130	1420 - 570	12400 - 5000	3.5
6290-4VVC	175 - 200	180 - 125	7.0	2.5 - 0.9	14850	2830 - 1130	1420 - 570	12400 - 5000	4.0
6290-5VVC	200 - 225	150 - 100	6.5	2.8 - 1.2	16410	2830 - 1510	1420 - 760	12400 - 6600	5.0
6290-5½VVC	225 - 250	125 - 100	6.5	2.8 - 1.3	16980	2830 - 1630	1420 - 820	12400 - 7100	6.4
6290-5NH	225 - 250	125 - 100	4.0	2.8 - 1.5	16980	2830 - 1880	1420 - 940	12400 - 8200	6.4
6290-6NH	250 - 275	120 - 100	4.0	2.8 - 1.5	19520	2830 - 1880	1420 - 940	12400 - 8200	6.4
6290-7NH	275 - 300	110 - 100	4.5	3.5 - 2.0	23340	2830 - 2510	1420 - 1260	12400 - 11000	6.4
6290-8NH	300 - 380	100 - 75	4.5	3.5 - 2.0	26170	2830 - 2510	1420 - 1260	12400 - 11000	7.6

(1) Для быстрого поджига при резке и/или пробивании отверстий по толщинам более 200 мм пользуйтесь режимом «высокого подогрева».

При толщине до 200 мм переключитесь в режим низкого подогрева и сразу приступайте к резке.

- Все значения давления указаны в точке входного соединения горелки.
- При использовании безынжекторных горелок требуется давление горючего газа от 0.3 атм.
- При использовании инжекторных горелок требуется давление горючего газа до 0.2 атм.



АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕЗКА



Наконечники для механизированной резки

- ▶ Минимальная ширина разреза;
- ▶ высокая скорость резки и низкое тепловложение;
- ▶ высококачественная резка избавляет от необходимости в доработке;
- ▶ пригодны для использования с недорогими горючими газами.

6290-VAX
с покрытием

6290-VPM
с покрытием

6290-NHM

Характеристики горелок для высокоскоростной резки 6290-VAX, кислород-ацетилен, с покрытием

Артикул	Толщина пластины (мм)	Скорость резки (мм/мин.)	Давление режущего кислорода (атм)	Расход режущего кислорода (л/ч)	Расход кислорода для подогрева (л/ч)	Расход ацетилена (л/ч)	Теплоотдача (Ккал/ч)
6290-1VAX	0 - 8	650	2.5 - 4.0	850 - 1250	400	350	4740
6290-2VAX	8 - 15	600	5.0	2400	450	420	5690
6290-3VAX	15 - 35	550	7.0	4000	500	440	5960
6290-4VAX	35 - 75	450	7.0	5000	580	500	6780
6290-5VAX	75 - 150	300	5.0	9000	660	600	8130
6290-6VAX	150 - 200	150	6.5	13500	600	800	10840

При использовании инжекторных горелок требуется давление горючего газа до 0.2 атм.

При использовании безынжекторных горелок требуется давление горючего газа от 0.3 атм.

Характеристики горелок для высокоскоростной резки 6290-VPM, кислород-MAPP®, тетрен и пропилен, с покрытием

Артикул	Толщина пластины (мм)	Скорость резки (мм/мин.)	Давление режущего кислорода ¹ (атм)	Давление кислорода для подогрева (выс. - низк.) (атм)	Расход кислорода для подогрева (низк. давл.) (л/ч)	Расход кислорода для резки (л/ч)	Расход газа для подогрева ² (л/ч)	Теплоотдача (низк.) (Ккал/ч)	Ширина разреза (мм)
6290-0VPM	1 - 4	750	3.0	0.8 - 0.5	600	810	300	6300	1.3
6290-1VPM	4 - 8	700	3.5	0.8 - 0.5	1200	810	300	6300	1.5
6290-2VPM	8 - 15	620	5.0	1.7 - 0.5	2400	840	330	6930	1.8
6290-3VPM	15 - 35	550	7.0	1.7 - 0.5	4200	900	360	7560	2.0
6290-4VPM	35 - 75	450	7.0	1.7 - 0.7	5100	1020	400	8390	2.5
6290-5VPM	75 - 150	300	7.0	1.7 - 0.7	8400	1080	420	8820	3.0
6290-6VPM	150 - 200	150	7.0	2.0 - 0.7	14400	1140	450	9450	4.0
6290-7NHM	200 - 300	125	4.0	0.7 - 2.5	22300	1140	450	9450	6.9

(¹) Все значения давления указаны в точке входного соединения горелки.

(²) Расход горючего газа при предварительном подогреве приведен для пропилена/кислорода в соотношении 2.6/1.

При использовании безынжекторных горелок требуется давление горючего газа от 0.3 атм.

При использовании инжекторных горелок требуется давление горючего газа до 0.2 атм.

ИНСТРУКЦИИ ПО ОЧИСТКЕ: металлическая щетка, которая входит в состав очистителя наконечников Е-9, используется для очистки зоны предварительного подогрева и удаления брызг с поверхности наконечника. Во время очистки не проводите щеткой поперек разрезов, потому что такие движения могут их повредить. Обязательно ведите чистку вдоль разрезов.



Двухкомпонентный
очиститель для
наконечников Е-9

Аксессуары для механизированной резки



Адаптер для двух наконечников TH-98

Регулируемый сдвоенный адаптер для одновременного ведения двух разрезов одной горелкой. Регулируемое расстояние между наконечниками от 30 до 305 мм (по запросу возможно иное). Имеет уплотнительное кольцо. Большая глубина резки каждым наконечником (до 200 мм).



Головка для снятия фасок BV-98-2

Для использования с природным газом или пропаном. Отличается высокой скоростью и качеством снятия фасок. Совместима с наконечниками 6290. Для получения оптимальных результатов рекомендуется специальный рассеиватель пламени 1390-3Н.



Устройство для экономии кислорода 96-DC

Устройство для экономии кислорода с двухпозиционным управлением для 3-шланговых горелок. Подсоединяется к кислородопроводу. Регулятор позволяет усилить пламя для пробивки отверстий и упрощения поджига или ослабить для более экономичной и качественной резки. В результате удастся снизить расход кислорода и горючего газа, повысить качество резки, добиться отсутствия сколов кромок и образования шлака и упростить поджигание. Не рекомендуется для ацетилена.



Адаптер с регулируемым углом наклона наконечника S-98-C

Позволяет регулировать угол наклона наконечника без необходимости изменять положение горелки. Большая глубина резки (до 200 мм). Калибровка 90°.



Запорный клапан входного отверстия для режущего кислорода 3-шланговых горелок C-98-V2

Предотвращает обратное поступление газов. Рекомендуется в случае большого расстояния между клапаном режущего кислорода и горелкой. Для резки по толщинам до 200 мм.



Обратные клапаны 88-6

Обратные клапаны только для предварительного нагрева. Помогают предотвратить обратное поступление газа в шланг и редукторы (на Стр. 95 приведена подробная информация об обратных клапанах).



АВТОМАТИЧЕСКАЯ РЕЗКА

M4000 ISC5

Интегрированная система регулировки зазоров при газовой резке

Высокое качество и производительность газовой резки

Особенности:

- ▶ отсутствие необходимости в кольцевом электроде и дополнительных кабелях;
- ▶ обнаружение и предотвращение контакта со шлаком;
- ▶ более эффективное использование заготовок благодаря меньшему расстоянию между краями и линией разреза;
- ▶ быстросъемное соединение позволяет легко менять сопло;
- ▶ совместима с популярной серией M 4000 с блоком управления ISC и интегрированной сенсорной электроникой.



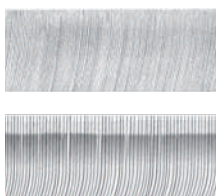
HAVING THE RIGHT TOOLS FROM
HARRIS WILL RESULT IN
**A JOB WELL DONE,
EVERY TIME**



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

Дефекты резки

ПРАВИЛЬНО



ИДЕАЛЬНЫЙ РЕЗ — ровная поверхность со слегка наклоненными бороздками. Небольшой нагар в верхней части вызван пламенем предварительного подогрева и легко удаляется. Поверхность подходит для многих задач без механической обработки.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РЕЗ — умеренно наклоненные бороздки и достаточно ровная поверхность. В производственных условиях рез такого типа представляет собой оптимальное сочетание качества и экономичности.

ЗАГРЯЗ-
НЕНИЕ



ЗАГРЯЗНЕННЫЙ НАКОНЕЧНИК — загрязнения или нагар на наконечнике могут отклонить поток кислорода и вызвать повышенное скапливание шлака на стали, неровную поверхность среза, разъедание и подрезание.

СКОРОСТЬ РЕЗКИ



ОЧЕНЬ БЫСТРО — угол скоса бороздок говорит об очень высокой скорости резки. Хорошее состояние верхней кромки и ровная поверхность среза. Однако на нижней стороне есть шлак и присутствует риск неполного разрезания, так как во время резки было недостаточно времени для выдувания шлака из разреза. Поверхность реза часто слегка вогнута.

ОЧЕНЬ МЕДЛЕННО — газовые поры указывают на избыток кислорода в данных условиях. Причинами могут быть слишком большой наконечник, слишком высокое давление режущего кислорода или слишком медленная скорость резки, на которую указывают скругленная или утолщенная верхняя кромка, как в данном случае. По мере корректировки поступления кислорода газовые поры смещаются ближе к нижней кромке, пока совсем не исчезают.

БЫСТРО — бороздки наклонены назад, но все еще обеспечивается сквозное прорезание. Хорошее состояние верхней кромки, гладкая поверхность среза и отсутствие шлака. Удовлетворительное качество для большинства задач.

МЕДЛЕННО — высокое качество реза несмотря на небольшую шероховатость поверхности из-за вертикальных бороздок. Верхняя кромка обычно немного утолщена. Обычно приемлемое качество, хотя скорость резки рекомендуется увеличить.

ЗАЗОР



СЛИШКОМ НИЗКО — канавки и глубокие бороздки из-за нестабильной резки. Часть конуса пламени предварительного подогрева горит внутри разреза, где из-за естественного расширения газов отклоняется поток режущего кислорода.

СЛИШКОМ ВЫСОКО — верхняя кромка утолщена или скруглена, поверхность реза не гладкая и часто имеет небольшие скосы из-за неэффективности предварительного подогрева ввиду слишком большого зазора. Меньшая скорость резки из-за риска неполного разрезания.

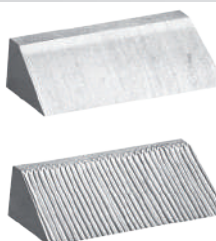
СОСТАВ ГАЗА



СЛИШКОМ МНОГО РЕЖУЩЕГО КИСЛОРОДА — газовые поры из-за избытка режущего кислорода. Если кислорода поступает больше, чем расходуется при окислении, остатки начинают проникать вокруг шлака, что приводит к образованию газовых пор. Для устранения дефекта необходимо снизить давление режущего кислорода, увеличить скорость резки или использовать наконечник меньшего размера. По мере корректировки доли кислорода газовые поры смещаются ближе к нижней кромке, пока совсем не исчезают.

СЛИШКОМ СИЛЬНЫЙ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ПОДОГРЕВ — скругленная верхняя кромка из-за слишком сильного предварительного подогрева. Сильный подогрев не увеличивает скорость резки, он лишь приводит к повышенному расходу газов.

РЕЗКА СКОСОВ



ХОРОШЕЕ КАЧЕСТВО — хорошее состояние верхней кромки и очень гладкая поверхность среза. Легкое удаление шлака и правильная геометрия скоса. Скорость резки ниже, чем при вертикальной, потому что воздействие предварительного нагрева частично отклоняется от поверхности.

НИЗКОЕ КАЧЕСТВО — чаще всего вызвано строжкой и вызвано слишком высокой скоростью или слабым пламенем предварительного подогрева. Еще одно последствие — это скругленная верхняя кромка из-за чрезмерного предварительного подогрева и повышенного расхода газа.



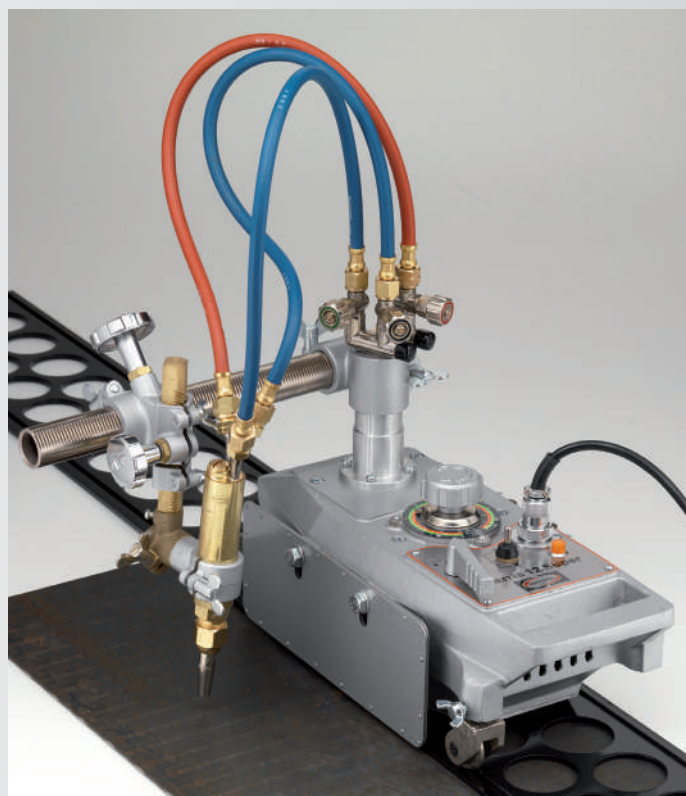
ПОРТАТИВНЫЕ СИСТЕМЫ РЕЗКИ HARRIS

HARRIS SUPER

Harris Super — это инновационная система, сконструированная для различных видов газовой резки и автоматической сварки.

Особенности:

- ▶ прямолинейная или круговая резка или сварка;
- ▶ двухконусная система привода обеспечивает заданную равномерную скорость перемещения даже в условиях высокой температуры;
- ▶ функция Plate Rider Torch автоматически поддерживает постоянную высоту наконечника;
- ▶ модульные прямые секции рельс 1800 мм (заказываются отдельно);
- ▶ изогнутые секции рельс Ø40-360 мм и Ø1150-2400 мм (заказываются отдельно);
- ▶ регулятор скорости перемещения с таблицей конвертации единиц;
- ▶ система вырезания квадратных и V-образных прорезей с горелкой Harris 198-4;
- ▶ по запросу доступно сдвоенное или строенное крепление для горелок.



В комплект поставки входят:

- ▶ система резки с соединительным кабелем и резиновым шлангом для подключения горелки;
- ▶ горелка для резки Harris 198 с 3 наконечниками;
- ▶ набор инструментов;
- ▶ руководство по эксплуатации.

Артикул	Описание	Примечание
PCS-SUPER-110F	HARRIS Super 110 B	пропан
PCS-SUPER-220F	HARRIS Super 220 B	
PCS-SUPER-110	HARRIS Super 110 B	ацетилен
PCS-SUPER-220	HARRIS Super 220 B	
PCS RAIL	Прямая секция рельс 1800 мм	заказывается отдельно
PCS CIRRAIL	Изогнутая секция рельс	

Характеристики

Глубина резки	до 300 мм
Скорость резки	80–800 мм/мин.
Управление скоростью	одноконусный вариатор, механическое управление
Сеть питания	110В, 220В AC
Вес	11 кг
Габаритные размеры	430 мм (Д) x 170 мм (Ш) x 215 мм (В)
Горелка	пропан: 198-4F ацетилен: 198-4
Наконечники (*)	пропан: 6290-VVC (размер от 5/0 до 5½) - 6290-NH (размер 6-7) ацетилен: 6290-VAX (размер от 1 до 6)

(*) см. Стр. 81

HARRIS PLUS

Harris Plus — это более мобильная версия Harris Super, которая обладает такой же точностью и возможностями.

Особенности:

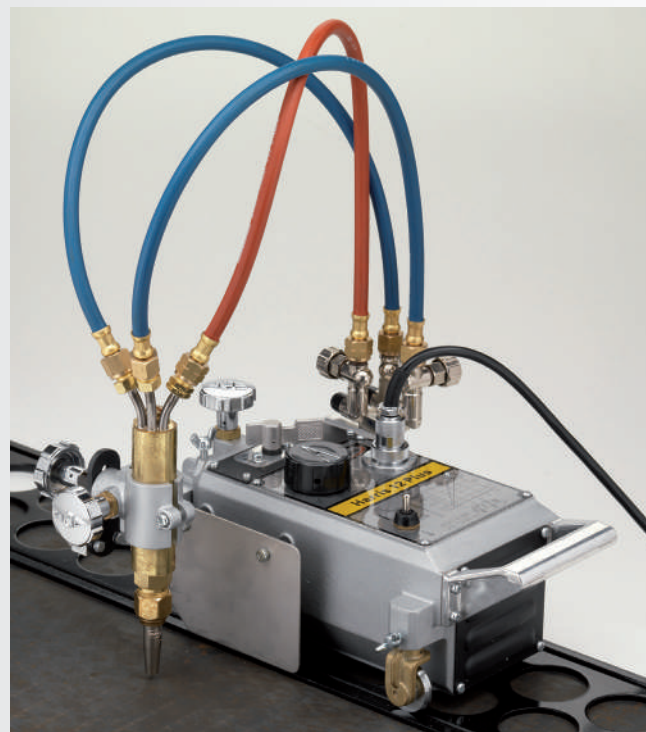
- ▶ предназначена для прямолинейной и круговой газовой резки;
- ▶ бесступенчатая система привода обеспечивает заданную равномерную скорость перемещения даже в условиях высокой температуры и гарантирует стабильную бесперебойную резку;
- ▶ низкий вес — всего 9.5 кг — означает удобство транспортировки и эксплуатации;
- ▶ модульные прямые секции рельс длиной 1800 мм (заказываются отдельно).

Артикул	Описание	Примечание
PCS-PLUS-110F	HARRIS Plus 110 B	пропан
PCS-PLUS-220F	HARRIS Plus 220 B	
PCS-PLUS-110	HARRIS Plus 110 B	ацетилен
PCS-PLUS-220	HARRIS Plus 220 B	
PCS RAIL	прямой сегмент рельс 1800 мм	заказывается отдельно

Характеристики

Глубина резки	3~150 мм
Скорость резки	150~800 мм/мин.
Управление скоростью	одноконусный вариатор, механическое управление
Сеть питания	110В, 220В AC
Вес	9.5 кг
Габаритные размеры	360 мм (Д) x 140 мм (Ш) x 175 мм (В)
Горелка	пропан: 198-4F ацетилен: 198-4
Наконечники (*)	пропан: 6290-VVC (размер от 5/0 до 2½) ацетилен: 6290-VAX (размер от 1 до 5)

(*) см. Стр. 81-82



В комплект поставки входят:

- ▶ система резки с соединительным кабелем и резиновым шлангом для подключения горелки;
- ▶ горелка для резки Harris 198 с 3 наконечниками;
- ▶ набор инструментов;
- ▶ руководство по эксплуатации.

HARRIS HA

Harris HA — это портативное устройство для ручной резки с встроенным опорным колесом, которое можно использовать как ручной резак или в составе автоматических систем резки. Оно позволяет оператору быстро и точно вырезать различные профили. Благодаря низкому весу Harris HA можно использовать как обычный ручной газовый резак.

Артикул	Описание	Примечание
PCS-HAF	HARRIS HA 220 B	пропан
PCS-HA	HARRIS HA 220 B	ацетилен

Характеристики

Глубина резки	3 ~ 30 мм
Скорость резки	200 ~ 700 мм/мин.
Сеть питания	110В, 220В AC
Управление скоростью	транзисторное управление
Общая длина	500 мм
Вес	2.7 кг
Стандартное колесо	присоединяется к корпусу устройства
Наконечники	пропан: HS106 (размер от 0 до 2) ацетилен: HS102 (размер от 0 до 2)





КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ КИСЛОРОДНО-АЦЕТИЛЕНОВОЙ РЕЗКИ В ЛЕГКИХ УСЛОВИЯХ

Компактные и легкие наборы для мелкого производства, сантехнических и бытовых работ.

Особенности:

- ▶ ствол 19-6 с удобным передним расположением клапанов;
- ▶ вставной резак 36-2 с надежной треугольной конфигурацией газовых трубок из нержавеющей стали;
- ▶ защищенные уплотнительные кольца на вставном резаке, смесительной камере и сварочном узле.



Для безынжекторной резки по толщинам до 75 мм, безынжекторной сварки по толщинам до 14 мм (ацетилен)

Артикул	Стол	Смесит. камера	Шланговое соединение	Вставной резак	Наконечники для резки	Наконечники для сварки	Рассеиватель пламени	Аксессуары	Упаковка
19/36-S	19-6	H-19-2E	38-L3/R3	36-2	3690-0AC/1AC/2AC	5090-0/3/5/9	J-63-1	гаечный ключ (I-62-X), циркульное приспособление (I-69-7), очиститель для наконечников (C-9), коннектор (1901-11)	стальной чемодан (1943-K), пластиковая упаковка (1949-P)

Для безынжекторной резки по толщинам до 75 мм, инжекторной сварки по толщинам до 14 мм (ацетилен)

Артикул	Стол	Шланговое соединение	Вставной резак	Наконечники для резки	Сварочные узлы	Аксессуары	Упаковка
19/36-SU	19-6	38-L3/R3	36-2	3690-0AC/2AC	L-19-1/3/5/6/9	гаечный ключ (I-62-X), циркульное приспособление (I-69-7), очиститель для наконечников (C-9)	стальной чемодан (1943-K), пластиковая упаковка (1949-PUA)
19/36-STD-UP	19-6	38-L3/R3	36-2	3690-0AC/2AC	L-19-1/3/5/6/9	гаечный ключ (I-62-X), очиститель для наконечников (C-9)	стальной чемодан (1943-K), пластиковая упаковка (1949-PL)

Для безынжекторной резки по толщинам до 75 мм, для безынжекторной сварки по толщинам до 4 мм (ацетилен)

Артикул	Стол	Смесит. камера	Шланговое соединение	Вставной резак	Наконечники для резки	Наконечники для сварки	Рассеиватель пламени	Аксессуары	Упаковка
19/36-STD-EP2	19-6	H-19-2E	38-L3/R3	36-2	3690-0AC/2AC	5090-0/3/5/0090-3	J-63-1	гаечный ключ (I-62-X), коннектор (1901-11)	стальной чемодан (1943-KSR), пластиковая упаковка (1949-PSA)



КОМПЛЕКТЫ ДЛЯ КИСЛОРОДНО-АЦЕТИЛЕНОВОЙ РЕЗКИ В ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЯХ

Безопасное и долговечное профессиональное оборудование для промышленного применения, мастерских, строительной, нефтегазовой и судостроительной отрасли.

Особенности:

- ▶ ствол 43-2 из кованой латуни с коннектором из нержавеющей стали;
- ▶ вставной резак с надежной треугольной конфигурацией газовых трубок из нержавеющей стали;
- ▶ безопасное внутреннее смешивание газов;
- ▶ долговечные наконечники.



Для безындукторной резки по толщинам до 50 мм, для безындукторной сварки по толщинам до 9 мм (ацетилен)

Артикул	Ствол	Смесит. камера	Шланговое соединение	Вставной резак	Наконечники для резки	Наконечники для сварки	Аксессуары	Упаковка
43/73-STD-EP	43-2	E-43	38-L2/R2	73-3	6290-2AC	23-A-90-3/5/8	гаечный ключ I-62-X	стальной чемодан (1943-K), пластиковая упаковка (4349-P)

Для индукторной резки по толщинам до 50 мм, индукторной сварки по толщинам до 9 мм (ацетилен)

Артикул	Ствол	Шланговое соединение	Вставной резак	Наконечники для резки	Сварочные узлы	Аксессуары	Упаковка
43/49-STD-UP	43-2	38-L2/R2	49-3	6290-2AC	L-43/3/5/8	гаечный ключ I-62-X	стальной чемодан (1943-K), пластиковая упаковка (4349-PS)

Для индукторной резки по толщинам до 150 мм, для безындукторной сварки по толщинам до 20 мм (ацетилен)

Артикул	Ствол	Смесит. камера	Шланговое соединение	Вставной резак	Наконечники для резки	Наконечники для сварки	Рассеив. пламени	Аксессуары	Упаковка
43/49-SAC	43-2	E-43	38-L2/R2	49-3	6290-0AC/2AC/4AC	23-A-90-3/5/6/10	J-63-2	гаечный ключ I-62-X, циркульное приспособление с 2 колесами (I-69-6)	стальн. чемодан (1943-K), пласт. упаковка (4349-P)

Для индукторной резки по толщинам до 150 мм, для индукторной сварки по толщинам до 50 мм (ацетилен)

Артикул	Ствол	Шланговое соединение	Вставной резак	Наконечники для резки	Наконечники для сварки	Аксессуары	Упаковка
43/49-SUAC	43-2	38-L2/R2	49-3	6290-0AC/2AC/4AC	L-43-3/5/6/9/15	гаечный ключ I-62-X, циркульное приспособление с 2 колесами (I-69-6)	стальной чемодан (1943-K), пластиковая упаковка (4349-PI)



СПЕЦОДЕЖДА

НАБОРЫ MASTERLINE

- ▶ Латунный ствол горелки с высокой пропускной способностью для работ в тяжелых условиях;
- ▶ вставной резак с треугольной конфигурацией газовых трубок из нержавеющей стали;
- ▶ безопасная безынжекторная смесительная камера без риска проскока пламени;
- ▶ редуктор с высоким качеством, производительностью и надежностью;
- ▶ в набор входят защитные очки, запальник с кремнями и 6-метровый сдвоенный шланг с соединениями;
- ▶ привлекательная экологически чистая упаковка.



Для резки по толщинам до 150 мм, для безынжекторной сварки по толщинам до 9 мм (ацетилен)

Артикул	СВООЛ	СМЕСИТ. КАМЕРА	ВСТАВНОЙ РЕЗАК	НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ РЕЗКИ	НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ СВАРКИ	РАСSEИВАТЕЛЬ ПЛАМЕНИ	ОДНОКАМЕРНЫЙ КИСЛОРОДНЫЙ РЕДУКТОР	ОДНОКАМЕРНЫЙ РЕДУКТОР ДЛЯ ГОРЮЧ. ГАЗА	АКСЕССУАРЫ
MASTER-LINE DIAMOND	43-2	E-43	73-3	6290-2	23A90-3/5/8	J-63-2	94-10-OX	94-1,5-AC	шланг 6 М (4300591), очки (APS010), запальник (26S), кремни (26L)
MASTER-LINE PLATINUM							25GX-10-OX	25GX-1.5-AC	

Для безынжекторной резки по толщинам до 150 мм, для безынжекторной сварки по толщинам до 4 мм (ацетилен)

Артикул	СВООЛ	СМЕСИТ. КАМЕРА	ВСТАВНОЙ РЕЗАК	ЗАПОРНЫЕ КЛАПАНЫ	НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ РЕЗКИ	НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ СВАРКИ	ОДНОКАМЕРНЫЙ КИСЛОРОДНЫЙ РЕДУКТОР	ОДНОКАМЕРНЫЙ РЕДУКТОР ГОРЮЧЕГО ГАЗА	АКСЕССУАРЫ
MASTER-LINE GOLD	43-2	E-43	73-3	886-CVTR 886-CVTL	6290-1	23A90-5	94-10-OX	94-1,5-AC	шланг 6 М (4300591), очки (APS010), запальник (26S), кремни (26L)
MASTER-LINE SILVER	263	E-43	73-3				25GX-10-OX	25GX-1.5-AC	

Для безынжекторной резки по толщинам до 100 мм, для безынжекторной сварки по толщинам до 4 мм (ацетилен)

Артикул	СВООЛ	СМЕСИТ. КАМЕРА	ВСТАВНОЙ РЕЗАК	ЗАПОРНЫЕ КЛАПАНЫ	НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ РЕЗКИ	НАКОНЕЧНИКИ ДЛЯ СВАРКИ	ОДНОКАМЕРНЫЙ КИСЛОРОДНЫЙ РЕДУКТОР	ОДНОКАМЕРНЫЙ РЕДУКТОР ДЛЯ ГОРЮЧ. ГАЗА	АКСЕССУАРЫ
MASTERLINE BRONZE	85	D-85	73-3	886-CVTR 886-CVTL	6290-1	23A90-5	801-10-OX	801-1,5-AC	шланг 6 М (4300591), очки (APS010), запальник (26S), кремни (26L)
FLAMEPOWER	85	D-85	72-3		6290-1AC	23A90-5	601-10-OX	601-1,5-AC	

НАБОР IRONWORKER

- Совместимость с оборудованием VICTOR®;
- система спирального смешивания;
- редукторы S45 для работ в тяжелых условиях;
- в набор входят защитные очки, запальник с кремнями и 6-метровый шланг.



Для резки по толщинам до 150 мм, для сварки по толщинам до 20 мм

Артикул	Стол	Смесит. камера	Вставной резак	Запорные клапаны	Наконечники для резки	Наконечники для сварки	Однокамерный кислородный редуктор	Однокамерный редуктор горючего газа	Аксессуары
IRON-WORKER	VH31	E-43HV	VH24	188SHTL 188SHTR	1-101-1 HV	23A90-3	S45-10-OX	S45-1,5-AC	шланг 6 М (4300591), очки (4304482), запальник (26S), кремни (26L)

НАБОР MASTERCUTTER



Для инжекторной резки по толщинам до 300 мм (пропан)

Артикул	Горелка для резки	Обратный клапан	Шланговые соединения	Наконечники для резки	Однокамерный кислородный редуктор	Однокамерный редуктор горюч. газа	Аксессуары
MASTER-CUTTER	62-5F	886-CVTR/CVTL	38-R2/L2	6290-1NX/2NX	25GX-10-OX	25GX-4-LP	шланг 6 М (4300533), очки (APS010), запальник (26S), кремни (26L)



INFERNO®

ПРИМЕНЕНИЕ:

- ▶ дорожные работы;
- ▶ удаление краски;
- ▶ сжигание хвороста, сорняков и корней;
- ▶ плавление снега и льда.

ОСОБЕННОСТИ:

- ▶ 126 000 Ккал/ч;
- ▶ латунный клапан для регулировки пламени;
- ▶ 3-метровый газовый шланг;
- ▶ кремневой запальник.



СРЕДСТВА БЕЗОПАСНОСТИ

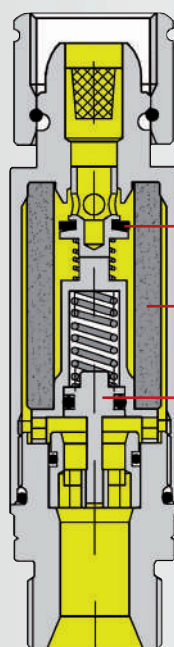
Средства безопасности от Harris помогают предотвратить:

- ▶ поступление воздуха или кислорода в распределительный трубопровод или газовый баллон;
- ▶ обратные удары пламени, т. е. быстрое распространение огня внутри шланга;
- ▶ дальнейшее поступление газа в случае проскока пламени.

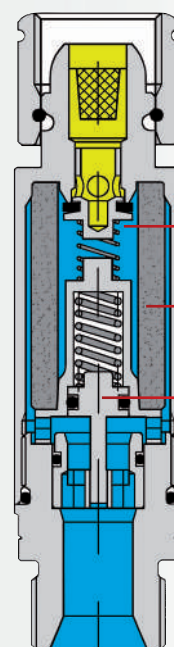


1. Предотвращение обратного поступления газа

- ▶ Невозвратный клапан предотвращает протечку или внезапное обратное поступление воздуха или кислорода в трубопровод или газовый цилиндр.



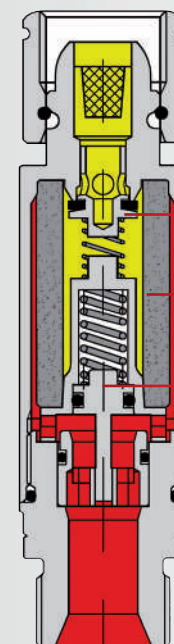
- 1. Обратный клапан открыт
- 2. Пламегаситель
- 3. Температурный запорный клапан открыт



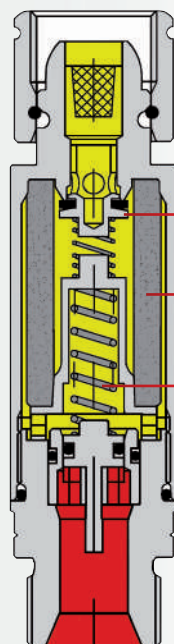
- 1. Обратный клапан закрыт
- 2. Пламегаситель
- 3. Температурный запорный клапан открыт

2. Предотвращение обратных ударов пламени

- ▶ Пламегаситель из спеченной нержавеющей стали предотвращает обратные удары пламени со стороны выходного отверстия и понижает температуру пламени ниже температуры возгорания, благодаря чему газ не может загореться снова со стороны входа.



- 1. Обратный клапан закрыт
- 2. Пламегаситель
- 3. Температурный запорный клапан открыт



- 1. Обратный клапан закрыт
- 2. Пламегаситель
- 3. Температурный запорный клапан закрыт

3. Предотвращение возгораний внутри оборудования

- ▶ Температурный запорный клапан состоит из пружинного клапана, который удерживается в раскрытом положении припаянным элементом. В случае возрастания температуры защитного устройства из-за проскоков пламени клапан автоматически закрывается и прекращает возгорание.

Предохранительные затворы

- ▶ Предотвращают обратное поступление газов благодаря встроенному запорному клапану;
- ▶ фильтр из сплавленного металла гасит обратные удары пламени;
- ▶ температурный запорный клапан полностью перекрывает поступление газа в случае возгорания шланга, перегрева или повторяющихся обратных ударов пламени (только в версии Т);
- ▶ пневматический запорный клапан полностью перекрывает поступление газа при превышении допустимого давления (только в версии 3Т).



Для редукторов



188- (L и R)



188-2 (L и R)

Артикул	Газ	Макс. расход л/ч	Макс. давление (атм)*				Резьба на входе	Резьба на выходе
			O ₂	АЦ	СПГ	H ₂		
188-L	горюч. газ	30 000	-	1.5	5	3.5	9/16"-18-UNF-2B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-R	кислород	100 000	25	-	-	-	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-LGB	горюч. газ	30 000	-	1.5	5	3.5	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-RGB	кислород	100 000	25	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
188-2L	горюч. газ	60 000	-	1.5	5	4.0	9/16"-18-UNF-2B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-2R	кислород	180 000	25	-	-	-	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-2AL	горюч. газ	60 000	-	1.5	5	4.0	5/8"-18-UNF-LH	5/8"-18-UNF-LH
188-2AR	кислород	180 000	25	-	-	-	5/8"-18-UNF-RH	5/8"-18-UNF-RH
188-2LGB	горюч. газ	60 000	-	1.5	5	4.0	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-2RGB	кислород	180 000	25	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
188-GL	горюч. газ	30 000	-	1.5	5	3.5	G 1/4"-LH-UNI ISO 228	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228
188-GR	кислород	100 000	25	-	-	-	G 1/4"-RH-UNI ISO 228	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
188-FFL	горюч. газ	30 000	-	1.5	5	3.5	M16x1.5-6H-LH	M16x1.5-6g-LH
188-FFR	кислород	100 000	25	-	-	-	M16x1.5-6H-RH	M16x1.5-6g-RH

*1 атм = 100 кПа



188-T (L и R)



188-3T (LGB и RGB)

Артикул	Газ	Макс. расход л/ч	Макс. давление (атм)*				Резьба на входе	Резьба на выходе
			O ₂	АЦ	СПГ	H ₂		
188-TL	горюч. газ	30 000	-	1.5	5	3.5	9/16"-18-UNF-2B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-TR	кислород	100 000	25	-	-	-	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-TAL	горюч. газ	30 000	-	1.5	5	3.5	5/8"-18-UNF-LH	5/8"-18-UNF-LH
188-TAR	кислород	100 000	25	-	-	-	5/8"-18-UNF-RH	5/8"-18-UNF-RH
188-TLGB	горюч. газ	30 000	-	1.5	5	3.5	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-TRGB	кислород	100 000	25	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
188-2TAL	горюч. газ	60 000	-	1.5	5	4.0	5/8"-18-UNF-LH	5/8"-18-UNF-LH
188-2TAR	кислород	180 000	25	-	-	-	5/8"-18-UNF-RH	5/8"-18-UNF-RH
188-2TL	горюч. газ	60 000	-	1.5	5	4.0	9/16"-18-UNF-2B-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-2TR	кислород	180 000	25	-	-	-	9/16"-18-UNF-2B-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-2TLGB	горюч. газ	60 000	-	1.5	5	4.0	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-2TRGB	кислород	180 000	25	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228

*1 атм = 100 кПа

Артикул	Газ	Макс. расход л/ч	Макс. давление (атм)*				Резьба на входе	Резьба на выходе
			O ₂	АЦ	СПГ	H ₂		
188-3TLGB	горюч. газ	60 000	-	1.5	5	4.0	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
188-3TRGB	кислород	180 000	15	-	-	-	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228

*1 атм = 100 кПа

Для шлангов



188- TT (L6 и R6)

Артикул	Газ	Макс. расход л/ч	Макс. давление (атм)*				Резьба на входе	Резьба на выходе
			O ₂	АЦ	СПГ	H ₂		
188-TTL6	горюч. газ	20 000	-	1.5	4	4.0	Ø шланга 1/4"(6 мм)	Ø шланга 1/4"(6 мм)
188-TTR6	кислород	65 000	20	-	-	-	Ø шланга 1/4"(6 мм)	Ø шланга 1/4"(6 мм)
188-TTL8	горюч. газ	20 000	-	1.5	4	4.0	Ø шланга 5/16"(8 мм)	Ø шланга 5/16"(8 мм)
188-TTR8	кислород	65 000	20	-	-	-	Ø шланга 5/16"(8 мм)	Ø шланга 5/16"(8 мм)

*1 атм = 100 кПа

Для горелок



188-1G (L6 и R6)



188-GG (L и R)

Артикул	Газ	Макс. расход л/ч	Макс. давление (атм)*				Резьба на входе	Резьба на выходе
			O ₂	АЦ	СПГ	H ₂		
188-1GBL6	горюч. газ	20 000	-	1.5	4	4.0	Ø шланга 1/4" (6 мм)	G 3/8"-LH-UNI ISO 228
188-1GBR6	кислород	65 000	20	-	-	-	Ø шланга 1/4" (6 мм)	G 3/8"-RH-UNI ISO 228
188-1GBL8	горюч. газ	20 000	-	1.5	4	4.0	Ø шланга 5/16" (8 мм)	G 3/8"-LH-UNI ISO 228
188-1GBR8	кислород	65 000	20	-	-	-	Ø шланга 5/16" (8 мм)	G 3/8"-RH-UNI ISO 228
188-1GL6	горюч. газ	20 000	-	1.5	4	4.0	Ø шланга 1/4" (6 мм)	G 1/4"-LH-UNI ISO 228
188-1GR6	кислород	65 000	20	-	-	-	Ø шланга 1/4" (6 мм)	G 1/4"-RH-UNI ISO 228
188-1L6	горюч. газ	20 000	-	1.5	4	4.0	Ø шланга 1/4" (6 мм)	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-1R6	кислород	65 000	20	-	-	-	Ø шланга 1/4" (6 мм)	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-1L8	горюч. газ	20 000	-	1.5	4	4.0	Ø шланга 5/16" (8 мм)	9/16"-18-UNF-2A-LH
188-1R8	кислород	65 000	20	-	-	-	Ø шланга 5/16" (8 мм)	9/16"-18-UNF-2A-RH
188-GGAL	горюч. газ	20 000	-	1.5	4	4.0	5/8"-18-UNF-LH	5/8"-18-UNF-LH
188-GGAR	кислород	65 000	15	-	-	-	5/8"-18-UNF-RH	5/8"-18-UNF-RH
188-GGGBL	горюч. газ	20 000	-	1.5	4	4.0	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	G 3/8"-LH-UNI ISO 228
188-GGGBR	кислород	65 000	15	-	-	-	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8"-RH-UNI ISO 228
188-GGGL	горюч. газ	20 000	-	1.5	4	4.0	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	G 1/4"-LH-UNI ISO 228
188-GGGR	кислород	65 000	15	-	-	-	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4"-RH-UNI ISO 228
188-GGL	горюч. газ	20 000	-	1.5	4	4.0	9/16"-18-UNF-2A-LH	9/16"-18-UNF-2B-LH
188-GGR	кислород	65 000	15	-	-	-	9/16"-18-UNF-2A-RH	9/16"-18-UNF-2B-RH

*1 атм = 100 кПа

Обратные клапаны

- ▶ Для подсоединения к горелкам;
- ▶ предотвращают потенциально опасное перемешивание газов при обратном поступлении в шланг;
- ▶ имеют компактную, легкую и безопасную конструкцию.



88-6CVT (L и R)

Артикул	Газ	Макс. давление (атм)*				Резьба на входе	Резьба на выходе
		O ₂	АЦ	СПГ	H ₂		
88-6SVL	горюч. газ	-	1.5	5	20	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	G 1/4"-LH-UNI ISO 228
88-6SVR	кислород	20	-	-	-	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	G 1/4"-RH-UNI ISO 228
88-4CVL**	горюч. газ	-	1.5	5	20	9/16"-18-UNF-2A-LH	9/16"-18-UNF-3B-LH
88-4CVR**	кислород	20	-	-	-	9/16"-18-UNF-2A-RH	9/16"-18-UNF-3B-RH
88-6AL	горюч. газ	-	1.5	5	20	.622"-18-UN-2A-LH	9/16"-18-UNF-3B-LH
88-6AL1	горюч. газ	-	1.5	5	20	.622"-18-UN-2A-LH	.622"-18-UN-LH
88-6AR	кислород	20	-	-	-	.622"-18-UN-2A-RH	9/16"-18-UNF-3B-RH
88-6AR1	кислород	20	-	-	-	.622"-18-UN-2A-RH	.622"-18-UN-RH
88-6CTL	горюч. газ	-	1.5	5	20	M16x1.5-6g-LH	M16x1.5-6G-LH
88-6CTR	кислород	20	-	-	-	M16x1.5-6g-RH	M16x1.5-6G-RH
88-6CVTL	горюч. газ	-	1.5	5	20	9/16"-18-UNF-2A-LH	9/16"-18-UNF-2B-LH
88-6CVTR	кислород	20	-	-	-	9/16"-18-UNF-2A-RH	9/16"-18-UNF-2B-RH
88-6FL	горюч. газ	-	1.5	5	20	M16x1.5-6g-LH	9/16"-18-UNF-3B-LH
88-6FR	кислород	20	-	-	-	M16x1.5-6g-RH	9/16"-18-UNF-3B-RH
88-6GBL	горюч. газ	-	1.5	5	20	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	G 3/8"-LH-UNI ISO 228
88-6GBR	кислород	20	-	-	-	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	G 3/8"-RH-UNI ISO 228
88-6GBR1	кислород	20	-	-	-	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-3B-RH
88-6GL	горюч. газ	-	1.5	5	20	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-3B-LH
88-6GR	кислород	20	-	-	-	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-3B-RH

*1 атм = 100 кПа **Редукторного типа

Быстросъемные соединения

- ▶ долговечные штифтовые соединения из нержавеющей стали;
- ▶ автоматическое перекрытие газа при отсоединении;
- ▶ надежная конструкция из латуни и нержавеющей стали.

CPLGB

QACLGB



CPL8

QACL8

Артикул	Описание	Тип соединения	Тип
CPL6	типа «папа»	шланговое соединение, Ø 1/4" (6 мм)	для шланга
CPR6		шланговое соединение, Ø 5/16" (8 мм)	
CPL8		шланговое соединение, Ø 3/8" (9,5 мм)	
CPR8		резьба G 3/8"-LH-UNI ISO 228	
CPL10		резьба G 3/8"-RH-UNI ISO 228	для горелки
CPR10		резьба 9/16"-18-UNF-2B-LH	
CPLGB		резьба 9/16"-18-UNF-2B-RH	
CPRGB		шланговое соединение, Ø 1/4" (6 мм)	
CPL	типа «мама»	шланговое соединение, Ø 5/16" (8 мм)	для шланга
CPR		шланговое соединение, Ø 3/8" (9,5 мм)	
QACL6		резьба 9/16"-18-UNF-2B-LH	
QACR6		резьба 9/16"-18-UNF-2B-LH	
QACL8		резьба G 3/8"-LH-UNI ISO 228	для редуктора
QACR8		резьба G 3/8"-RH-UNI ISO 228	
QACL10		резьба G 3/8"-LH-UNI ISO 228	
QACR10		резьба G 3/8"-RH-UNI ISO 228	
QACL			
QACR			
QACLGB			
QACRGB			



АКСЕССУАРЫ

Газовые счетчики 861 и 866

- ▶ Для измерения скорости расхода Ar/CO_2 от 0 до 15/30 л/мин.;
- ▶ для измерения скорости расхода формиргаза от 0 до 20/50 л/мин.;
- ▶ откалиброваны для давления на входе 3.5 атм (по запросу 4 атм);
- ▶ прочный и долговечный расходомер из поликарбоната с углом видимости 360°;
- ▶ корпус и регулятор из латуни;
- ▶ игольчатый клапан позволяет точно регулировать расход;
- ▶ простой выбор выходных соединений;
- ▶ калибровка (атм/PSI);
- ▶ наружная резьба 1/4" NPT на входе (другие входные соединения перечислены в таблице рядом).



Модель 861
Расположение входного отверстия и регулятора под углом 90°



Модель 866
Расположение входного отверстия и регулятора под углом 180°

Артикул 861	Артикул 866	Расход (л/мин.)	Газы	Резьба на выходе
861-15L-ARC	866-15L-ARC	15	аргон/ CO_2	9/16"-18-UNF-2A-RH
861-30L-ARC	866-30L-ARC	30		9/16"-18-UNF-2A-RH
861-15L-ARC-1	866-15L-ARC-1	15		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
861-30L-ARC-1	866-30L-ARC-1	30		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
861-15L-ARC-2	866-15L-ARC-2	15		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
861-30L-ARC-2	866-30L-ARC-2	30		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
861-15L-ARC-3	866-15L-ARC-3	15		.622"-18-UN-RH
861-30L-ARC-3	866-30L-ARC-3	30		.622"-18-UN-RH
861-15L-ARC-5	866-15L-ARC-5	15		шланговое соедин-ие 1/4" (6 мм)
861-30L-ARC-5	866-30L-ARC-5	30		шланговое соедин-ие 1/4" (6 мм)
861-15L-ARC-6	866-15L-ARC-6	15		шланговое соедин-ие 3/8" (10 мм)
861-30L-ARC-6	866-30L-ARC-6	30	формиргаз	шланговое соедин-ие 3/8" (10 мм)
861-15L-ARC-7	866-15L-ARC-7	15		шланговое соедин-ие 5/16" (8 мм)
861-30L-ARC-7	866-30L-ARC-7	30		шланговое соедин-ие 5/16" (8 мм)
861-15L-ARC-11	866-15L-ARC-11	15		M16x1,5-6g-RH
861-30L-ARC-11	866-30L-ARC-11	30		M16x1,5-6g-RH
861-20L-FG-8	866-20L-FG-8	20		9/16"-18-UNF-2A-LH
861-50L-FG-8	866-50L-FG-8	50		9/16"-18-UNF-2A-LH
861-20L-FG-4	866-20L-FG-4	20		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
861-50L-FG-4	866-50L-FG-4	50		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
861-20L-FG-9	866-20L-FG-9	20		G 1/4" A-LH-UNI ISO 228
861-50L-FG-9	866-50L-FG-9	50		G 1/4" A-LH-UNI ISO 228
861-20L-FG-5	866-20L-FG-5	20	кислород	шланговое соедин-ие 1/4" (6 мм)
861-50L-FG-5	866-50L-FG-5	50		шланговое соедин-ие 1/4" (6 мм)
861-20L-FG-6	866-20L-FG-6	20		шланговое соедин-ие 3/8" (10 мм)
861-50L-FG-6	866-50L-FG-6	50		шланговое соедин-ие 3/8" (10 мм)
861-20L-FG-7	866-20L-FG-7	20		шланговое соедин-ие 5/16" (8 мм)
861-50L-FG-7	866-50L-FG-7	50		шланговое соедин-ие 5/16" (8 мм)
861-15L-OX	866-15L-OX	15		9/16"-18-UNF-2A-RH
861-15L-OX-1	866-15L-OX-1	15		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
861-15L-OX-2	866-15L-OX-2	15		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
861-15L-OX-3	866-15L-OX-3	15		.622"-18-UN-RH
861-15L-OX-5	866-15L-OX-5	15		шланговое соедин-ие 1/4" (6 мм)
861-15L-OX-6	866-15L-OX-6	15		шланговое соедин-ие 3/8" (10 мм)
861-15L-OX-7	866-15L-OX-7	15		шланговое соедин-ие 5/16" (8 мм)
861-15L-OX-11	866-15L-OX-11	15		M16x1,5-6g-RH

ДЛЯ ЗАКАЗА ОПРЕДЕЛЕННОЙ МОДИФИКАЦИИ К АРТИКУЛУ СЛЕДУЕТ ДОБАВИТЬ ОДИН ИЗ КОДОВ НИЖЕ

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ	РЕЗЬБА НА ВХОДЕ / ОСОБЕННОСТЬ
861A	866A	G 3/8"-UNI ISO 228 (внутренняя)
861B	866B	G 1/4"-UNI ISO 228 (внутренняя)
861C	866C	.622"-18-UN (внутренняя)
	866D	Правая конфигурация (паспортная табличка и шлага под углом 270° от входа)
861E	866E	Расположение шкалы под углом 180° от входа (по умолчанию 90°)
861F	866F	9/16"-18-UNF-3B (внутренняя)
861G	866G	G 1/8"-UNI ISO 228 (типа «папа»), только для модели 601
861P	866P	Регулятор dia-index
861X	866X	Давление 4 атм (60 psi)

В этой таблице перечислены возможные входные соединения.
Для заказа добавьте к артикулу соответствующий код (например, 861A-15L-ARC, если Вам нужен вход G 3/8"-UNI ISO 228 с внутренней резьбой)

Газовые редукторы (см. Стр. 14)



Индикаторы

- ▶ Соответствие стандарту ISO 5171;
- ▶ удобочитаемые индикаторы с двойными шкалами и прочным стеклом из поликарбоната;
- ▶ стальной корпус с покрытием коррозионностойкой краской.

Резиновая оболочка



CPR6333



8E-615



8A-802-1

Резиновая оболочка



CPR63332

для индикаторов
8A-802... и 8E-601...



8E-601-1

Артикул	ШКАЛА ИНДИКАТОРА	ГАЗЫ	Ø и РЕЗЬБА
8A-6001	0-15 л/мин.		Ø 63 - 1/4" NPT
8A-6002	0-50 л/мин.		
8A-6003	0-30 л/мин.		
8A-615	0-315 атм / 0-4568 psi		
8A-615-OX	0-315 атм / 0-4568 psi	кислород	
8A-617-AC	0-40 атм / 0-580 psi	ацетилен	
8A-619-OX	0-16 атм / 0-232 psi	кислород	
8A-6411-OX	0-25 атм / 0-362 psi	кислород	
8A-686-AC	0-2.5 атм / 0-36 psi	ацетилен	
8A-617	0-40 атм / 0-580 psi		
8A-619	0-16 атм / 0-232 psi		
8A-6411	0-25 атм / 0-362 psi		
8A-686	0-2.5 атм / 0-36 psi		Ø 63 - G 1/4"
8A-661	0-6 атм / 0-87 psi		
8E-6001	0-15 л/мин.		
8E-6002	0-50 л/мин.		
8E-6003	0-30 л/мин.		
8E-615	0-315 атм / 0-4568 psi		
8E-615-OX	0-315 атм / 0-4568 psi	кислород	
8E-615K	0-30000 кПа		
8E-615K-OX	0-30000 кПа	кислород	
8E-617	0-40 атм / 0-580 psi		
8E-617-AC	0-40 атм / 0-580 psi	ацетилен	
8E-617K	0-4000 кПа		
8E-617K-AC	0-4000 кПа	ацетилен	
8E-619	0-16 атм / 0-232 psi		
8E-619-OX	0-16 атм / 0-232 psi	кислород	
8E-619K	0-1600 кПа		
8E-619K-OX	0-1600 кПа	кислород	
8E-621	0-400 атм / 0-5800 psi		
8E-621-OX	0-400 атм / 0-5800 psi	кислород	
8E-621K	0-40000 кПа		
8E-623	0-100 атм / 0-1450 psi		
8E-6411	0-25 атм / 0-362 psi		
8E-6411-OX	0-25 атм / 0-362 psi	кислород	
8E-6411K	0-2500 кПа		
8E-6411K-OX	0-2500 кПа	кислород	
8E-661	0-6 атм / 0-87 psi		
8E-661-OX	0-6 атм / 0-87 psi	кислород	
8E-661K	0-600 кПа		
8E-661K-OX	0-600 кПа	кислород	
8E-6620	0-60 атм / 870 psi		
8E-6620-OX	0-60 атм / 870 psi	кислород	
8E-6620-K	0-6000 кПа		
8E-686	0-2.5 атм / 0-36 psi		
8E-686-AC	0-2.5 атм / 0-36 psi	ацетилен	
8E-686K	0-250 кПа		
8E-686K-AC	0-250 кПа	ацетилен	

для МОДЕЛЕЙ РЕДУКТОРОВ 802/822

Артикул	ШКАЛА ИНДИКАТОРА	Ø и РЕЗЬБА
8A-802-1	0-100 атм	Ø 63 1/4" NPT
8A-802-2	0-10 атм	
8A-802-3	0-6 атм	
8A-802-4	0-315 атм	

для МОДЕЛЕЙ РЕДУКТОРОВ 601

Артикул	ШКАЛА ИНДИКАТОРА	ГАЗЫ	Ø и РЕЗЬБА
8E-601-1	0-315 атм / 0-4568 psi		Ø 50 - G 1/8"
8E-601-1-OX	0-315 атм / 0-4568 psi	кислород	
8E-601-2	0-30 л/мин.		
8E-601-3	0-2.5 атм / 0-36 psi		
8E-601-3-AC	0-2.5 атм / 0-36 psi	ацетилен	
8E-601-4	0-40 атм / 0-580 psi		
8E-601-4-AC	0-40 атм / 0-580 psi	ацетилен	
8E-601-5	0-6 атм / 0-87 psi		
8E-601-6	0-16 атм / 0-232 psi		
8E-601-6-OX	0-16 атм / 0-232 psi	кислород	
8E-601-7	0-15 л/мин.		



АКСЕССУАРЫ

Ниппели для редукторов



957 - L

957 - R

Артикул	РЕЗЬБА НА ВХОДЕ	РЕЗЬБА НА ВЫХОДЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
957-L	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-2A-LH	—
957-R		9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-SL		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
957-SR		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
957-AA		.622"-18-UN-LH	
957-AO		.622"-18-UN-RH	
F-957-L		M16x1,5-6g-LH	
F-957-R		M16x1,5-6g-RH	
G-957-1L		G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	
G-957-1R		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
60157-L	M11x1-6g-RH	9/16"-18-UNF-2A-LH	Только для модели 601
60157-R		9/16"-18-UNF-2A-RH	
60157-SL		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
60157-SR		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
60157-AA		.622"-18-UN-LH	
60157-AO		.622"-18-UN-RH	
60157-FL		M16x1,5-6g-LH	
60157-FR		M16x1,5-6g-RH	
60157-AL		G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	
60157-AR		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
60157-L-2	G 1/8" A-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-LH	Только для модели 601 L и индикаторов расхода
60157-R-2		9/16"-18-UNF-2A-RH	
60157-SL-2		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
60157-SR-2		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
60157-AA-2		.622"-18-UN-LH	
60157-AO-2		.622"-18-UN-RH	
60157-FL-2		M16x1,5-6g-LH	
60157-FR-2		M16x1,5-6g-RH	
60157-AL-2		G 1/4" A-LH-UNI ISO 228	
60157-AR-2		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	

Калиброванные ниппели для редукторов



957 - AO15-ARCD

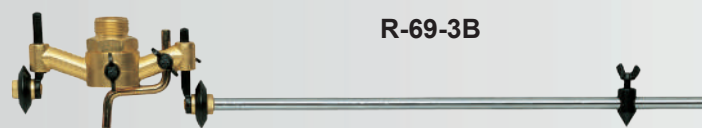
Артикул	ГАЗЫ	МАКС. РАСХОД (л/мин.)	РЕЗЬБА НА ВХОДЕ	РЕЗЬБА НА ВЫХОДЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
957-AO15-ARCD	аргон/CO ₂	15	1/4" NPT	.622"-18-UN-RH	хромированный
957-AO30-ARCD	аргон/CO ₂	30		.622"-18-UN-RH	
957-AO50-ARCD	аргон/CO ₂	50		.622"-18-UN-RH	
957-AR15-ARCD	аргон/CO ₂	15		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
957-AR15-N2O-M	закись азота	15		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
957-AR15-OX-M	кислород	15		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
957-AR30-ARCD	аргон/CO ₂	30		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
957-AR50-ARCD	аргон/CO ₂	50		G 1/4" A-RH-UNI ISO 228	
957-FR15-ARCD	аргон/CO ₂	15		M16x1,5-6g-RH	
957-FR30-ARCD	аргон/CO ₂	30		M16x1,5-6g-RH	
957-FR50-ARCD	аргон/CO ₂	50		M16x1,5-6g-RH	
957-R15-AIR-M	кислород	15		9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-R15-N2O-M	закись азота	15		9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-R15-ARCD	аргон/CO ₂	15		9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-R15-OX	кислород	15		9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-R15-OX-M	кислород	15		9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-R30-ARCD	аргон/CO ₂	30		9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-R50-ARCD	аргон/CO ₂	50		9/16"-18-UNF-2A-RH	
957-SL-30-FG	формиргаз	30		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
957-SL-50-FG	формиргаз	50		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
957-SL-50-H2	водород	50		G 3/8" A-LH-UNI ISO 228	
957-SR-15-ARCD	аргон/CO ₂	15		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
957-SR-15-N2O	закись азота	15		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
957-SR-15-N2O-M	закись азота	15		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
957-SR-15-OX-M	кислород	15		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
957-SR-30-ARCD	аргон/CO ₂	30		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	
957-SR-50-ARCD	аргон/CO ₂	50		G 3/8" A-RH-UNI ISO 228	

Гайки для наконечников



Артикул	ГОРЕЛКИ ДЛЯ РЕЗКИ / ВСТАВНЫЕ РЕЗАКИ	НАКОНЕЧНИКИ
6259B	133, 142, 198, 42-4, 49-3, 62-5, 72-3, 73-3, 242, 273	6290
2859	28, H28	2890
9008437	36-2	3690
4559	59-3, 880-NM, NM-250, 242-NM, 273-NM	8290
9002537	573, 880	6290
9005236	Серия V	1-101-HV
VH24593	VH24	1-101-HV

Роликовые направляющие и циркульные приспособления



R-69-3B

Артикул	Угол	Совместимые наконечники	Вставные резак / горелки для резки	Примечания
I-69-4	90°	6290	142, 62-5, 42-3, 42-4, 49-3, 572, 72-3, 73-3, 242, 273	одноколенная направляющая
I-69-5		3690	36-2	
I-69-6	45°-135°	6290	142, 62-5, 42-3, 42-4, 49-3, 572, 72-3, 73-3, 242, 273	
I-69-6-HV		1-101-HV	серия V	
I-69-7	90°	3690	36-2	
R-69-3B		6290	142, 62-5, 42-3, 42-4, 49-3, 572, 72-3, 73-3, 242, 273	
R-69-4C		8290	NM-250, 880-NM, 59-3, 242-NM, 273-NM	
R-69-880		6290	880, 573	
R-69-A		2890	28, H28	

Переходники



38-2GBL

38-2GBR

Артикул	ОТ («МАМА»)	К («ПАПА»)
38-2AL	9/16"-18-UNF-3B-LH	.622"-18-UN-LH
38-2AR	9/16"-18-UNF-3B-RH	.622"-18-UN-RH
38-2FL	9/16"-18-UNF-3B-LH	M16x1,5-6g-LH
38-2FR	9/16"-18-UNF-3B-RH	M16x1,5-6g-RH
38-2GBL	9/16"-18-UNF-3B-LH	G 3/8" A-LH-UNI ISO 228
38-2GBR	9/16"-18-UNF-3B-RH	G 3/8" A-RH-UNI ISO 228
38-2GR	9/16"-18-UNF-3B-RH	G 1/4" A-RH-UNI ISO 228
38-4GL	9/16"-18-UNF-3B-LH	G 1/4" A-LH-UNI ISO 228
38-3FL	M16x1,5-4H-LH	9/16"-18-UNF-2A-LH
38-3FR	M16x1,5-4H-RH	9/16"-18-UNF-2A-RH
38-5GL	G 1/4"-LH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-LH
38-5GR	G 1/4"-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-RH
38-6GL	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-LH
38-6GR	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	9/16"-18-UNF-2A-RH

Игольчатые клапаны

Игольчатый клапан для точного контроля расхода газа, который также можно использовать как ниппель редуктора.

Рекомендуется для лабораторного применения.



52-L

Артикул	Газы	Вход	Выходное отверстие
52-L	горюч. газ	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-LH
52-R	кислород	1/4" NPT	9/16"-18-UNF-RH
52-DR	кислород	1/4" NPT	1/4" NPT

Y-образные коннекторы

Y-образное соединение для подсоединения двух шлангов к одному редуктору.



37-L

Артикул	Газы	Резьба	Примечания
37-L	горюч. газ	9/16"-18-UNF-LH	с клапанами
37-R	кислород	9/16"-18-UNF-RH	
37-FL	горюч. газ	M16x1,5-4H-LH	
37-FR	кислород	M16x1,5-4H-RH	
37-GBL	горюч. газ	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	без клапанов
37-GBR	кислород	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	
37-L2	горюч. газ	9/16"-18-UNF-LH	
37-R2	кислород	9/16"-18-UNF-RH	
37-SL2	горюч. газ	G 3/8"-LH-UNI ISO 228	
37-SR2	кислород	G 3/8"-RH-UNI ISO 228	



Штоки и гайки

Штоки и гайки входного отверстия поставляются согласно местным спецификациям.



Защитные очки



APS010

Гаечный ключ



I-62-X

Очистители для наконечников

C-9 для ручных газовых резаков

E-9 для механизированных резаков



C-9



E-9

Запальник с кремнями



26-SL

Шланги в сборе с соединениями

Шланги с высокой устойчивостью к истиранию и возгораниям

4300591

6-метровый вдвойный шланг 1/4" x 1/4" с соединениями 9/16" (красного и зеленого цвета) — класс «R»

4300533

6-метровый вдвойный шланг 1/4" x 1/4" с соединениями 9/16" (красного и зеленого цвета) — класс «T»



Сдвоенные шланги

TA8X8 (100 м)

Сечение 8x8 мм (красного и синего цвета).

TA6X6 (100 м)

Сечение 6x6 мм (красного и синего цвета).



TA8X8LP (100 м)

Сечение 8x8 мм (оранжевого и синего цвета), для пропана и СПГ

TA6X6LP (100 м)

Сечение 6x6 мм (оранжевого и синего цвета), для пропана и СПГ



Чехлы для индикаторов

Для защиты индикаторов редукторов Harris®

Преимущества:

- ▶ изготовлены из ударостойкого АБС-пластика;
- ▶ могут иметь зеленую, синюю и красную цветовую кодировку;
- ▶ простота установки: достаточно просто надеть на индикатор и затянуть 3 фиксирующих винта;
- ▶ для эксплуатации в цеховых и монтажных условиях.

Новые защитные чехлы для индикаторов Harris® призваны повысить безопасность за счет защиты индикаторов от механических повреждений.

Повреждение индикатора может привести к сильной утечке газа.

Чехлы из ударостойкого АБС-пластика позволяют значительно продлить срок службы и безопасность редукторов.

Помимо увеличения безопасности, чехлы для индикаторов Harris® также помогают сократить затраты на ремонт и замену редукторов.



Стенд 3

Демонстрационный стенд

Стенд для демонстрации продуктов Harris.

Может быть заполнен необходимыми продуктами по Вашему усмотрению.

Изготовлен из нержавеющей стали.

Длина: 100 см

Глубина: 40 см

Высота: 240 см





ПРИСАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ HARRIS

ПРИСАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ		ИНТЕРВАЛ ПЛАВЛЕНИЯ		ЖИДКОТЕ- КУЧЕСТЬ*	ФЛЮСЫ	ОБОРУДОВАНИЕ**
СОЕДИНЯЕМЫЕ МЕТАЛЛЫ	ПРИПОИ	ТВЕРДЫЕ ПРИПОИ	СОЛИДУС °F/ °C	ЛИКВИДУС °F/ °C		
медь или латунь и медь или латунь	Stay-Brite® Stay-Brite® 8 Bridgit®		430 / 221 430 / 221 460 / 238	430 / 221 535 / 279 630 / 332	паяльный флюс Stay-Clean® растворимый пастообразный флюс Bridgit® Для соединений между медью и медью при использовании присадочных ме- таллов с содержанием фосфора флюс не требуется. В случае латуни и других медных сплавов используйте белый паяльный флюс Stay-Silv®	воздушно-топливное оборудование Harris Powertorch
		Blockade® Harris® 0 Stay-Silv® 5 Dynaflow® Stay-Silv® 6 Stay-Silv® 15	1178 / 637 1310 / 410 1190 / 643 1190 / 643 1190 / 643 1190 / 643	1247 / 674 1475 / 802 1500 / 816 1465 / 796 1425 / 774 1480 / 804		Harris Powertorch® или традиционное кислородно-ацетиленовое оборудование (восстановительное пламя)
	медь или латунь и углеродистая сталь или нержавеющей сталь	Stay-Brite® Stay-Brite® 8	430 / 221 430 / 221	430 / 221 535 / 279	паяльный флюс Stay-Clean®	воздушно-топливное оборудование Harris Powertorch
		Safety-Silv® 56 Safety-Silv® 40 Safety-Silv® 45 Safety-Silv® 45T	1145 / 618 1250 / 677 1225 / 663 1195 / 646	1205 / 652 1350 / 732 1370 / 743 1265 / 685	белый паяльный флюс Stay-Silv® черный флюс для нержавеющей стали Stay-Silv®	Harris Powertorch® или традиционное кислородно-ацетиленовое оборудование (слабовосстановительное пламя)
	углеродистая сталь или нержавеющей сталь и углеродистая сталь или нержавеющей сталь	Stay-Brite® Stay-Brite® 8	430 / 221 430 / 221 1145 / 618 1250 / 677 1220 / 660 1225 / 663 1195 / 646 1220 / 660	430 / 221 535 / 279 1205 / 652 1350 / 732 1435 / 779 1370 / 743 1265 / 685 1305 / 707	паяльный флюс Stay-Clean® белый паяльный флюс Stay-Silv® черный флюс для нержавеющей стали Stay-Silv®	воздушно-топливное оборудование Harris Powertorch
угл. или нерж. сталь и карбиды	не рекомендуется		1220 / 660 1220 / 660 391 / 119	1435 / 779 1305 / 707 482 / 250	белый паяльный флюс Stay-Silv® паяльный флюс для алюминия Stay-Clean® флюс не требуется	Harris Powertorch® или традиц. кислородно-ацетиленовое оборуд. (восстановительное пламя) воздушно-топливное оборудование Harris Powertorch
алюминий и алюминий (1) алюминий и медь или латунь (2)* алюминий и углеродистая сталь или нержавеющей сталь (2)*	Alsolder® 500 Alcor®		1070 / 577	824 / 440 1080 / 581	флюс Albraze® 1070	Harris Powertorch® или традиционное кислородно-ацетиленовое оборудование (восстановительное пламя)

* Чем выше жидкотекучесть, тем лучше течет шпак в пределах температурного интервала плавления.
**Для получения оптимальных результатов и обеспечения герметичности соединений присадочные материалы следует помещать в соединение только после направления всех деталей до требуемой температуры пайки. Вместо кислородно-ацетиленовых горелок можно использовать воздушно-топливные, но из-за более высокой температуры такого пламени следует опасаться плавления основного металла.

Информация о безопасности: обеспечить должны меры безопасности для себя и окружающих. Внимательно прочтите информацию ниже. ДЫМЫ И ГАЗЫ могут представлять угрозу здоровью человека. ТЕПЛОЕ (ИНФРАКРАСНОЕ) ИЗЛУЧЕНИЕ от пламени или раскаленного металла может нанести вред зрению. Перед работой внимательно прочтите все инструкции и спецификации безопасности материалов от производителя и принятые на Вашем предприятии правила безопасности. Держите голову на достаточном расстоянии от зоны распространения дыма. Используйте системы вентиляции или системы вытяжки газов, не позволяйте дымам и газам поступать в зону дыхания и прилегающие помещения. Носите подходящие средства защиты глаз, ушей и туловища. См. применимые нормативные требования, действующие в Вашей стране. ОБЯЗАТЕЛЬНОСТЬ ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ: информация о предлагаемом применении и ожидаемых результатах предоставляется без выраженных или подразумеваемых заверений об обстоятельстве и гарантии. Мы не предоставляем гарантий коммерческой годности или пригодности для какой-либо определенной цели без каких-либо исключений и ограничений. Потребитель должен самостоятельно провести всесторонний анализ всех процессов и предполагаемого применения, в том числе эффективности, соответствия применимым нормативным постановлениям и соблюдению прав третьих сторон. Компания Harris Products Group и ее аффилированные предприятия не имеют никаких обязательств в этом отношении.



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

для твёрдой и мягкой пайки



Certificate

Standard **ISO 9001:2008**

Certificate Registr. No. 01 100 1332014

Certificate Holder:



A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

Harris Calorific International Sp. z o.o

ul. Strefowa 8

58-200 Dzierżonów, Polska

including the locations according to annex

Scope:

design and development, production, sale, marketing and service of pressure regulators and flowmeters of industrial gasses, as well as torches and accessories for gas cutting, welding, brazing and heating

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 9001:2008 are met.

Validity:

The certificate is valid from 2015-12-22 until 2018-09-14.
First certification 2012

2016-01-11

Grzegorz Guabka

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

Полезная информация — таблица перевода мер

ОБЪЕМ

	куб. дюймов	куб. футов	куб. ярдов	куб. см	куб. метров	литров	галлонов США
1 куб. дюйм	1	-	16,387			0,02	
1 куб. фут	1 728,00	1	0,037	28 317	0,028	28,32	7,481
1 куб. ярд	46 656	27	1	-	0,764	764,5	202
1 куб. см	0,06	-	-	1	-	0,001	-
1 куб. метр	61 024	35,31	1,308	1 000 000	1	1 000	264,2
1 литр	61 024	0,035	1		0,001	1	0,264
1 галлон США	231	0,133	0,004	3 785,40	0,003	3,785	1

ДАВЛЕНИЕ

	psi	бар	атмосфер	мм ст. ст.	дюймов рт. ст.	дюймов вод. ст.	кПа
1 psi	1	0,068	0,068	51,713	2,035	27,68	6,895
1 бар	14,504	1	0,986	750,06	29,53	401,33	100
1 атмосфера	14,696	1,013	1	760	29,921	406,8	101,325
1 мм рт.ст. (торр)	0,019	0,001	0,001	1	0,039	0,535	0,133
1 дюйм рт. ст.	0,491	0,033	0,033	25,4	1	13,596	3
1 дюйм вод. ст.	5,202	0,358	0,002	269,02	10,591	1	35,808
1 кПа	0,145	0,01	0,009	7,519	0	4,015	1

ВЕС

	гран	унции	фунтов	тонн	грамм	кг	метрических тонн
1 гран	1	0,002	-	-	0,064	-	-
1 унция	437,5	1	0,062	-	28,35	0,028	-
1 фунт	7 000	16	1	0,000	453,6	0,453	-
1 тонна		32 000	2 000	1		907,2	0,907
1 грамм	15,43	0,04	-	-	1	0,001	-
1 килограмм		35,274	2,205	-	1 000	1	0,001
1 метрическая тонна	-	35,274	2 205	1,102	-	1 000	1

РАСХОД ГАЗА

	скс / мин.	л/мин.	СКФ/мин.	л/ч	Нм³/ч	СКФ/час	
1 скс / мин.	1	0,001	0,06			0,002	
1 л/мин.	1 000	1	0,035	60	0,06	2,119	
1 СКФ/мин.	28 317	26	1	1 699	1,699	60	
1 л/ч	16,667	0,016	1		0,001	0,035	
1 Нм³/ч	16 667	16,667	0,589	1 000	1	35,314	
1 СКФ/час	471,95	0,472	0,016	28,317	0,028	1	
СКФ/мин. = стандартных кубических футов в минуту				скс/мин. = стандартных кубических сантиметров в минуту			
СКФ/час = стандартных кубических футов в час				л/мин. = литров в минуту			
				Нм³/ч = нормальных кубических метров в час			

ЭНЕРГИЯ

	BTU	калорий	ватт-час				
1 BTU	1	251,98	0,293				
1 калория	3,968x10-3	1	-				
1 ватт-час	3,414	-	1				

КОЭФФИЦИЕНТЫ КОНВЕРСИИ ГАЗОВ

ВОЗДУХ ►

	КОЭФФИЦИЕНТ	ОБРАТНЫЙ
АЦЕТИЛЕН (C_2H_2)	1,050	0,952
АРГОН (Ar)	0,851	1,175
АРГОН/ CO_2 (75% Ar – 25% CO_2)	0,833	1,200
АЗОТ (N_2)	1,020	0,980
ДВУОКИСЬ УГЛЕРОДА (CO_2)	0,808	1,238
ДВУОКИСЬ СЕРЫ (SO_2)	0,660	1,515
БУТАН (C_4H_{10})	0,700	1,429
ГЕЛИЙ (He)	2,695	0,371
ЭТАН (C_2H_6)	0,980	1,020
ЭТИЛЕН (C_2H_4)	1,010	0,990
ФОРМИРГАЗЫ (90% N_2 – 10% H_2)	1,300	0,769
ВОДОРОД (H_2)	3,810	0,262
МЕТАН (CH_4)	1,350	0,741
ПРОПАДИЕН МЕТИЛАЦЕТИЛЕНА (MPS – C_3H_4)	1,238	0,808
ОКСИД УГЛЕРОДА (CO)	1,020	0,980
НЕОН (Ne)	1,200	0,833
КИСЛОРОД (O_2)	0,950	1,053
ПРОПАН (C_3H_8)	0,800	1,250
ПРОПИЛЕН (C_3H_6)	1,237	0,808
ПРОТОКСИД АЗОТА (N_2O)	0,810	1,235

ГАРАНТИЯ

Компания предоставляет гарантию на детали и качество сборки своей новой продукции и ее компонентов.

При обнаружении дефекта деталей или сборки в каком-либо компоненте нашей продукции в течение одного года с момента покупки конечным потребителем при условии нормальной эксплуатации согласно предназначению продукта и надлежащего обслуживания установленных Компанией, Компания обязуется за свой счет заменить продукт или его деталь, признанные Компанией неисправными.

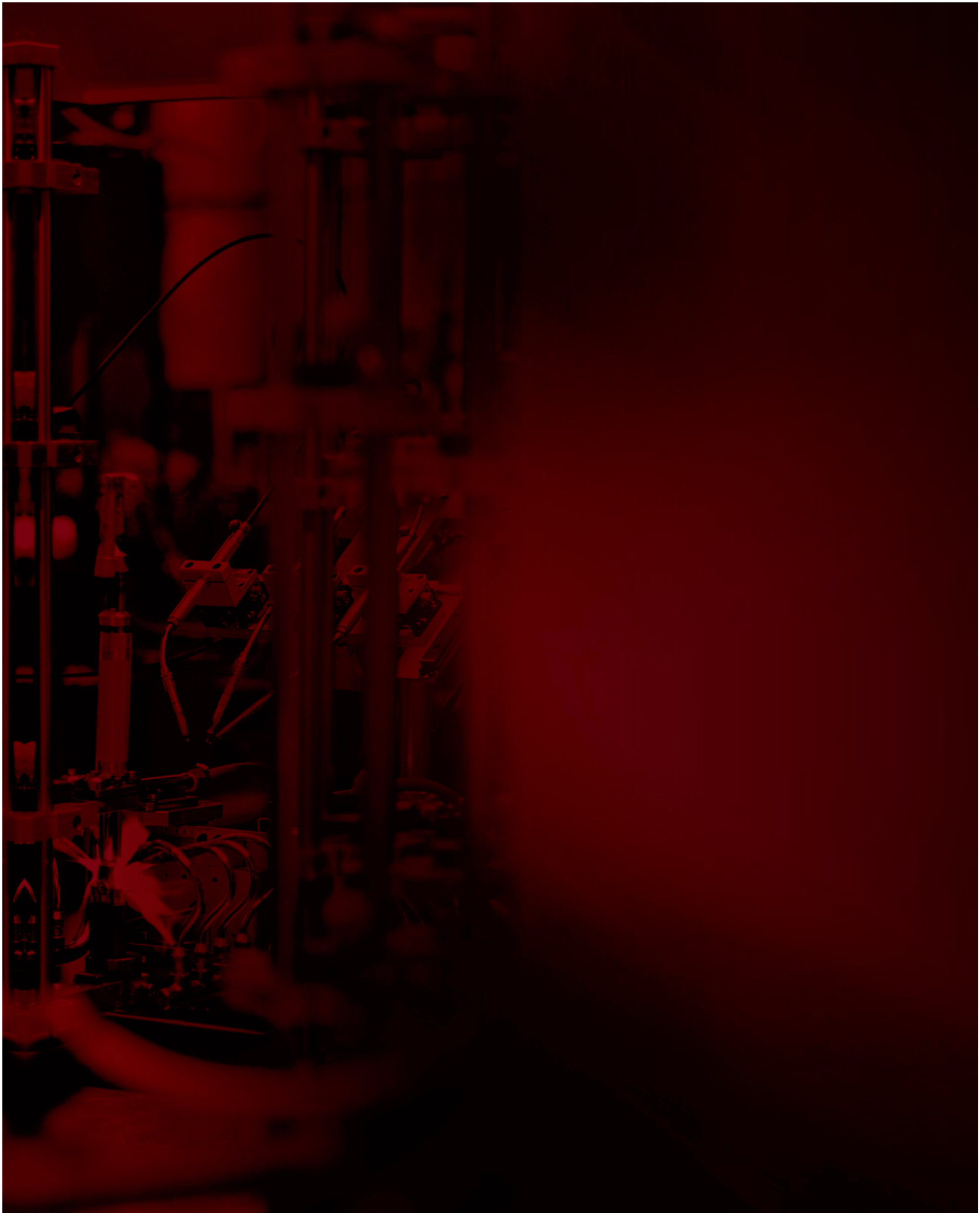
Данная гарантия является исключительной и заменяет собой любые другие выраженные или подразумеваемые гарантии и заверения.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Мы постоянно совершенствуем свои продукты.

Поэтому мы оставляем за собой право без предварительного уведомления вносить изменения в технические характеристики своих продуктов.

На фотографиях в данном каталоге изображены не все конфигурации того или иного продукта.





A LINCOLN ELECTRIC COMPANY

Harris Calorific International Sp. z o.o.
ul Strefowa 8; 58-200 Dzierżonów, Poland
phone: +48 74 646 23 52
marketingharris@lincolnelectric.eu

www.harrisproductsgroup.com



Management
System
ISO 9001:2008

www.tuv.com
ID 9105071476

AB_INT0216RU

The Harris Products Group - www.harrisproductsgroup.com